



FIOS FLUXADOS PARA SOLDADURA DE AÇO CARBONO E BAIXA LIGA



MEGAFIL 710 M

Fio fluxado sem escória (Metal-Cored) para mistura Ar-CO. Tem como propriedades um excelente restabelecimento do arco elétrico. Indicado para aplicações robotizadas. Sem necessidade de limpeza entre passos. Ideal para uso em curto-circuito e spray-arco. Excelente para passos de raiz.

CLASSIFICAÇÃO:

EN 758: T46 6 MM 1 H5
AWS / ASME SFA 5.20: E 71 T-1
AWS / ASME SFA 5.18: E 70 C-6M

MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:

Aços construção naval	A, B, D, E, AH32 ao FH36		
Aços de baixa liga	St 33, St 37-2 ao St 52-3	DIN 17 100	
Aços p/ caldeiras	H, L, HII, 17 Mn 4	DIN 17 155	
Aços p/ tubagens	St 35,8, St 45,8	DIN 1626/29, DIN 1628/30 DIN 17 175, DIN 17 172	
Aços para API-STANDARD	X 42 a X 70	API-STANDARD	
Aços de grão fino	tE 255 to StE 460	DIN 17 102	

Gás de proteção
(EN 439)
M21

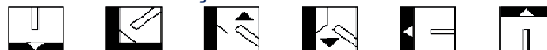
Tipo de corrente:
DC. (+)

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:

Composição Química (%):

C	Si	Mn	P	S
0.05	0.7	1.3	<0.015	<0.015

POSIÇÕES DE SOLDADURA:



Propriedades Mecânicas:

Limite elástico (N/mm ²)	Tensão rotura (N/mm ²)	Alongamento 5d (%)	Charov V (J)	
			-20°C	-60°C
>470	550 - 650	>27	>100	>47

Código EP	Designação	Referência	Bobine K300 (kg)	Palete (kg)	Unidade
MER02243	FIO FLUXADO MEGAFIL 710 M	Ø1,0 mm	16	1024	KG
MER02244	FIO FLUXADO MEGAFIL 710 M	Ø1,2 mm	16	1024	KG
MER02245	FIO FLUXADO MEGAFIL 710 M	Ø1,4 mm	16	1024	KG
MER02246	FIO FLUXADO MEGAFIL 710 M	Ø1,6 mm	16	1024	KG

MEGAFIL 240 M

Fio fluxado sem escória (Metal-Cored) para mistura Ar-CO. Tem como propriedades um excelente restabelecimento do arco elétrico. Indicado para aplicações robotizadas. Sem necessidade de limpeza entre passos. Ideal para uso em curto-circuito e spray-arco. Excelente para passos de raiz.

CLASSIFICAÇÃO:

EN 758: T50 4 Z MM 1 H5
AWS / ASME SFA 5.28: E 80 C-G

MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:

Aços construção naval	A, B, D, E, AH32 - FH36		
Aços de baixa liga	St 33, St 37-2 - St 52-3	DIN 17 100	
Aços p/ caldeiras	H, L, HII, 17 Mn 4	DIN 17 155	
Aços p/ tubagens	St 35,8, St 45,8	DIN 1626/29, DIN 1628/30 DIN 17 175, DIN 17 172	
Aços para API-STANDARD	X 42 - X 80	API-STANDARD	
Aços de grão fino	StE 255 - StE 460	DIN 17 102	

Gás de proteção
(EN 439)
M21

Tipo de corrente:
DC. (+)

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:

Composição Química (%):

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.05	0.7	1.3	<0.015	<0.015	14

POSIÇÕES DE SOLDADURA:



Propriedades Mecânicas:

Limite elástico (N/mm ²)	Tensão rotura (N/mm ²)	Alongamento 5d (%)	Charov V (J)	
			-20°C	-40°C
>500	560 - 720	>24	>80	>60

Código EP	Designação	Referência	Bobine K300 (kg)	Palete (kg)	Unidade
-----------	------------	------------	------------------	-------------	---------

SUJEITO A CONSULTA

FIOS FLUXADOS PARA SOLDADURA DE AÇO CARBONO E BAIXA LIGA





Electro Portugal

MEGAFIL 742 M

Fio fluxado sem escória (Metal-Cored) para mistura Ar-CO₂. Tem como propriedades um excelente restabelecimento do arco elétrico. Indicado para aplicações robotizadas. Sem necessidade de limpeza entre passos. Ideal para uso em curto-circuito e spray-arco. Excelente para passos de raiz.

