X5 FastMig

Produtividade extraordinária em soldagem a arco

KEMPPI

KEMPPI
210A
82

SOLDAGEM MAIS RÁPIDA, QUALIDADE MELHOR

Supere os desafios da soldagem em aço e economize tempo e dinheiro no pós-tratamento. O controle de arco estável e a ignição precisa produzem soldas de qualidade com menos respingos, mais rápido do que nunca.

OPERAÇÃO SIMPLES

O ajuste do parâmetro de soldagem automático com configurações ideais é rápido e fácil. A tela TFT gráfica de 5,7" conquista profissionais experientes e novos talentos da soldagem.

CONFIGURAÇÃO DE EQUIPAMENTO FLEXÍVEL

O X5 FastMig se adapta perfeitamente a aplicações de soldagem e ambientes de trabalho diferentes. A grande variedade de acessórios melhora a qualidade e a ergonomia da soldagem, além de aprimorar processos de produção.

Produtividade extraordinária em soldagem a arco

Aproveite a soldagem em aço da próxima geração com o **X5 FastMig**, um sistema de soldagem multiprocesso industrial desenvolvido pela Kemppi em colaboração com soldadores profissionais. Disponível em modelos 400A e 500A, X5 FastMig é uma fonte de força de soldagem a arco versátil construída com tecnologia inversora que economiza energia. A ignição confiável, sem curto-circuito (Touch Sense), com **processos especiais Wise** minimiza os respingos e cria soldas de alta qualidade com as quais você pode contar.

FLEXIBILIDADE E EFICIÊNCIA

O painel gráfico transparente tem aceitação rápida e operação simples. As pistolas de soldagem **Flexlite GX** bem equilibradas com refrigeração excelente melhoram ainda mais a experiência de soldagem. A configuração modular e a grande variedade de acessórios agregam flexibilidade e eficiência aos processos da produção de soldagem.

FEITO PARA DURAR

Fabricado na Finlândia, o X5 FastMig foi feito para durar. A caixa plástica reforçada, moldada por injeção, protege o equipamento de golpes externos e condições de trabalho desafiadoras. O design do alimentador de arame de carregamento superior garante ergonomia e segurança quando se trocam bobinas de arame de enchimento pesadas.

Experiência do usuário única

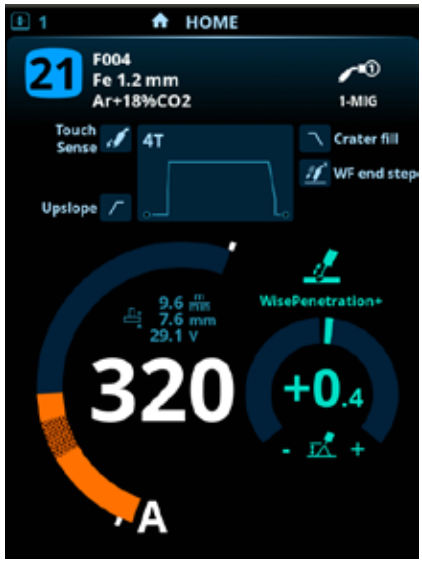
A facilidade de uso está na base do X5 FastMig. As opções de painel levam em consideração as várias necessidades e preferências de soldadores, e os elementos básicos operacionais são fáceis de aceitar em apenas 10 minutos. Os botões de girar e apertar reforçados do alimentador de arame podem ser acionados facilmente mesmo com luvas de soldagem espessas.

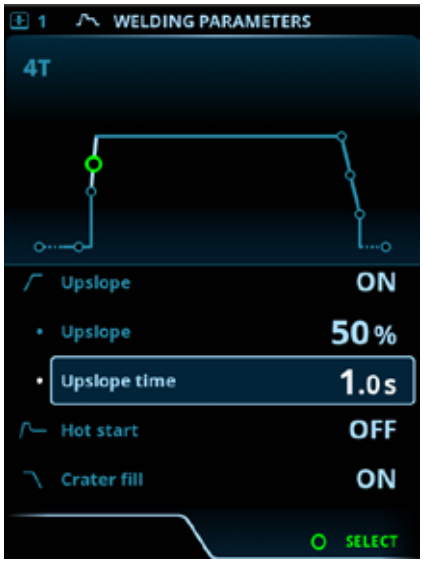
Uma usabilidade excelente resulta em um aumento no tempo de arco importante, especialmente em empresas que empregam uma força de trabalho terceirizada e onde se compartilha a frota de soldagem.

Precisão automatizada

O painel da tela TFT gráfico de 5,7" é resistente a impactos e exibe todas as informações necessárias claramente, sem abreviações. Os parâmetros de soldagem são definidos automaticamente apenas ajustando-se a velocidade de alimentação do arame. Os canais de memória estão disponíveis para personalizar e salvar configurações pessoais.

Além do ajuste de parâmetro automático, há um painel manual com operação tradicional com dois botões disponível com funções e processos de soldagem limitados.





	X5 FASTMIG MANUAL	X5 FASTMIG SINÉRGICO
Alimentador de arame	X5 Wire Feeder 200 Manual X5 Wire Feeder 300 Manual	X5 Wire Feeder 300 automático X5 Wire Feeder 300 automático+
Fonte de potência	X5 Power Source 400 X5 Power Source 500	X5 Power Source 400 X5 Power Source 400 WP* X5 Power Source 500 X5 Power Source 500 WP*
Processos de soldagem	MIG MMA Goivagem	1-MIG TIG MIG MMA Goivagem Processos Wise**

*Inclui processo especial WiseSteel e X5 Work Pack 1-MIG com 17 programas de soldagem.
**Entre os processos especiais opcionais estão WiseSteel, WisePenetration+ e WiseFusion.

KEMPPI
KEMPPI

KEMPPI

KEMPPI
KEMPPI

Fonte de força versátil

CONTROLE DE ARCO OTIMIZADO

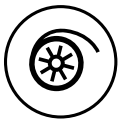
A ignição precisa do X5 FastMig e o controle de arco estável produzem soldas de alta qualidade. A tecnologia de ignição mais recente, **Touch Sense Ignition**, está presente como padrão em todos os modelos disponíveis. Ela minimiza os respingos e reduz a necessidade de pós-tratamento. O controle de arco ainda poderá ser mais otimizado com programas de soldagem opcionais e processos especiais **Wise**.

ACEITAÇÃO RÁPIDA

A tela TFT gráfica de 5,7" conquista profissionais experientes e novos talentos da soldagem com ajuste de parâmetro automático. Os elementos básicos operacionais são de fácil aceitação em 10 minutos. Um painel manual, com dois botões, está disponível com funções e processos de soldagem limitados.

ERGONOMIA DE SOLDAGEM EXCELENTE

As pistolas de soldagem **Flexlite GX** contam com uma proteção de cabo em junta esférica e conjuntos de cabos flexíveis que reduzem a carga sobre o punho. A estrutura alongada inovadora agrega conforto de soldagem com uma refrigeração mais eficiente, o que também prolonga a vida útil dos consumíveis. O controle remoto GXR10 na tocha permite o ajuste do parâmetro na junta da solda.



TROCA FÁCIL DE BOBINAS DE ARAME DE ENCHIMENTO

O alimentador de arame de carregamento superior projetado ergonomicamente economiza espaço e aumenta a segurança ocupacional quando se trocam bobinas de arame. Ele também pode ser pendurado e ajustado em vários ângulos diferentes para uma acessibilidade mais fácil, mesmo em uma configuração dupla. As estruturas internas da alça são reforçadas para sustentar o peso temporário em transferências penduradas por guindaste.

FEITO PARA DURAR

O sistema de soldagem está protegido por uma caixa plástica reforçada, moldada por injeção, que vai absorver as batidas da vida de soldagem e garantir uma soldagem ininterrupta. A tela gráfica do painel do alimentador de arame é resistente a impactos e suportará condições adversas.

FLEXIBILIDADE MODULAR

A grande variedade de acessórios do X5 FastMig inclui tipos diferentes de unidades de transporte, controles remotos e cabos de interconexão de vários tamanhos. O carrinho de 4 rodas conta com uma placa cilíndrica giratória que facilita a carga cilíndrica ao nível do chão sem levantamento extra.

INSIGHT AGREGA VALOR

O X5 FastMig pode ser facilmente conectado ao serviço de nuvem **WeldEye**, que oferece processos automatizados para controle de qualidade, análise de produção e gerenciamento do projeto de soldagem. O software também oferece 100% de rastreabilidade para cada solda produzida.

REFRIGERAÇÃO AUTOMÁTICA COM EFICIÊNCIA ENERGÉTICA

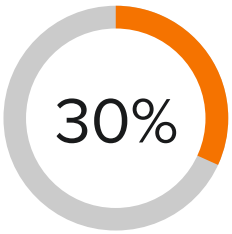
A refrigeração dinâmica com líquido e gás garante o controle de temperatura e a eficiência da potênciaideal. Dependendo do nível de potência e duração da soldagem, as ventoinhas de refrigeração da fonte de potência moderam o fluxo de ar e os tempos de operação do motor do resfriador entre 15 segundos e 4 minutos, reduzindo o consumo de força elétrica e os níveis de ruído localizado.

250
KEMPPI
KEMPPI

Características de arco excelentes para diferentes aplicações de soldagem

X5 FastMig é um sistema de soldagem industrial versátil indicado para soldagens MIG/MAG, DC TIG e MMA, além de goivagem. Recurso padrão, a **Touch Sense Ignition** assegura uma ignição rápida e precisa sem curto-circuito e minimiza os respingos. A ignição é ainda mais otimizada com parâmetros adicionais específicos do programa de soldagem. Os ajustes são implementados rapidamente em tempo real, à medida que o controle de arco reconhece a velocidade de alimentação do arame real com mais precisão.

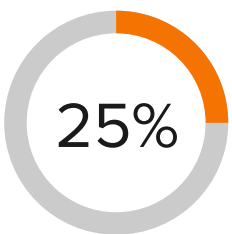
As aplicações de soldagem mais desafiadoras podem ser facilmente atendidas com **processos especiais Wise,** que têm mais de 70 anos de experiência na soldagem a arco.



DE ECONOMIA EM CUSTOS DE ESMERILHAMENTO

Menos respingos em soldagem de aço

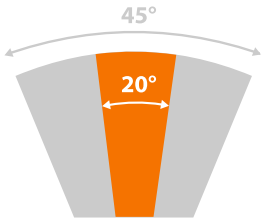
O WiseSteel supera os desafios da faixa de arco globular alternando o arco curto e a transferência de pulverização. Na transferência em curto-circuito, isso aumenta a estabilidade do arco de maneira adaptativa, proporcionando características de soldagem em aço fora de posição. Em modo de transferência de pulverização, a micropulsação da corrente e da tensão aumenta significativamente a velocidade de deslocamento.