CLASSIFICAÇÃO:

EN 758: T 69 4 Mn 2 Ni Cr Mo MM 1 H5
AWS / ASME SFA 5.28: E 110 C-G
AWS / ASME SFA 5.29: E 111 T1-K4

MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:

DIN	FN	ASTM
STE 590.7 TM	L 690.M	A 714
STE 690 V	S 690 QL	A709/A515/A517
STE 690 VA	S 690 G1 Q1 1	A514/A633/A709

Gás de proteção
(EN 439)
M21

Tipo de corrente:
DC (+)

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:

Composição Química (%):

C	Ni	Mn	P	S	Cr	Mo
0.05	2.2	1.6	<0.015	<0.015	0.5	0.5

POSIÇÕES DE SOLDADURA:



Propriedades Mecânicas:

Limite elástico (N/mm ²)	Tensão rotura (N/mm ²)	Alongamento 5d (%)	Charpy V (J)	
			-20° C	-40° C
>690	780 - 960	>17	>60	>47

Código EP	Designação	Referência	Bobine K300 (kg)	Palete (kg)	Unidade
MER02256	FIO FLUXADO MEGAFIL 742 M	Ø 1,2 mm	16	1024	KG
MER05556	FIO FLUXADO MEGAFIL 742 M	Ø 1,6 mm	16	1024	KG

MEGAFIL 713 R

Fio fluxado rutilico para soldadura de aço carbono para CO₂ e mistura Ar-CO₂. Aplicável em estruturas metálicas, depósitos, tubagens, construção naval, etc. Excelente controlo do metal em fusão, soldadura em todas as posições. Utilização em temperaturas até -40° C e em soldadura com cerâmica. Pouca quantidade de projeções e escória facilmente removível.

CLASSIFICAÇÃO:

EN 758: T46 2 PC 1 H5
T46 4 PM 1 H5
AWS / ASME SFA 5.20: E 71 T-1

MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:

Aços construção naval	A, B, D, E, AH 32 ao EH 36	
Aços de baixa liga	St 33, St 37-2, ao St 52-3	DIN 17 100
Aços p/ caldeiras	H I, H II, 17 Mn 4	DIN 17 155
Aços p/ tubagens	St 37.0 ao St 52.0, St 37.4 ao St 52.4 St 35.8 - St 45.8, St E 290.7 TM, St E 480.7 TM	DIN 1626/29, DIN 1628/30 DIN 17 175, DIN 17 172
Aços para API-STANDARD	X 42 a X 70	API-STANDARD

Gás de proteção
(EN 439)
C1 / M21

Tipo de corrente:
DC (+)

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:

Composição Química (%):

C	Si	Mn	P	S
0.05	0.5	1.3	<0.015	<0.015

POSIÇÕES DE SOLDADURA:



Propriedades Mecânicas:

Limite elástico (N/mm ²)	Tensão rotura (N/mm ²)	Alongamento 5d (%)	Charpy V (J)	
			-20° C	-40° C
>460	550 - 650	>22	>60	>60

Código EP	Designação	Referência	Bobine K300 (kg)	Palete (kg)	Unidade
MER02247	FIO FLUXADO MEGAFIL 713 R	Ø 1,0 mm	16	1024	KG
MER02248	FIO FLUXADO MEGAFIL 713 R	Ø 1,2 mm	16	1024	KG

FIOS FLUXADOS PARA SOLDADURA DE AÇO CARBONO E BAIXA LIGA**MEGAFIL 781 R**

Fio fluxado rutilo, micro ligado para a soldadura dos aços resistentes à corrosão

CLASSIFICAÇÃO:



Electro Portugal

atmosférica tipo Corten para utilização com gás de mistura Ar-Co. Excelente facilidade de soldadura em posição. Recomendado para soldadura mecanizada em todas as posições e com cerâmica. Reduzidas projeções e fácil remoção da escória.

EN 758: T 46 A Z PC 1 H5
T 46 A Z PM 1 H5
AWS / ASME SFA 5.29: E 81 T1-G

MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:			
	DIN	EN	ASTM
Aços de baixa liga CuNi	WT ST 37, WT S152-3	S235JRW - S355JRW	A 242 / A 441 / A 423
	COR-TEN A, B, C	90NiCuP3-2-4	A 588
	Patinax 37 / 37-3		
Aços arão fino estruturais	WSIE 420 a WSIE 460	S255-S460	A 516 / A 255 / A 333 A 350 / A 612

Gás de proteção
(EN 439)
M21

Tipo de corrente:
DC. (+)

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:							POSICÕES DE SOLDADURA:					
Composição Química (%):												
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cu						
0,05	0,5	1,3	<0,015	<0,015	1,2	0,50						
Propriedades Mecânicas:												
Limite elástico (N/mm ²)		Tensão rotura (N/mm ²)		Alongamento 5d (%)		Charpy V (J)						
460		550 - 650		22		- 20° C		- 40° C				
						> 60		> 47				

Código EP	Designação	Referência	Bobine K300 (kg)	Palete (kg)	Unidade
-----------	------------	------------	------------------	-------------	---------

SUJEITO A CONSULTA

MEGAFIL 821 R

Fio fluxado rutilo, micro ligado para a soldadura dos aços resistentes a temperaturas de até -60°C, com escória de rápida solidificação, para utilização com CO e mistura Ar-Co. Excelente facilidade de soldadura em todas as posições. Recomendado para soldadura mecanizada, orbital e com cerâmica em todas as posições. Aplicações em indústria Naval, tubagem e offshore. Testado CTOD para offshore.