SOLDAGEM MAIS RÁPIDA

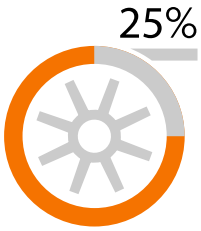
Soldagem mais rápida de chanfros estreitos e profundos

O WiseFusion produz um arco muito estreito e energicamente denso que possibilita a soldagem em uma velocidade significativamente maior sem o risco de rebaixamento. O WiseFusion é 25% mais rápido que o 1-MIG convencional e a fusão pulsada, além de facilitar o controle de soldagem na posição. A regulação do comprimento de arco adaptativo elimina a necessidade de ajuste do parâmetro constante.

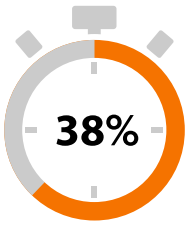


ÂNGULO DO CHANFRO DE 20°, EM VEZ DE 45°– 60°

5 PASSES DE SOLDA NECESSÁRIOS, EM VEZ DE 7



25% DE ECONOMIA NO MATERIAL DE ENCHIMENTO

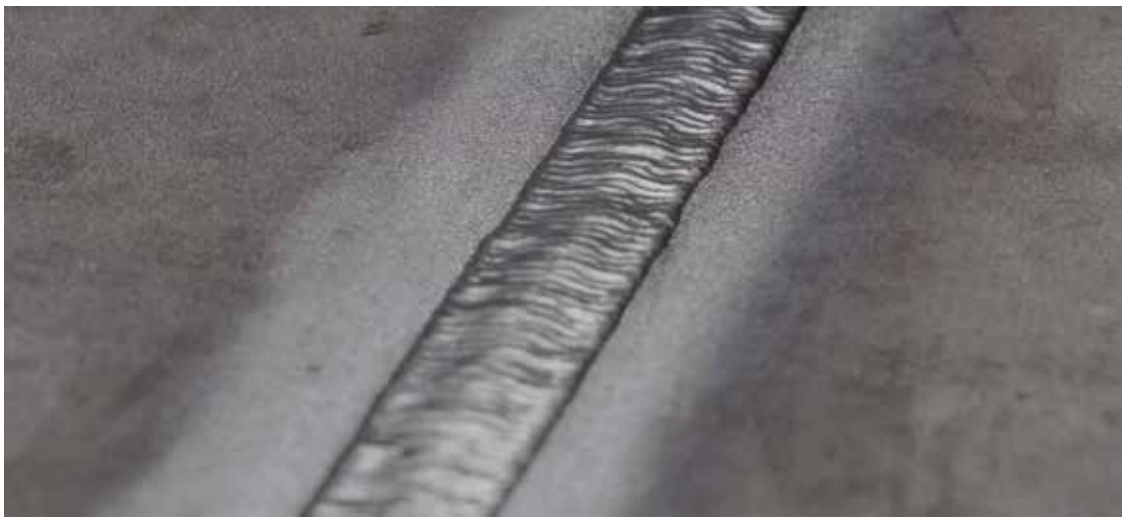


38% DE ECONOMIA NO TEMPO DE ARCO

Soldagem em abertura estreita inteligente

A redução do ângulo do chanfro pode aumentar significativamente a eficiência e a produtividade da soldagem de estruturas de metal pesado. A solução da Kemppi, **Reduced Gap Technology (RGT)**, possibilita uma soldagem em abertura estreita confiável e eficiente sem necessidade de equipamento ou acessórios especiais para materiais com espessuras de até 30 mm.

O WisePenetration+ é necessário para permitir o uso de RGT com o X5 FastMig. A função assegura a penetração da solda, independentemente da variação de comprimento do stick-out, e aumenta a corrente de soldagem estabilizada em todas as situações ajustando ativamente a alimentação de arame.



Configuração flexível

O X5 FastMig se adapta de maneira flexível a aplicações de soldagem e ambientes de trabalho diferentes. Leve nosso **X5 FastMig Selector** para dar uma volta e crie a configuração de equipamento que atenda melhor às suas necessidades. A grande variedade de acessórios foi desenvolvida para melhorar a ergonomia de soldagem e aprimorar os processos de produção, permitindo a você aproveitar ao máximo seu investimento.

› **kemp.cc/x5/selector**

ACESSÓRIOS

X5 Cooler

X5 Rotating Plate

Double Wire Feeder Rotating Plate

Wire Feeder Cabinet Heater

Wire Feeder Hanger for Boom

Double Wire Feeder Hanger for Boom

X5 Wire Feeder Counterbalance Arm

X5 Accessory Tray

X5 Wire Feeder 200 Protection Frame

Wire Drum Kit 5m / 10m / 20m / 27m

GH 20 Gun Holder

Power Source Air Filter

Mains Cable Plug

Digital Connectivity Module (DCM) for WeldEye

UNIDADES DE TRANSPORTE

X5 Gas Cylinder Cart

X5 Trolley Cart

X5 Wire Feeder Trolley

CONTROLES REMOTOS

GXR10 – Controle remoto na tocha para pistolas de soldagem

HR43 – Controle remoto manual com fio

CABOS DE INTERCONEXÃO

X5 Interconnection Cable:
70-g – 2m / 5m / 10m / 15m / 20m
70-w – 2m / 5m / 10m / 15m / 20m
95-w – 2m

Double Feeder Y-Cable

Consulte informações sobre pedidos:

› **kemp.cc/x5/product-codes**

Especificações técnicas

X5 POWER SOURCE		400	500
Tensão de alimentação trifásica 50/60 Hz		380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %
Saída a +40 °C	60 % de ciclo de trabalho 100 % de ciclo de trabalho	400 A 350 A	500 A 430 A
Corrente de soldagem e faixa de tensão	MIG MMA TIG	15 A/12 V ... 400 A/42 V 15 A/10 V ... 400 A/42 V 15 A/1 V ... 400 A / 42 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V 15 A/10 V ... 500 A/47 V 15 A/1 V ... 500 A / 47 V
Faixa de temperatura de trabalho		-20…+40 °C	-20…+40 °C
Faixa de temperatura de armazenagem		-40…+60 °C	-40…+60 °C
Classe EMC		A	A
Grau de proteção		IP23S	IP23S
Dimensões externas CxLxA		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Peso sem acessórios		39.0 kg	39.5 kg

X5 WIRE FEEDER	200	300	X5 COOLER	
Ligação da tocha	Euro	Euro	Potência nominal de refrigeração a 1 l/min.	1.1 kW
Mecanismo de alimentação de fio	4 roldanas, motor único	4 roldanas, motor único	Líquido refrigerante recomendado	MGP 4456 (mistura Kemppi)
Diâmetro das roldanas de alimentação	32 mm	32 mm	Volume do reservatório	4 l
Arames de enchimento	Fe 0.8 ... 1.6 mm Ss 0.8 ... 1.6 mm Mc/Fc 0.8 ... 2.0 mm Al 0.8 ... 2.4 mm	Fe 0,8 ... 2.0 mm Ss 0,8 ... 2.0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2.4 mm Al 0,8 ... 2.4 mm	Faixa de temperatura de trabalho	-10...+40 °C
Velocidade de alimentação do arame	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	Faixa de temperatura de armazenagem	-40...+60 °C
Peso da bobina de arame (máx.)	5 kg	20 kg	Classe EMC	A
Diâmetro da bobina de arame (máx.)	200 mm	300 mm	Grau de proteção	IP23S
Pressão do gás de proteção (máx.)	0.5 MPa	0,5 MPa	Peso sem acessórios	14.3 kg
Faixa de temperatura de trabalho	-20…+40 °C	-20…+40 °C		
Faixa de temperatura de armazenagem	-40…+60 °C	-40…+60 °C		
Classe EMC	A	A		
Grau de proteção	IP23S	IP23S		
Dimensões externas CxLxA	565 x 218 x 339 mm	650 x 230 x 410 mm		
Peso sem acessórios	9.7 kg	10.9 kg		

Consulte mais especificações técnicas:

› kemp.cc/x5/manuals

Kemppi Connect

Se comprar processos especiais Wise special ou programas de soldagem da Kemppi, você poderá instalá-los com um aplicativo para dispositivos móveis, **Kemppi Connect**.

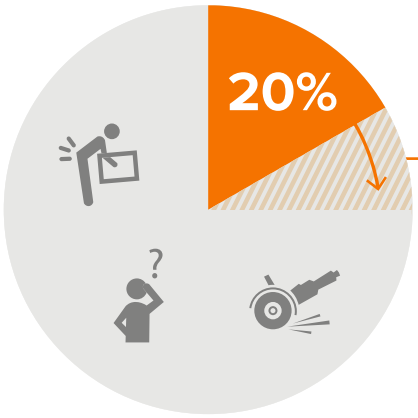
O Kemppi Connect está disponível gratuitamente na Google Play. O logon exige um ID My Kemppi ativo.

CÓDIGO QR

X5 FastMig é equipado com um código QR único e passível de leitura. Ele permite um acesso fácil a todas as informações relevantes, como número do produto, número de série, especificações técnicas, códigos de pedido, consumíveis, manuais do usuário, sites e informações de contato de revendedores ou oficinas locais. Todas as informações podem ser encontradas com uma única varredura móvel.

Produtividade extraordinária em soldagem a arco

Tempo de arco médio em soldagem MIG/MAG



AUMENTE O TEMPO DE ARCO COM X5 FASTMIG:

Melhorando a **ergonomia**

Melhorando a **qualidade da solda**

Melhorando a **experiência do usuário**

Kemppi is the design leader of the arc welding industry.
We are committed to boosting the quality and productivity of welding by continuous development of the welding arc.

Kemppi supplies advanced products, digital solutions and services for professionals from industrial welding companies to single contractors. The usability and reliability of our products is our guiding principle. We operate with a highly skilled partner network covering over 70 countries to make its expertise locally available.

Headquartered in Lahti, Finland, Kemppi employs close to 800 professionals in 17 countries and has a revenue of 140 MEUR.

www.kemppi.com

KEMPPI

Kempact RA

Passe para o novo padrão

Energy efficient

MVU

CV

1 Phase

3 Phase

Por que comprar?

- Fonte de energia moderna e eficiente
- Excelente desempenho de soldagem com gás de proteção $C0_2$ ou combinado
- Ignição de arco limpa e precisa
- Saída máxima em 35% do ciclo de trabalho
- Visor LCD grande e nítido
- Indicador de serviço WireLine™
- Projeto de chassis GasMate™, com carregamento de cilindro ao nível do piso
- Iluminação do gabinete Brights™
- Função de tratamento térmico HotSpot™
- Travamento do interruptor da pistola 2T/4T
- Temporizador de ponto e ciclo de arco
- Bandejas de armazenamento de peças
- Pistola de soldagem de FE de 3,5 m
- Garantia Kemppi 2+

Novos padrões na classe MIG/MAG compacta

Projetado para a oficina de soldagem moderna, o Kempact RA expressa um design elegante e objetivo por meio de sua construção alta qualidade e dos benefícios funcionais para os usuários, tornando as tarefas de solda produtivas, precisas e eficientes.

O Kempact RA é construído sobre a mais recente plataforma de fonte de energia da Kemppi, garantindo um ótimo desempenho de soldagem e excelente eficiência com custos de energia. Onze opções de modelos de fontes de energia, de 250 e 320 amperes, com opções de interface do painel de controle Regular (R) ou Adaptive (A), atendendo às amplas necessidades das oficinas metalúrgicas. A especificação de fornecimento inclui pistola de solda e cabo de aterramento.

As características da nova tecnologia inclui custos de energia reduzidos em mais de 10%, em comparação às fontes de energia convencionais com controle escalonado, iluminação do gabinete Brights™, para facilitar o carregamento de arame em condições de pouca luminosidade, serviço de função de alerta WireLine™, que indica a necessidade de manutenção de rotina no trajeto do arame, além do projeto de chassis integrado GasMate™, tornando o carregamento de gás do cilindro e a movimentação do equipamento fácil e seguro. Seja qual for o modelo escolhido, o Kempact RA garante o máximo em cada tarefa de soldagem.

Características do design:

1. Tampa e lentes resistentes, de Plexiglas, oferecem proteção e estilo adicionais.
2. Escolha entre a interface Regular (modelos R) ou Adaptive (modelos A) do painel de controle.
3. Sistemas de acionamento de arame de 2 rolos (modelos 251) ou 4 rolos (modelos 253 e 323).
4. A conexão invertida da pistola melhora a alimentação de arame e a durabilidade da pistola.
5. Iluminação do gabinete Brights™, para condições de baixa luminosidade.
6. O símbolo de serviço WireLine™ alerta da necessidade de manutenção do sistema de acionamento do arame.
7. Bandejas de armazenamento integradas para a peças do acionamento do arame e da pistola.
8. O projeto de chassis GasMate™ torna o carregamento do cilindro e a movimentação do equipamento fácil e seguro.
9. Construção em aço prensado forte e plástico moldado.
10. Fácil mudança de polaridade dos terminais de soldagem.
11. Opção de filtro de partículas para ambientes de produção empoeirados.

product design award

2012

O Kempact RA é preciso e eficiente, projetado para uso com diversos materiais de enchimento.

Os painéis de controle com LCDs grandes e nítidos facilitam o ajuste de parâmetros e de referências. As bandejas de peças fornecem armazenamento e acesso convenientes.

O projeto de chassis GasMate facilita a coleta, armazenamento e movimentação do cilindro de gás. Os cilindros de gás são carregado ao nível do solo e fixados com um sistema de correia de tecido forte.

Os modelos Kempact Adaptive (A) incluem características especiais, incluindo a definição de potência com o controle de espessura da chapa, a seleção de materiais de enchimento e canais de memória.

Kempact RA

Especificações técnicas

Kempact		**251R, 251A**
Tensão de alimentação	1~, 50/60 Hz	240V (±15 %)
Potência nominal na corrente máxima	30 % ED I_{1max} (250 A)	8,5 kVA
Corrente de alimentação	30 % ED I_{1max} (250 A)	36 A
	100 % EDI$_{1eff}$ (150 A)	17 A
Cabo de alimentação	H07RN-F	3G1.5 (2,5 mm2, 5 m)
Fusível	Tipo C	20 A
Faixa de soldagem		10 V / 20 A – 29 V / 250 A
Fator de potência na corrente máx.	250 A / 26.5 V	0,99
Eficiência a 100% de ciclo	150 A / 21,5 V	0,82
Faixa de ajuste da velocidade de alimentação do arame		1,0-18,0 m/min
Faixa de ajuste de tensão		8,0-29,0 V
Dimensões externas	C x L x A	623 x 579 x 1070 mm
Peso (sem a pistola e os cabos)		44 kg
Classe de compatibilidade eletromagnética		A
Normas: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12		

Kempact		**253R, 253A**		**323R, 323A**
Tensão de alimentação	3~, 50/60 Hz	400V (±15 %)	3~, 50/60 Hz	400V (±15 %)
Potência nominal na corrente máxima	35 % ED I_{1max} (250 A)	8,5 kVA	35 % ED I_{1max} (320 A)	12 kVA
Corrente de alimentação	35 % ED I_{1max} (250 A)	11,9 A	35 % ED I_{1max} (320 A)	17,2 A
	100 % EDI$_{1eff}$ (150 A)	6,1 A	100 % EDI$_{1eff}$ (190 A)	8,2 A
Cabo de alimentação	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm2, 5 m)	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm2, 5 m)
Fusível	Tipo C	10A	Tipo C	10A
Faixa de soldagem		10 V / 20 A – 31 V / 250 A		10 V / 20 A – 32,5 V / 320 A
Fator de potência na corrente máx.	250 A / 26.5 V	0,93	320 A / 30 V	0,94
Eficiência a 100% de ciclo	150 A / 21,5 V	0,88	190 A / 23,5 V	0,86
Faixa de ajuste da velocidade de alimentação do arame		1,0-18,0 m/min		1,0-20,0 m/min
Faixa de ajuste de tensão		8,0-31,0 V		8,0-32,5 V
Dimensões externas	C x L x A	623 x 579 x 1070 mm	C x L x A	623 x 579 x 1070 mm
Peso (sem a pistola e os cabos)		44 kg		44 kg
Classe de compatibilidade eletromagnética		A		A
Normas: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				

Os modelos Kempact 251 incluem a unidade de acionamento de arame de dois rolos GT02C.

Os modelos Kempact 253/323 incluem a unidade de acionamento de arame de quatro rolos DuraTorque.

Kempact RA

Especificações técnicas

Kempact		253 AMV		323 RMV/AMV
Tensão de alimentação	3~, 50/60 Hz	230 V -15%…400 V +15%	3~, 50/60Hz	230 V -15%…400 V +15%
Potência nominal na corrente máxima	40% ED I_{1max} (250 A)(230V)	9 kVA	35% ED I_{1max} (320A)(230V)	13,5 kVA
	40% ED I_{1max} (250A)(400V)	8,5 kVA	35% ED I_{1max} (320A)(400V)	12,5 kVA
Corrente de alimentação	40% ED I_{1max} (250A)(230V)	22,2 A	35% ED I_{1max} (320A)(230V)	33,3 A
	40% ED I_{1max} (250A)(400V)	12,3 A	35% ED I_{1max} (320A)(400V)	17,8 A
	100% ED I_{1eff} (150A)(230V)	10,8 A	100% ED I_{1eff} (190A)(230V)	14,8 A
	100% ED I_{1eff} (150A)(400V)	6,2 A	100% ED I_{1eff} (190A)(400V)	8,3 A
Cabo de alimentação	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm2, 5 m)	H07RN-F	4G1.5 (1,5 mm2, 5 m)
Fusível	Tipo C (230 V)	16 A	Tipo C (230 V)	16 A
	Tipo C (400 V)	10 A	Tipo C (400 V)	10 A
Faixa de soldagem	10V/20A - 31V/250A		10V/20A - 32,5V/320A	
Fator de potência na corrente máx.	250A/26,5V (230V)	0,94	320A/30V (230V)	0,94
	250A/26,5V (400V)	0,93	320A/30V (400V)	0,94
Eficiência a 100% de ciclo	150A/21,5V (230V)	0,79	190A/23,5V (230V)	0,80
	150A/21,5V (400V)	0,82	190A/23,5V (400V)	0,83
Faixa de ajuste da velocidade de alimentação do arame		1,0-18,0 m/min		1,0-20,0 m/min
Faixa de ajuste de tensão	8,0-31,0 V		8,0-32,5 V	
Dimensões externas	C x L x A	623 x 579 x 1070 mm	C x L x A	623 x 579 x 1070 mm
Peso (sem a pistola e os cabos)		44 kg		44 kg
Classe de compatibilidade eletromagnética		A		A
Normas: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				

Como encomendar

Kempact RA		
Kempact 251R, GX 253 G, 3,5m	P2203GX	
Kempact 251R, GX 253 G, 5m	P2204GX	
Kempact 251A, GX 253 G, 3,5m	P2205GX	
Kempact 251A, GX 253 G, 5m	P2206GX	
Kempact 253R, GX 303 G, 3,5m	P2207GX	
Kempact 253R, GX 303 G, 5m	P2208GX	
Kempact 253A, GX 303 G, 3,5m	P2209GX	
Kempact 253A, GX 303 G, 5m	P2210GX	
Kempact 323R, GX 403 G, 3,5m	P2211GX	
Kempact 323R, GX 303 G 3,5m	P2229GX	Apenas faixa de 300A/35%
Kempact 323R, GX 403 G, 5m	P2212GX	
Kempact 323R, GX 303 G, 5m	P2230GX	Apenas faixa de 300A/35%
Kempact 323A, GX 403 G, 3,5m	P2213GX	
Kempact 323A, GX 303 G, 3,5m	P2231GX	Apenas faixa de 300A/35%
Kempact 323A, GX 403 G, 5m	P2214GX	
Kempact 323A, GX 303 G, 5m	P2232GX	Apenas faixa de 300A/35%
Kempact 253AMV, GX 303 G, 3,5m	P2217GX	
Kempact 253AMV, GX 303 G, 5m	P2218GX	
Kempact 323RMV, GX 403 G, 3,5m	P2219GX	
Kempact 323RMV, GX 303 G, 3,5m	P2233GX	Apenas faixa de 300A/35%
Kempact 323RMV, GX 403 G, 5m	P2220GX	
Kempact 323RMV, GX 303 G, 5m	P2234GX	Apenas faixa de 300A/35%
Kempact 323AMV, GX 403 G, 3,5m	P2221GX	
Kempact 323AMV, GX 303 G, 3,5m	P2235GX	Apenas faixa de 300A/35%
Kempact 323AMV, GX 403 G, 5m	P2222GX	
Kempact 323AMV, GX 303 G, 5m	P2236GX	Apenas faixa de 300A/35%
Suporte do eletrodo de carbono	9592106	
Eletrodo de carbono 10-100	4192160	

MinarcMig Evo 200/170

Uma ferramenta adaptável para o soldador em movimento

Energy efficient

1 Phase

CV

Por que comprar?

- Soldagem de qualidade com precisão e ignição de arco
- 200 A/170 A de potência de soldagem MIG/MAG com alimentação de 16 A
- Selecione configuração automática ou manual
- Uso com arames de enchimento de Fe, Fe FCW, Ss, Al e CuSi, bobinas de 1 kg e 5 kg
- Basta selecionar a espessura da placa e soldar com o modelo de 200 A
- O visor de tamanho grande orienta o usuário
- Projetado para uso com cabos de alimentação extensos, de mais de 100 metros
- Pistola com conjunto de cabos de três metros e alça de carregamento incluídos

  Adequado para uso com a rede elétrica ou gerador
- Garantia Kemppi 2+ sobre peças e mão de obra

Soldagem mais fácil do que nunca

Os equipamentos MinarcMig Evo combinam enorme capacidade e qualidade de soldagem MIG/MAG em um tamanho portátil e compacto. Escolha entre os modelos de 200 A e 170 A, que oferecem seu poder de soldagem em ciclo de trabalho de 35% a partir de uma fonte de energia de 16 A, monofásica. A MinarcMig Evo fornece resultados especiais onde quer que seu trabalho o leve.

A MinarcMig Evo 200 oferece a configuração de modo automático e manual para soldagem precisa e ignição de arco, sempre com monitoramento e controle do sistema de regulação de arco adaptável da Kemppi. A MinarcMig Evo 170 oferece somente ajuste manual, com controles separados para tensão e velocidade de alimentação de arame. Cada modelo apresenta uma ampla interface gráfica para orientar o usuário durante a configuração e com o MinarcMig Evo 200 você pode simplesmente definir a espessura da chapa e soldar, incluindo a seleção de materiais como aço ferroso, aço inoxidável, alumínio e arames de preenchimento de CuSi, satisfazendo uma ampla variedade de aplicações industriais.

A tecnologia de fonte de alimentação PFC oferece a melhor economia energética, com um fator de potência de 0,99. O MinarcMig Evo também pode ser usado eficientemente com cabos de alimentação extralongos de mais de 100 metros de extensão, permitindo a melhor ocupação do espaço em ambientes de soldagem.

Especificações técnicas

MinarcMig Evo		170	200
Tensão de alimentação	1~ 50/60 Hz	230 V (± 15 %)	230 V (± 15 %)
Tensão de alimentação (AU)	1~ 50/60 Hz	240 V (± 15 %)	240 V (± 15 %)
Potência nominal na corrente máxima	35 % ED	170 A/4,8 kVA	200 A/6,2 kVA
Corrente de alimentação	35 % ED $I_{1máx}$	20,3 A	26,2 A
	100 % ED I_{1eff}	10,1 A	13,2 A
Cabo de alimentação	H07RN-F	3G1.5 (1,5 mm2, 3 m)	3G1.5 (1,5 mm2, 3 m)
Fusível	tipo C	16 A	16 A
Saída 40 °C	35% ED	170 A/24 V	200 A/24 V
	60% ED	140 A/21 V	160 A/22 V
	100% ED	100 A/20 V	120 A/20 V
Faixa de soldagem		20 A/15 V – 170 A/ 24 V	20 A/15 V – 200 A/ 26 V
Tensão em vazio		74 V	74 V
Consumo em espera		12 W com ventilador desligado, 21 W com ventilador ligado	12 W com ventilador desligado, 26 W com ventilador ligado
Escalas de tensão		0,1 V	0,1 V
Fator de potência na corrente máx.		0,99	0,99
Eficiência a 100% de ciclo		80 %	82 %
Diâm. de arames de enchimento	Arame sólido de Fe	0,6…1,0 mm	0,6…1,0 mm
	Arame tubular de Fe	0,8…1,0 mm	0,8…1,0 mm
	Ss		0,8…1,0 mm
	Al		1,0 mm
	CuSi		0,8…1,0 mm
Faixa de ajuste da velocidade de alimentação do arame		1…12 m/min	1…13 m/min
Bobina de arame	ø máx.	200 mm / 5 kg	200 mm / 5 kg
Gases de proteção		CO_2, combinação de Ar + CO_2	CO_2, Ar, combinação de Ar + CO_2
Dimensões externas	C x L x A	450 x 227 x 368 mm	450 x 227 x 368 mm
Peso (inclui. pistola e cabos 3 kg)		13 kg	13 kg
Classe de temperatura		F (155° C)	F (155° C)
Classe de compatibilidade eletromagnética		A	A
Grau de proteção		IP23S	IP23S
Faixa de temperatura operacional		-20…+40 °C	-20…+40 °C
Faixa de temperatura de armazenagem		-40…+60 °C	-40…+60 °C
Normas: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12			

Como encomendar

MinarcMig Evo (com pistola, cabos, mangueira de gás e alça de ombro)		
MinarcMig Evo 170		61008170
MinarcMig Evo 170 AU		61008170AU
MinarcMig Evo 200		61008200
MinarcMig Evo 200 AU		61008200AU
Pistola de soldagem MMG22	3 m	6250220
Cabo e grampo de aterramento	3 m, 25 mm^2	6184004
Mangueira do gás de proteção	4,5 m	W001077
Alça de ombro		9592163
MinarcMig Evo 170 (sem plugue)		61008170NP
MinarcMig Evo 200 (sem plugue)		61008200NP
Unidade de transporte MST 400		6185294
Euro adapter kit		W008366

* O modelo AU é para os mercados da Nova Zelândia e Austrália. Eles têm plugues de alimentação diferentes.

Aplicações

- Oficinas de produção de chapa fina de metal
- Instalação e configuração
- Reparo e manutenção

Soldagem de qualidade, onde quer que o trabalho o leve. O MinarcMig Evo se adapta a uma série de tarefas de soldagem na fabricação.

O adaptador opcional para o MinarcMig permite usar qualquer pistola de soldagem MIG/MAG compatível com o padrão europeu

Os MinarcMig Evo modelos 170 e 200 incluem painéis de controle LCD. MinarcMig Evo 200 também inclui a seleção de tipo de material, espessura da chapa e a forma da solda.

Kempact MIG 2530/Pulse 3000

Combine a economia de custo, tamanho, peso e desempenho

Por que comprar?

- Modelo MIG/MAG básico
- Modelo sinérgico pulsado
- Sistema de acionamento de arame com 4 rolos
- Regulagem eletrônica de potência
- Saída máxima em 40% do ciclo de trabalho
- Peso leve: 22 kg

Aplicações

- Oficinas de produção de chapa fina de metal
- Funilaria
- Agricultura
- Estaleiros e indústria offshore
- Instalação e configuração
- Reparo e manutenção
- Adequado para uso com gerador

Abundância de potência de soldagem por quilograma

O Kempact 2530 é 70% mais leve que os equipamentos tradicionais com regulagem escalonada. O controle eletrônico de tensão e velocidade do arame permitem o ajuste do arco durante o processo de solda, para que você possa estabelecer rapidamente as configurações de solda desejada. Inclui gatilho com trava e função de comprimento do arame.

O Kempact Pulso 3000 apresenta soldagem sinérgica, pulsada e duplo pulsada. Os programas padrão são adequados a diversos materiais, incluindo arames de enchimento de Fe, FeMc, FeFc, St/St, Alu, CuSi3 e CuAl8. Basta selecionar o tipo de fio de enchimento, tamanho e espessura da chapa e soldar. Para aqueles trabalhos de soldagem regulares, há ainda uma função de 100 canais de memória.

Quando o aquecimento estiver ligado, mantenha sua pistola refrigerada com o KempactCool 10. Encaixe opcional somente para o Kempact Pulse 3000.

Especificações técnicas

Kempact		MIG 2530	Pulse 3000
Tensão de alimentação	3~, 50/60 Hz	380 – 440V ±10%	400 V (±15 %)
Potência nominal		12 kVA	12 kVA
Cabo de alimentação	H07RN-F	4G1,5 (5 m)	4G1,5 (5 m)
Fusível, com retardo		16 A	16 A
Saída 40 °C	40 % ED	250 A/26,5 V	250 A/26,5 V
	60 % ED	207 A/24 V	207 A/24 V
	100 % ED	160 A/22 V	160 A/22 V
Tensão de circuito aberto		30…45 V	56 V
Fator de potência na corrente máx.		0,64	0,69
Eficiência na corrente máx.		87 %	84 %
Faixa de soldagem		20 A/15 V – 250 A/26,5 V	20A/15 V – 250A/26,5 V
Velocidade de alimentação do arame		1…18 m/min	
Bobina de arame	ø máx.	300 mm	300 mm
Mecanismo de alimentação de arame		4 rolos	4 rolos
Diâmetro de arames de enchimento (mm)	Fe, Ss	0,6…1,0	0,6…1,2
	Arame tubular	0,9…1,2	0,9…1,2
	Al	0,9…1,2	0,9…1,2
	CuSi	0,8…1,0	0,8…1,2
Dimensões externas (mm)	C x L x A	580 x 280 x 440	580 x 280 x 440
Peso		20 kg	22 kg

KempactCool 10		
Tensão de funcionamento	50/60 Hz	400 V (-15…+10 %)
Potência nominal	100 % ED	250 W
Potência de refrigeração		1,0 kW
Pressão máxima		450 kPa
Líquido de arrefecimento recomendado		20–40% de etanol/água
Volume do tanque		3 l
Dimensões externas (mm)	C x L x A	580 x 280 x 300 mm
Peso		13 kg

Como encomendar

O Kempact MIG 2530 (inclui cabo de aterramento (35 mm², 5 m) e mangueira de gás de 6 m)		621853002
Suporte de pistola	GH 30	6256030
Cabo de retorno de aterramento	5 m, 35 mm²	6184311
Unidades de transporte	ST 7 (fonte de energia + cilindro de gás)	6185290
Suporte do alimentador KFH 1000		6185100
Dispositivo de suporte do alimentador de arame		4298180
Kempact Pulse 3000		**621830002**
KempactCool 10		6218600
Cabo de retorno de aterramento	5 m, 35 mm²	6184311

Solução pulsada MIG/MAG ideal para a fabricação de chapas metálicas e reparos automotivos.

Melhores características de arco

Os equipamentos Kempact MIG têm um excelente desempenho de arco. Excelente ignição de arco, assistido por tecnologia de tempo de burnback, garante a satisfação. Controles eletrônicos dinâmicos de arco oferecem o melhor desempenho de arco em todas as situações.

Os canais de memória adicionam usabilidade

O Kempact Pulse 3000 inclui 100 canais de memória para armazenar valores de soldagem para uso posterior. Isto torna mais fácil e rápido o começo da soldagem sem a necessidade de ajustar as configurações novamente.

Painel de controle Kempact Pulse 3000

X8 MIG Welder

O futuro da soldagem está aqui

Energy efficient

3 Phase

MVU

- As melhores características de arco para alta velocidade em alumínio (WiseFusion), pequenas aberturas (RGT), passe de raiz (WiseRoot+), chapa fina (WiseThin+) e pouco respingo no modo de transferência globular (WiseSteel)
- Controle preciso e atualizável, com corrente de soldagem de até 600 A
- O recurso WPS digital permite que o soldador acesse as WPSs de forma rápida e fácil
- Inclui um serviço gratuito de gerenciamento dos equipamentos
- Conectividade nativa para os módulos do software WeldEye Welding Procedure e Qualification Management, Welding Quality Management e Welding Production Analysis

Aplicações

- Plataformas de petróleo
- Tubulações
- Tanques pressurizados e caldeiras

O equipamento de soldagem multiprocesso mais avançado do mercado

A X8 MIG Welder abrange tudo, da soldagem MIG/MAG sinérgica e pulsada com eletrodo (MMA), até a brasagem MIG, revestimento e goivagem.

O equipamento inteligente fornece controle extremamente preciso do arco, desempenho de soldagem elevado de até 600 A e conectividade direta com o software de gerenciamento de soldagem do WeldEye. A excelência em usabilidade baseada nas necessidades reais do usuário foi concebida em cada aspecto da fonte de potência, do alimentador de arame, das pistolas de soldagem, da interface do usuário e de outros componentes.

Desenvolvida, projetada e fabricada na Finlândia, a X8 MIG Welder introduz a função WPS (dWPS) digital, que oferece controle de qualidade e torna as WPS impressas desnecessárias.

Com uma fonte de potência atualizável, uma opção de fonte de potência multitensão e a ampla variedade disponível do software de aplicações da Kemppi, a X8 MIG Welder adapta-se facilmente a qualquer ambiente de soldagem e atende até mesmo às expectativas mais extremas de soldagem industrial.

Desempenho ideal

Nunca subestime o desempenho da X8 MIG Welder. Além do excelente desempenho de soldagem padrão, os processos e funções inteligentes e especiais da Kemppi garantem características de arco ideais para todas as suas soldagens. Por exemplo, o WiseSteel reduz os respingos em 30% e possibilita um aumento de 30% na velocidade de avanço da soldagem de aço, enquanto a Reduced Gap Technology (RGT) diminui o volume das juntas, proporcionando uma economia de 25% do material de enchimento e 38% do tempo de arco, com espessura do material de 25 mm.

Excelência na usabilidade

A soldagem de alta qualidade requer uma preparação cuidadosa. Ao compararmos a X8 MIG Welder com o equipamento de soldagem MIG padrão, veremos que seus aspectos de usabilidade em termos de inovação e alimentação de arame são mais simples, e a interface do usuário sem fio para fonte de potência e o WPS digital aceleram a configuração em 30%. Quando é possível acelerar o processo de configuração, você tem mais tempo para se concentrar na soldagem.

Sempre com os parâmetros certos

As WPSs impressas fornecem todas as orientações necessárias para soldagem, mas fica a critério do soldador definir os parâmetros certos e soldar de acordo com eles. Quando você utiliza o Control Pad, a interface do usuário sem fio da X8 MIG Welder, para selecionar a WPS (dWPS) digital por meio do WeldEye, a fonte de potência é automaticamente configurada de acordo com os limites apresentados na WPS. Configuração mais rápida e 100% de certeza com a soldagem compatível com WPS. Nada supera isso.

X8 Wire Feeder

O alimentador de arame com design inovador garante segurança e ergonomia ao carregar a bobina de arame de soldagem. O alimentador de arame e a pistola de soldagem permitem trabalhar em condições de pouca iluminação.

Quando você utiliza o Control Pad, a interface do usuário sem fio da X8 MIG Welder, para selecionar a WPS (dWPS) digital por meio do WeldEye, a fonte de potência é automaticamente configurada de acordo com os limites apresentados na WPS.

Pistolas de soldagem bem equilibradas com um design ergonômico das alças que aumentam o conforto e a produção de soldagem.

Uma unidade de resfriamento integrada possibilita o abastecimento de líquido refrigerante sem ferramentas.

O My Fleet é um serviço de nuvem gratuito para os proprietários da X8 MIG Welder. Ele fornece informações sobre o uso e o software do equipamento e inclui o certificado de validação do fabricante para o primeiro ano.

Especificações técnicas

X8 MIG Welder		400 A	400 A MV	500 A
Cabo de alimentação	H07RN-F	6 mm^2	16 mm^2	6 mm^2
Tensão da rede elétrica trifásica 50/60 Hz		-	220–230 V ±10%	-
Tensão da rede elétrica trifásica 50/60 Hz		380–460 V ±10%	380–460 V ±10%	380–460 V ±10%
Potência nominal	Ciclo de trabalho de 60%	19 kVA	19 kVA	26 kVA
	Ciclo de trabalho de 100%	14 kVA	14 kVA	18 kVA
Tensão em vazio (MMA)	Uav	50 V	50 V	50 V
Fusível	220–230 V	-	63 A	-
	380–460 V	32 A	32 A	32 A
Saída	Ciclo de trabalho de 60%	400 A	400 A	500 A
	Ciclo de trabalho de 100%	320 A	320 A	400 A
Faixa de corrente e tensão de soldagem	MIG a 220 V	-	20 A/14 V–400 A/50 V	-
	MIG a 380 V	20 A/14 V–400 A/50 V	20 A/14 V–400 A/50 V	20 A/14 V–500 A/55 V
Faixa de corrente e tensão de soldagem	MIG a 220 V	-	15 A/20 V–400 A/58 V	-
	MMA a 380 V	15 A/20 V–400 A/58 V	15 A/20 V–400 A/58 V	15 A/20 V–500 A/57 V
Tensão de soldagem (máx)		58 V	58 V	57 V
Fator de potência na corrente máxima	F.P.	0,80–0,88	0,80–0,88	0,82–0,90
Eficiência na corrente máxima	η	89–91%	89–90%	89–91%
Faixa de temperatura operacional		-20…+40 °C	-20…+40 °C	-20…+40 °C
Faixa de temperatura de armazenagem		-40…+60 °C	-40…+60 °C	-40…+60 °C
Classe de compatibilidade eletromagnética		A	A	A
Grau de proteção		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensões externas CxLxA		921x348x795 mm	921 x 348 x 795 mm	921x348x795 mm
Peso sem acessórios		95 kg	95 kg	95 kg
Potência recomendada para o gerador (mín.)	Sgen	25 kVA	25 kVA	35 kVA
Tipo de comunicação sem fio		WiFi e Bluetooth 2,4 GHz	WiFi e Bluetooth 2,4 GHz	WiFi e Bluetooth 2,4 GHz
Tipo de comunicação cabeada		Ethernet e USB	Ethernet e USB	Ethernet e USB
Normas		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

X8 Cooler	
Potência de refrigeração nominal em 1 l/min	1,4 kW
Potência de refrigeração nominal em 1,6 l/min	1,9 kW
Líquido refrigerante recomendado	MPG 4456 (mistura Kemppi)
Pressão do líquido refrigerante (máx.)	0,4 MPa
Volume do reservatório	4 l
Faixa de temperatura operacional *	-10…+40 °C
Faixa de temperatura de armazenagem	-40…+60 °C
Classe de compatibilidade eletromagnética	A
Grau de proteção **	IP23S
Peso sem acessórios	15,5 kg
Normas	IEC 60974-2, -10
* Com o líquido refrigerante recomendado	
** Quando montado	

Control Pad X8	
Faixa de temperatura operacional	-20…+40 °C
Faixa de temperatura de armazenagem	-40…+60 °C
Grau de proteção	IP54
Dimensões externas CxLxA	200 x 130 x 33 mm
Peso sem acessórios	0,89 kg
Autonomia típica da bateria	15–24 horas
Tipo de bateria	Li-ion
Tensão nominal da bateria	7,2 V
Capacidade nominal da bateria	6,2 Ah
Tempo de carga de bateria típico	5 h
Tipo de comunicação sem fio	Bluetooth 2,4 GHz
Alcance de comunicação sem fio típica	15 m
Tipo de comunicação cabeada	USB
Tipo de visor	LCD TFT
Tamanho do visor	5,7"
Normas	IEC 60950-1, EN 62368-1; EN 300 328 v2.1.1; EN 300 330 v2.1.1; EN 301 489-1 v2.1.1; EN 301 489-3 v2.1.0; EN 301 489-17 v3.1.1

Especificações técnicas

X8 MIG Welder		500 A MV	600 A	600 A MV
Cabo de alimentação	H07RN-F	16 mm^2	6 mm^2	16 mm^2
Tensão da rede elétrica trifásica 50/60 Hz		220–230 V ±10%		220 - 230 V ±10 %
Tensão da rede elétrica trifásica 50/60 Hz		380–460 V ±10%	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %
Potência nominal	Ciclo de trabalho de 60%	26 kVA	27 kVA	27 kVA
	Ciclo de trabalho de 100%	18 kVA	21 kVA	21 kVA
Tensão em vazio (MMA)	Uav	50 V	50 V	50 V
Fusível	220–230 V	63 A	-	63 A
	380–460 V	32 A	35 A	35 A
Saída	Ciclo de trabalho de 60%	500 A	530 A	530 A
	Ciclo de trabalho de 100%	400 A	440 A	440 A
Faixa de corrente e tensão de soldagem	MIG a 220 V	20 A/14 V–500 A/55 V	-	20 A/14 V - 600 A/46 V
	MIG a 380 V	20 A/14 V–500 A/55 V	20 A/14 V - 600 A/55 V	20 A/14 V - 600 A/55 V
Faixa de corrente e tensão de soldagem	MIG a 220 V	15 A/20 V–500 A/57 V	-	15 A/20 V - 600 A/46 V
	MMA a 380 V	15 A/20 V–500 A/57 V	15 A/20 V - 600 A/55 V	15 A/20 V - 600 A/55 V
Tensão de soldagem (máx)		57 V	55 V	55 V
Fator de potência na corrente máxima	F.P.	0,82–0,90	0,88 - 0,90	0,90
Eficiência na corrente máxima	η	89–91%	88 - 91 %	88 - 90 %
Faixa de temperatura operacional		-20…+40 °C	-20…+40 °C	-20…+40 °C
Faixa de temperatura de armazenagem		-40…+60 °C	-40…+60 °C	-40…+60 °C
Classe de compatibilidade eletromagnética		A	A	A
Grau de proteção		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensões externas CxLxA		921x348x795 mm	921x348x795 mm	921x348x795 mm
Peso sem acessórios		95 kg	95 kg	95 kg
Potência recomendada para o gerador (mín.)	Sgen	35 kVA	40 kVA	40 kVA
Tipo de comunicação sem fio		WiFi e Bluetooth 2,4 GHz	Wi-Fi & Bluetooth 2,4 GHz	Wi-Fi & Bluetooth 2,4 GHz
Tipo de comunicação cabeada		Ethernet e USB	Ethernet e USB	Ethernet e USB
Normas		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

X8 Wire Feeder					
Corrente de soldagem, I2	Ciclo de trabalho de 40%	600 A	Velocidade de alimentação do arame		0,5–25 m/min
	Ciclo de trabalho de 60%	530 A	Peso da bobina de arame (máx.)		20 kg
	Ciclo de trabalho de 100%	440 A	Diâmetro da bobina de arame (máx.)		300 mm
Ligação da tocha		Kemppi	Pressão do gás de proteção (máx.)	pmax	0,5 MPa
Mecanismo de alimentação de arame		4 roldanas, motor duplo	Faixa de temperatura operacional		-20…+40 °C
Diâmetro das roldanas de alimentação		32 mm	Faixa de temperatura de armazenagem		-40…+60 °C
Arames de enchimento	Fe	0,6–2,4 mm	Classe de compatibilidade eletromagnética		A
	Ss	0,6–2,4 mm	Grau de proteção		IP23S
	MC/FC	0,8–2,4 mm	Dimensões externas CxLxA		640 x 220 x 400 mm
	Al	0,8–2,4 mm	Peso sem acessórios		11,2 kg
			Tipo de comunicação sem fio		Bluetooth 2,4 GHz
			Normas		IEC 60974-5, 10

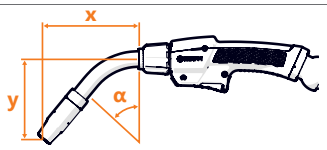
Como encomendar

X8 Power Source (inclui o Control Pad, o X8 Wheel Set e o prato giratório do X8 Wire Feeder)		
X8 Power Source sem software		
X8 Power Source 400		X8100400000
X8 Power Source 400 com resfriador		X8100401000
X8 Power Source 500 com resfriador		X8100501000
X8 Power Source 500 MV com resfriador		X8100501100
X8 Power Source 600 com resfriador		X8100601000
X8 Power Source 600 MV com resfriador		X8100601100
X8 Power Source com programas e processos de soldagem, contém pacote de trabalho X8 e WiseFusion (grátis).		
X8 Power Source 400, PERSONALIZADA		X8100400001
X8 Power Source 400 com resfriador, PERSONALIZADA		X8100401001
X8 Power Source 400 MV, PERSONALIZADA		X8100400101
X8 Power Source 500 com resfriador, PERSONALIZADA		X8100501001
X8 Power Source 500 MV com resfriador, PERSONALIZADA		X8100501101
Wire Feeder		
X8 Wire Feeder *		X8200000002
X8 Wire Feeder com aquecedor de gabinete		X8200000001
* Contém o suporte da pistola GH 20		
Atualização da potência da X8		
Atualização da potência de 500 para a X8 Power Source		X8550000
Atualização da potência de 600 para a X8 Power Source		X8560000
Produtos de software		
WiseFusion		X8500000
WiseSteel		X8500001
WisePenetration+		X8500002
WiseRoot+		X8500003
WiseThin+		X8500004
X8 Work Pack		X8520000
Programas e pacotes de soldagem estão disponíveis na DataStore via aplicativo Mobile Maintenance.		
Pacote WeldEye WP & PQ na nuvem		6800010
Acessórios e peças de reposição do X8		
X8 Cooler		X8600000000
X8 Wheel Set (rodízios para X8)		X8701010000
X8 Gas Cylinder Cart		X8701020000
Prato giratório do Wire Feeder		X8702010000
Prato giratório duplo do alimentador de arame *		X8702020000
Braço de contrapeso do Wire Feeder		X8702030000
Suporte da haste do Wire Feeder		X8702040000
X8 Cable Rack (prateleira do cabo) **		X8701030000
X8 Accessory Tray (bandeja de acessório)		X8701040000
Control Pad		X8400110001
Kit do tambor de arame	5 m	W012757
Kit do tambor de arame	10 m	W012758
Kit do tambor de arame	20 m	W012759
Kit do tambor de arame	27 m	W012760

* – O prato giratório duplo do X8 Wire Feeder não é compatível com o braço de contrapeso do X8 Wire Feeder.
** – Monte o rack de cabos X8 na parte da frente quando usado com o carrinho do cilindro de gás X8.

Como encomendar

Pistolas			
Flexlite GX 208 G MN 3,5M	3,5 m	x=101 mm, Y=86 mm	GX208GMN35
Flexlite GX 208 G MN 5M	5,0 m	x=101 mm, Y=86 mm	GX208GMN5
Flexlite GX 308 G MN 3,5M	3,5 m	x=117 mm, Y=97 mm	GX308GMN35
Flexlite GX 308 G MN 5M	5,0 m	x=117 mm, Y=97 mm	GX308GMN5
Flexlite GX 408 G MN 3,5M	3,5 m	x=132 mm, Y=110 mm	GX408GMN35
Flexlite GX 408 G MN 5M	5,0 m	x=132 mm, Y=110 mm	GX408GMN5
Flexlite GX 428 W 3,5M	3,5 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428W35
Flexlite GX 428 W 5M	5,0 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428W5
Flexlite GX 528 W 3,5M	3,5 m	x=145 mm, Y=111 mm	GX528W35
Flexlite GX 528 W 5M	5,0 m	x=145 mm, Y=111 mm	GX528W5
Flexlite GX 428 W 3,5M N 250	3,5 m	x=232 mm, Y=104 mm	GX428W35N250
Flexlite GX 428 W 5M N 250	5,0 m	x=232 mm, Y=104 mm	GX428W5N250
Flexlite GX 428 WS	8,0 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428WS8
Flexlite GX 528 W 3,5M N 250	3,5 m	x=245 mm, Y=111 mm	GX528W35N250
Flexlite GX 528 W 5M N 250	5,0 m	x=245 mm, Y=111 mm	GX528W5N250
Flexlite GX 608 W	5,0 m	x=152 mm, Y=104 mm	GX608W5
Ferramenta anel de montagem do X8			SP012703



Cables		
Cabo de retorno de aterramento	5 m, 70 mm^2	6184711
Cabo de retorno de aterramento	10 m, 70 mm^2	6184712
Cabos de interconexão, refrigerado a gás		
Cabo de interconexão 70-g	5 m	X8801700500
Cabo de interconexão 70-g	10 m	X8801701000
Cabo de interconexão 70-g	20 m	X8801702000
Cabo de interconexão 70-g	30 m	X8801703000
Cabo de interconexão 95-g	2 m	X8801950200
Cabo de interconexão 95-g	5 m	X8801950500
Cabo de interconexão 95-g	10 m	X8801951000
Cabo de interconexão 95-g	20 m	X8801952000
Cabo de interconexão 95-g	30 m	X8801953000
Cabos de interconexão, refrigerado a líquido		
Cabo de interconexão 70-w	5 m	X8800700500
Cabo de interconexão 70-w	10 m	X8800701000
Cabo de interconexão 70-w	20 m	X8800702000
Cabo de interconexão 70-w	30 m	X8800703000
Cabo de interconexão 95-w	2 m	X8800950200
Cabo de interconexão 95-w	5 m	X8800950500
Cabo de interconexão 95-w	10 m	X8800951000
Cabo de interconexão 95-w	20 m	X8800952000
Cabo de interconexão 95-w	30 m	X8800953000
Controles remotos		
GXR80 Gun Remote With Display		GXR80

Para obter os códigos para encomenda de consumíveis para as pistolas e alimentadores de arame, consulte o Seletor de kits de consumíveis.

FastMig M

Confiança comprovada da tecnologia de soldagem superior

Energy efficient

3 Phase | MVU | CV CC

- Projeto modular
- Duas opções de pacote: Normal e Sinérgico
- Versão de fonte de energia multitensão disponível
- Opção de WiseFusion™ para soldagem fácil e eficiente fora de posição
- Todas as otimizações de produtos Wise™
- Conexão do MasterTIG LT 250 e do ArcFeed na fonte de energia com o kit opcional AS
- Subalimentador SuperSnake para alcance estendido
- Trator de soldagem MagTrac F 61 para melhorar a produtividade

Aplicações

- Offshore e estaleiros
- Oficinas metalúrgicas
- Construções submarinas

Desempenho superior para soldagem MIG/MAG industrial

Equipamento de soldagem otimizado para sua produção

A série FastMig M é uma combinação de modularidade, facilidade de uso e ampla gama de aplicações.

Esses equipamentos comportam enorme desempenho de ciclo de trabalho em dimensões compactas e pouco peso, aumentando a produtividade e a mobilidade no canteiro de obras.

Na soldagem MIG/MAG industrial, o FastMig M é a alternativa de alta tecnologia bem conhecida. Sua tecnologia de controle assegura excelente ignição do arco e desempenho de soldagem, assim, você passa mais tempo soldando e menos tempo removendo respingos.

Há duas opções de pacote de produto, o que possibilita selecionar a melhor para sua aplicação de soldagem: o pacote sinérgico, para uso avançado exigente, e o normal, para uso básico.

Sempre que sua aplicação mudar, é possível atualizar a configuração de seu FastMig M para acompanhar suas necessidades de produção.

Incremente seu desempenho de soldagem com opções auxiliares

Alcance um novo nível em produtividade de soldagem: Combine a potência de soldagem de seu FastMig M com a velocidade e a confiança do trator de soldagem MagTrac F 61 da Kemppi.

Para levar a produtividade de soldagem um passo a frente, você pode combinar a configuração de seu FastMig M e MagTrac F 61 com a função de otimização de soldagem WiseFusion. Essa é uma combinação de soldagem que oferece soldas de qualidade, com um aporte térmico muito baixo, resultando em redução significativa da deformação e outros custos pós-trabalho. Foi calculado que essa solução pode reduzir seus custos pós-trabalho em até 20%.

Além disso, a solução FastMig M oferece uma ampla seleção de dispositivos de controle remoto para tornar o trabalho do soldador mais eficiente e produtivo. E se você precisa de mais alcance, é possível conectar o subalimentador SuperSnake, que lhe proporciona uma faixa de trabalho com até 30 metros a mais de alcance.

O FastMig M é forte e confiável, independente do pacote escolhido: Normal ou Sinérgico.

É possível escolher o modo normal ou sinérgico para controlar os valores de parâmetros de soldagem em seu equipamento. Ambos os modos de controle estão disponíveis para qualquer combinação de fonte de energia e alimentador de arame.

É possível escolher sua combinação de alimentador de arame e painel de controle de acordo com suas necessidades de soldagem atuais e, se mais tarde sua aplicação for modificada, sempre é possível atualizar seu sistema FastMig M com novos níveis de potência, opções de alimentadores de arame e software de soldagem.

Escolha dos alimentadores de arame

Você tem a opção de três modelos de alimentadores de arame para usar com seu pacote FastMig M Sinérgico ou Normal.

O FastMig MXF 63 é uma versão menor e mais leve para bobinas de arame de 200 mm, o MXF 65 e o MXF 67 usam bobinas de arame de 300 mm. O FastMig MXF 67 tem um gabinete plástico com cobertura dupla e extra resistente.

As opções de painel de controle sinérgico e normal estão disponíveis para todos os modelos de alimentadores de arame.

Três versões de alimentadores de arame disponíveis para a FastMig M: ***MXF 65****,* ***MXF 67*** *e* ***MXF 63,*** *da esquerda para a direita****.***

Os pacotes FastMig M normais incluem um painel de controle MR, representando o modo normal de controlar os parâmetros de soldagem. Esse pacote é adequado para aplicações de soldagem básicas na soldagem industrial profissional.

Os pacotes FastMig M Sinérgicos incluem um painel de controle MS, que inclui a funcionalidade sinérgica fácil de usar e uma vasta opção de características adicionais para otimizar seu trabalho de soldagem. Esses pacotes são adequados para o uso profissional em aplicações industriais mais exigentes.

FastMig M	Regular	Sinérgico
Fonte de alimentação	FastMig M 320	FastMig M 320
	FastMig M 420	FastMig M 420
	FastMig M 520	FastMig M 520
	FastMig M 420MV	FastMig M 420MV
Alimentador de arame	MXF 65	MXF 65 EL
	MXF 67	MXF 67 EL
	MXF 63	MXF 63 EL
Unidade de resfriamento	FastCool 10	FastCool 10
Painéis	FastMig MR 200	FastMig MS 200
	FastMig MR 300	FastMig MS 300
Software opcional		WiseFusion
		WisePenetration
		WiseRoot
		WiseThin
		MatchLog
		MatchPIN

FastMig M

Especificações técnicas

		FastMig M 320	FastMig M 420	FastMig M 520
Tensão de alimentação	Trifásico, 50/60 Hz	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %
Potência nominal	60% ED	-	20 kVA	27 kVA
	100 % ED	15 kVA	18 kVA	20 kVA
Saída 40 °C	60% ED	-	420 A	520 A
	100 % ED	320 A	380 A	430 A
Faixa de tensão e corrente de soldagem	MMA	15 A/20 V – 320 A/45 V	15 A/20 V – 420 A/44 V	15 A/20 V – 520 A/43 V
	MIG	20 A/12 V – 320 A/45 V	20 A/12 V – 420 A/44 V	20 A/12 V – 520 A/43 V
Tensão máx. de soldagem		45 V	45 V	45 V
Tensão de circuito aberto em MMA		U_0 = 48 – 53 V U_{av} = 50 V	U_0 = 48 – 53 V U_{av} = 50 V	U_0 = 48 – 53 V U_{av} = 50 V
Tensão de circuito aberto em MIG/MAG		U_0 = 50 – 58 V	U_0 = 50 – 58 V	U_0 = 50 – 58 V
Consumo em espera		25 W	25 W	25 W
Eficiência na corrente máx.		88 %	89 %	89 %
Fator de potência na corrente máx.		0,80	0,87	0,90
Faixa de temperatura operacional		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Faixa de temperatura de armazenamento		-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Grau de proteção		IP23S	IP23S	IP23S
Classe de compatibilidade eletromagnética		A	A	A
Potência mínima de curto-circuito S_{SC} da rede de alimentação*		-	5,6 MVA	5,8 MVA
Dimensões externas		590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm
Peso		34 kg	35 kg	36 kg

		FastMig M 420 MV – faixa de 400 V	FastMig M 420 MV – faixa de 230 V
Tensão de alimentação	Trifásico, 50/60 Hz	380 V -10% … 440 V +10%	220 V -10% … 230 V +10%
Potência nominal	60% ED	22 kVa	21 kVA
	100 % ED	19 kVA	18 kVA
Saída 40 °C	60% ED	420 A	420 A
	100 % ED	380 A	380 A
Faixa de tensão e corrente de soldagem	MMA	15 A/20 V … 420 A/24 V	15 A/20 V … 420 A/48 V
	MIG	20 A/12 V … 420 A/24 V	20 A/12 V … 420 A/48 V
Tensão máx. de soldagem		44 V	48 V
Tensão de circuito aberto em MMA		U0 = 48 … 53 V Uav = 50 V	U0 = 48 … 53 V Uav = 50 V
Tensão de circuito aberto em MIG/MAG		U0 = 53 … 58 V	U0 = 60 … 65 V
Consumo em espera		25 W	25 W
Eficiência na corrente máx.		87 %	87 %
Fator de potência na corrente máx.		0,82	0,85
Faixa de temperatura operacional		-20 ... +40 ºC	-20 ... +40 ºC
Faixa de temperatura de armazenagem		-40 ... +60 ºC	-40 ... +60 ºC
Grau de proteção		IP23S	IP23S
Classe de compatibilidade eletromagnética		A	A
Potência mínima de curto-circuito S_{SC} da rede de alimentação*		5,6 MVA	-
Dimensões externas		590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Peso		49 kg	49 kg

FastMig M

Especificações técnicas — Como encomendar

		FastMig MXF 63	FastMig MXF 65	FastMig MXF 67
Saída 40 °C	ciclo de trabalho de 60%	520 A	520 A	520 A
	Ciclo de trabalho de 100%	440 A	440 A	440 A
Velocidade de alimentação do arame		0 – 25 m/min	0 – 25 m/min	0 – 25 m/min
Mecanismo de alimentação de arame		4 roldanas	4 roldanas	4 roldanas
Diâmetro das roldanas de alimentação		32 mm	32 mm	32 mm
Arames de enchimento	ø Fe, Ss	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm
	ø arame tubular	0,8 – 1,6 mm	0,8 – 2,0 mm	0,8 – 2,0 mm
	ø Al	1,0 – 1,6 mm	1,0 – 2,4 mm	1,0 – 2,4 mm
Bobina de arame	peso máx. / ø máx.	5 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm
Dimensões externas	C x L x A	510 x 200 x 310 mm	620 x 210 x 445 mm	625 x 243 x 476 mm
Peso		9,4 kg	11,1 kg	12,5 kg

Fontes de energia		
FastMig M 320		6132320
FastMig M 420		6132420
FastMig M 520		6132520
FastMig M 420 MV		6132423
Alimentadores de arame		
MXF 65 EL	Para ser usado com os painéis MS	6152100EL
MXF 67 EL	Para ser usado com os painéis MS	6152200EL
MXF 63 EL	Para ser usado com os painéis MS	6152300EL
MXF 65	Para ser usado com os painéis MR	6152100
MXF 67	Para ser usado com os painéis MR	6152200
MXF 63	Para ser usado com os painéis MR	6152300
Painéis para alimentadores de arame		
FastMig MR 200	Painel comum	6136100
FastMig MR 300	Painel comum	6136200
FastMig MS 200	Painel sinérgico	6136300
FastMig MS 300	Painel sinérgico	6136400
Acessórios		
Cabo de retorno de aterramento	5 m, 50 mm^2	6184511
Cabo de retorno de aterramento	5 m, 70 mm^2	6184711
Cabo para soldagem MMA	5 m, 50 mm^2	6184501
Cabo para soldagem MMA	5 m, 70 mm^2	6184701
Unidade de controle remoto R10	5 m	6185409
Unidade de controle remoto R10	10 m	618540901
Unidade de controle remoto R20	5 m	6185419
R30 DataRemote	5 m	6185420
R30 DataRemote	10 m	618542001
GXR10 Gun Remote		GXR10
Cabo do controle remoto	10 m	6185481
KIT AS com painel		6264263
Unidade de refrigeração FastCool 10		6068100
Suporte da tocha GH 30		6256030
KV 401 haste do braço (PM 500)		6185248
Gás de proteção GG200/300		6237406
Kit de sincronização MXFSuperSnake		W004030

Cabo de interconexão, resfriado a ar	1,8 m, 70 mm^2	6260401
Cabo de interconexão, resfriado a ar	5 m, 70 mm^2	6260405
Cabo de interconexão, resfriado a ar	10 m, 70 mm^2	6260326
Cabo de interconexão, resfriado a ar	15 m, 70 mm^2	6260325
Cabo de interconexão, resfriado a ar	20 m, 70 mm^2	6260327
Cabo de interconexão, resfriado a ar	30 m, 70 mm^2	6260330
Cabo de interconexão, resfriado a água	1,8 m, 70 mm^2	6260410
Cabo de interconexão, resfriado a água	5 m, 70 mm^2	6260407
Cabo de interconexão, resfriado a água	10 m, 70 mm^2	6260334
Cabo de interconexão, resfriado a água	15 m, 70 mm^2	6260335
Cabo de interconexão, resfriado a água	20 m, 70 mm^2	6260337
Cabo de interconexão, resfriado a água	30 m, 70 mm^2	6260340
Função de soldagem WiseFusion		9991014
Função de soldagem WisePenetration		9991000
Processo de soldagem WiseRoot		6265011
Processo de soldagem WiseThin		9991013
Licença WiseSynergicMig para fazer upgrade do pacote Regular para o Sinérgico (para a FastMig M)		9990420
MatchLog		9991017
MatchPIN		6265026
Unidade de transporte PM 500		6185291
Unidade de transporte T10		6185231
Chapa de montagem KV 200		6185249
Suporte para pendurar MXF 63 (incl. conjunto de montagem KPS)		6185285
Kit para pendurar MXF 65		W001694

FastMig X Excelência em soldagem

Energy efficient

- Solução em fonte de energia multiprocesso: MIG, MIG Sinérgico, MIG pulsado, MMA e TIG
- O Arc Mobile Control oferece uma forma flexível para usar e controlar o equipamento de soldagem
- WiseRoot+ para raiz otimizada soldagem
- WiseThin+ para soldagem de chapa e posicional otimizada: Qualidade de mistura de gás com custo mais baixo que o gás de proteção CO_2
- A precisa função de tensão de arco mede e exibe a tensão de arco real no visor durante
- Economize tempo combinando dois alimentadores de arame na mesma fonte de energia para arames de enchimento alternativos
- Conectividade com o subalimentador SuperSnake para máximo alcance

Aplicações

- Produção de equipamentos
- Transporte
- Setor de óleo e gás: tubulações e plataformas marítimas e terrestres
- Indústria da energia
- Tanques e vasos de pressão
- Estruturas de aço

Inteligente, flexível, expansível

A série de produtos FastMig X da Kemppi oferece soluções de soldagem altamente especializadas e qualidade de soldagem superior para aplicações industriais exigentes. Dispõem de três recomendações de configurações alternativas sofisticadas para três diferentes finalidades: FastMig X Regular para soldagem robusta em oficinas, use uma soldagem MIG/MAG pulsada, principalmente para chapas espessas; FastMig X Pipe para soldagem de raiz e de tubos e FastMig X Intelligent, para aplicações de soldagem exigentes, para todos os metais e processos, inclusive a soldagem em chapas finas.

Todas as três configurações são totalmente expansíveis e podem ser otimizada para aplicações de soldagem específicas com a escolha de pacotes de software e aplicações adequados.

Todas as configurações são equipadas com a fonte de energia FastMig X 350 ou a FastMig X 450, que é uma fonte de energia CC/CV multiprocesso ideal para soldagem sinérgica e pulsada MIG/MAG, soldagem MMA e soldagem TIG. Usados em conjunto com alimentadores de arame WFX, formam um sistema de soldagem que atende facilmente a todas as necessidades de soldagem e as exigências de gerenciamento de qualidade de qualquer oficina metalúrgica. Além disso, as três configurações vêm com a unidade de resfriamento Cool X.

A FastMig X é altamente versátil. Por exemplo, ela lhe permite conectar dois alimentadores de arame, permitindo uma troca muito rápida de processos de soldagem, tipo de arame de enchimento e bitola de arame. As soluções Wise fornecem nova flexibilidade para aplicações de soldagem específicas: por exemplo, o WiseRoot+ atende às condições de soldagem de raiz e a medição de tensão de arco precisa fornece o controle fácil e preciso do dispositivo. A medição de tensão de arco (disponível em todos os modelos FastMig X) garantem que os parâmetros de WPS ajustados são sempre mantidos, independente do comprimento dos cabos de soldagem. Dependendo de suas necessidades, você tem a opção de usar e fazer um upgrade de qualquer um dos pacotes de software 1, 2 ou 3, cada um deles oferecendo mais recursos e funções.

O sistema é projetado para atender às rigorosas exigências da ISO 3834, NORSOK, ASME e das normas de fabricação EN 1090. Combine a qualidade de soldagem de sua FastMig X e as avançadas soluções de gerenciamento de qualidade da Kemppi para atender aos mais elevados padrões em sua produção.

Pacote de software 1 *Pacote de software 2* *Pacote de software 3 e Mobile Control*

FastMig X **Regular**

- Soldagem MIG/MAG pulsada básica
- Chapas de metal espessa robustas

FastMig X **Pipe**

- Projetado especialmente para soldagem de tubos
- Também é adequado para chapas e soldagem de raiz por um lado

FastMig X **Intelligent**

- Para todos os metais e processos
- Também para soldar chapa fina
- As configurações podem ser transferidas de um equipamento de soldagem para outro
- Monitore, controle e ajuste os parâmetros de soldagem e as configurações

FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Como encomendar

FastMig X		
Fonte de energia FastMig X 450		6103450
Fonte de energia FastMig X 450	Sem painel de controle	610345001
Fonte de energia FastMig X 350		6103350
Fonte de energia FastMig X 350	Sem painel de controle	610335001
Fonte de energia FastMig X 350MV		6103353
Alimentador de arame WFX 200 *	200 mm	6103520
Alimentador de arame WFX 300 *	300 mm	6103530
Alimentador de arame de aço WFX 200 P *	200 mm	6103521
Alimentador de arame de aço inoxidável WFX 200 P *	200 mm	6103522
Alimentador de arame de aço WFX 300 P *	300 mm	6103531
Alimentador de arame de aço inoxidável WFX 300 P *	300 mm	6103532
Alimentador de arame WFX 200 AMC *	200 mm	6103523
Alimentador de arame WFX 300 AMC *	300 mm	6103533
Alimentador de arame WFX 200-T *	200 mm	6103524
Alimentador de arame WFX 300-T *	300 mm	6103534
Alimentador de arame WFX 300 P-T *	300 mm	6103535

* Inclui a licença do WisePulseMig e processos MMA.

Produtos de software		
Função MatchLog	Fornecido com o WFX 200 & 300 AMC	9991017
Função MatchChannel	Incluído com a licença MatchLog	
Licença WisePulseMig para soldagem por pulso	Fornecido com todos os alimentadores WFX	9990417
Função WiseFusion	Fornecido com todos os alimentadores WFX, exceto versões T	9991014
Função WisePenetration	Fornecido com o WFX 200 & 300 AMC	9991000
Pacote de programa de soldagem Pipe Steel	Fornecido com o WFX 200 & 300 P aço	99904274
Pacote de programa de soldagem Pipe Stainless	Fornecido com o WFX 200 & 300 P aço inoxidável	99904275
Função WiseRoot+	Fornecido com o WFX 200 & 300 P	9990418
Função WiseThin+	Fornecido com o WFX 200 & 300 AMC	9990419

ATENÇÃO: Os processos de soldagem WiseRoot+ e WiseThin+ não estão disponíveis com o subalimentador SuperSnake.

Cabos		
Cabo de retorno de aterramento	5 m, 50 mm^2	6184511
Cabo de retorno de aterramento	5 m, 70 mm^2	6184711
Cabo para soldagem MMA	5 m, 50 mm^2	6184501
Cabo para soldagem MMA	5 m, 70 mm^2	6184701

Cabos de interconexão, refrigerados a gás		
FASTMIG X 70-1.8-GH	1,8 m	6260468
FASTMIG X 70-5-GH	5 m	6260469
FASTMIG X 70-10-GH	10 m	6260470
FASTMIG X 70-20-GH	20 m	6260471
FASTMIG X 70-30-GH	30 m	6260472

– Para outros comprimentos, entre em contato com a Kemppi.

Cabos de interconexão, refrigerados a líquido		
FASTMIG X 70-1.8-WH	1,8 m	6260473
FASTMIG X 70-5-WH	5 m	6260474
FASTMIG X 70-10-WH	10 m	6260475
FASTMIG X 70-20-WH	20 m	6260476
FASTMIG X 70-30-WH	30 m	6260477

– Para outros comprimentos, entre em contato com a Kemppi.

Controles remotos		
GXR Gun Remote		GXR10
Unidade de controle remoto R20	5 m	6185419
Unidade de controle remoto R30 DataRemote	5 m	6185420
Unidade de controle remoto R30 DataRemote	10 m	618542001
Cabo de extensão do controle remoto	10 m	6185481
Painel de controle remoto X 37		6103800

FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Especificações técnicas

FastMig X	Regular	Pipe	Intelligent
Fonte de alimentação	FastMig X 350, FastMig X 450	FastMig X 350, FastMig X 450	FastMig X 350, FastMig X 450
Alimentador de arame	WFX 200	WFX 200 P Fe, WFX 200 P Ss	WFX 200 AMC
	WFX 300	WFX 300 P Fe, WFX 300 P Ss	WFX 300 AMC
Unidade de resfriamento	Cool X	Cool X	Cool X
Processo de soldagem	MMA	MMA	MMA
	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
	MIG sinérgico	MIG sinérgico	MIG sinérgico
	MIG pulsado	MIG pulsado (inclui pacote Pipe para aço inoxidável)	MIG pulsado
	Duplo pulsado	Duplo pulsado (inclui pacote Pipe para aço inoxidável)	Duplo pulsado
Software	WiseFusion	Wise Fusion	WiseFusion
		WiseRoot+	WisePenetration
		Match Log	WiseThin+
			Match Log
	WorkPack (21 pçs)	Pacote Pipe para aço Fe (25 pçs)	Pacote para aço (14 pçs)
		Pacote Pipe para aço inoxidável Ss (17 pçs)	Pacote para aço para WiseThin+ (14 pçs)
			Pacote para aço inoxidável (12 pçs)
			Pacote para alumínio (12 pçs)
Mobile Control			Arc Mobile Control

Acessórios		
Unidade de resfriamento Cool X		6068200
Adaptador Arc Mobile Control	Fornecido com o WFX 200 e 300 AMC	6103100
Aquecedor de gabinete KWF 200/300		6185288
Grampo magnético (cabo de retorno de aterramento)	600 A	9871570
Grampo magnético (cabo de detecção de tensão)	200 A	9871580
Subalimentador SuperSnake GT02S	10 m	6153100
Subalimentador SuperSnake GT02S	15 m	6153150
Subalimentador SuperSnake GT02S	20 m	6153200
Subalimentador SuperSnake GT02S	25 m	6153250
Subalimentador SuperSnake GT02S W	10 m	6154100
Subalimentador SuperSnake GT02S W	15 m	6154150
Subalimentador SuperSnake GT02S W	20 m	6154200
Subalimentador SuperSnake GT02S W	25 m	6154250
Unidade de sincronização do subalimentador SuperSnake GT02S para os alimentadores de arame MXF e MXP		W004030
Placa de montagem KV 200 para dois alimentadores de arame e a unidade TIG		6185249
Suporte de pistola GH 30		6256030
Unidade de transporte PM 500		6185291
Dispositivo de instalação de software DataGun		6265023

FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Especificações técnicas

FastMig X		**350**	**450**	**350 MV — faixa de 230 V**	**350 MV — faixa de 400 V**
Tensão de alimentação	50/60 Hz trifásico	400 V (-15…+20 %)	400 V, -15…+20 %	220 V -10% – 230 V +10%	380 V -10% … 440 V +10%
Potência nominal	60 % ED		22,1 kVA		
	80 % ED	16,0 kVA		16,0 kVA	16,0 kVA
	100 % ED	15,3 kVA	16,0 kVA	15,3 kVA	15,3 kVA
Saída 40 °C	60 % ED		450 A	-	-
	80 % ED	350 A		350 A	350 A
	100 % ED	330 A	350 A	330 A	330 A
Faixa de corrente e tensão de soldagem	MMA	15 A/20 V – 350 A/46 V	15 A/20 V – 450 A/46 V	15 A/20 V – 350 A/46 V	15 A/20 V – 350 A/46 V
	MIG	20 A/12 V – 350 A/46 V	20 A/12 V – 450 A/46 V	20 A/12 V – 350 A/46 V	20 A/12 V – 350 A/46 V
Tensão máx. de soldagem MMA		46 V	46 V	46 V	46 V
Tensão de circuito aberto	MMA	U0 = 70 – 98 V, Uav = 50 V	U_0 = 70 – 98 V, U_{av} = 50 V	U_0 = 70 – 98 V, U_{av} = 50 V	U_0 = 70 – 98 V, U_{av} = 50 V
	MIG/MAG, Pulso	U0 = 80 – 98 V	U_0 = 80 – 98 V	U_0 = 80 – 98 V	U_0 = 80 – 98 V
Potência de circuito aberto		100 W	100 W	100 W	100 W
Fator de potência na corrente máx.		0,85	0,88	0,90	0,88 … 0,82
Eficiência na corrente máx.		87 %	87 %	83%	85%
Faixa de temperatura operacional		-20…+40 °C	-20…+40 °C	-20…+40 °C	-20…+40 °C
Faixa de temperatura de armazenagem		-40…+60 °C	-40…+60 °C	-40…+60 °C	-40…+60 °C
Classe de compatibilidade eletromagnética		A	A	A	A
Grau de proteção		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Dimensões externas	C x L x A	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Peso		38 kg	38 kg	49 kg	49 kg
Adequado para uso com gerador					

FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Especificações técnicas

WFX 300 / 300 AMC		
Saída 40 °C	ciclo de trabalho de 60%	520 A
	Ciclo de trabalho de 100%	440 A
Velocidade de alimentação do arame		1 – 25 m/min
Mecanismo de alimentação de arame		DuraTorque
Diâmetro dos rolos de tração		32 mm
Arames de enchimento	ø Fe, Ss	0,6 – 1,6 mm
	ø arame tubular	0,8 – 2,0 mm
	ø Al	0,8 – 2,4 mm
Bobina de arame	peso máx. / ø máx.	20 kg / 300 mm
Dimensões externas	C x L x A	625 x 243 x 476 mm
Peso		12,5 kg

WFX 300 P (Fe e Ss)		
Saída 40 °C	ciclo de trabalho de 60%	520 A
	Ciclo de trabalho de 100%	440 A
Velocidade de alimentação do arame		0,5 – 25 m/min
Mecanismo de alimentação de arame		GT04
Diâmetro dos rolos de tração		32 mm
Arames de enchimento	ø Fe, Ss	0,6 – 2,0 mm
	ø arame tubular	0,8 – 2,4 mm
	ø Al	0,8 – 2,4 mm
Bobina de arame	peso máx. / ø máx.	20 kg / 300 mm
Dimensões externas	C x L x A	590 x 240 x 445 mm
Peso		13,1 kg

WFX 200 / 200 AMC / WFX 200 P (Fe e Ss)		
Saída 40 °C	ciclo de trabalho de 60%	520 A
	Ciclo de trabalho de 100%	440 A
Velocidade de alimentação do arame		1 – 25 m/min
Mecanismo de alimentação de arame		4 roldanas
Diâmetro das roldanas de alimentação		32 mm
Arames de enchimento	ø Fe, Ss	0,6 – 1,6 mm
	ø arame tubular	0,8 – 2,0 mm
	ø Al	0,8 – 2,4 mm
Bobina de arame	peso máx. / ø máx.	5 kg / 200 mm
Dimensões externas	C x L x A	510 x 200 x 310 mm
Peso		9,4 kg