CLASSIFICAÇÃO:

EN 758: T 50 6 1 Ni PM 1 H5
T 46 4 1 Ni PC 1 H5
AWS / ASME SFA 5.29: E 81 T1-Ni1

MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:			
	DIN	EN	ASTM
Aços construção naval	A, B, D, E, AH 32 ao EH 36		
Aços ao carbono	S185, S235, S355		A106/A515/A714
Aços p/ caldeiras	P235GH, P265GH, P295GH		A283/A285/A414/A662
Aços p/ tubagens	P235T1/T2, P355N, L210, L485		A369/A210/A106/A516
Aços arão fino	S255 a S500 (NL 1,2)		A516/A255/A299/A333
Aços para API-STANDARD		X 42 a X 80	

Gás de proteção
(EN 439)
M12

Tipo de corrente:
DC. (+)

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:					POSICÕES DE SOLDADURA:					
Composição Química (%):										
C	Ni	Mn	P	S						
0,05	0,7	1,3	<0,015	<0,015						
Propriedades Mecânicas:										
Limite elástico (N/mm ²)		Tensão rotura (N/mm ²)		Alongamento 5d (%)		Charpy V (J)				
500		550 - 690		>22		- 40° C		- 60° C		
						> 60		> 47		

Código EP	Designação	Referência	Bobine K300 (kg)	Palete (kg)	Unidade
-----------	------------	------------	------------------	-------------	---------

MER05664 FIO FLUXADO MEGAFIL 821 R Ø1,2 mm 16 1024 KG

FIOS FLUXADOS PARA SOLDADURA DE AÇO CARBONO E BAIXA LIGA



MEGAFIL 731 B

Fio fluxado básico com escória utilizado com CO e mistura Ar-CO. Tem como propriedades uma excelente resistência à fissuração do metal depositado, com baixo teor de hidrogénio. Elevadas propriedades mecânicas obtidas num só lado.

CLASSIFICAÇÃO:

EN 758: T 42 4 BC 3 H5 / T42 4 BM 3 H5
DIN 8559: SG B1 C Y 4254 / SG B1 M21Y4254



Electro Portugal

Este tipo de tecnologia oferece propriedades mecânicas superiores com o uso de cerâmica. Qualidade radiográfica com baixa formação de salpicos. Concebido para união de aços com elevada percentagem de carbono.

AWS / ASME-SFA-5.20: E 70 T-5

MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:

Aços construção naval	A, B, D, E, AH, 32 ao FH, 36		Gás de proteção (EN 439) C1 / M21
Aços de baixa liga	St 33, St 37-2 ao St 52-3	DIN 17 100	
Aços p/ caldeiras	H, L, H, L, 17 Mn 4	DIN 17 155	
Aços p/ tubagens	St 37, 0 ao St 52, 0, St 37, 4 ao St 52, 4	DIN 1628/29, DIN 1628/30	
Aços para API-STANDARD	X 42 a X 70	DIN 17 175, DIN 17 172	
Aços de grão fino	StE 255 to StE 460	API-STANDARD DIN 17 102	
			Tipo de corrente: DC (+)

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:

Composição Química (%):

C	Si	Mn	P	S
0,05	0,6	1,4	<0,015	<0,015

POSIÇÕES DE SOLDADURA:



Propriedades Mecânicas:

Limite elástico (N/mm^2)	Tensão rotura (N/mm^2)	Alongamento 5d (%)	Charpy V (J)	
			-20°C	-40°C
>470	550 - 640	>27	>100	>60

Código EP	Designação	Referência	Bobine K300 (kg)	Paleta (kg)	Unidade
MER02249	FIO FLUXADO MEGAFIL 731 B	Ø 1,0 mm	16	1024	KG
MER02250	FIO FLUXADO MEGAFIL 731 B	Ø 1,2 mm	16	1024	KG
MER02251	FIO FLUXADO MEGAFIL 731 B	Ø 1,6 mm	16	1024	KG

**FIOS FLUXADOS PARA RECOBRIMENTO E PROTEÇÃO****MEGAFIL A 730 B**

Fio fluxado básico de baixa liga para utilização com CO₂ e mistura Ar-CO₂. O metal depositado é resistente à fissuração e resistente ao desgaste em peças sujeitas a choques elevados, não necessita de almofada de base. A temperatura entre passes

CLASSIFICAÇÃO:


DIN 8555: MSG 1-GF-300-P



Electro Portugal

não deve exceder os 250°C. O metal depositado é maquinável e pode ser endurecido.

MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:	Gás de proteção (EN 439) C1 / M21
Recobrimento de partes de desgaste de material ferroviário e rodoviário, rodas e verlugos, maquinaria de movimentação de terras.	Tipo de corrente: DC (+)

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:					POSICÕES DE SOLDADURA:		
Composição Química (%):							
C	Si	Mn	Cr				
0.22	0.60	1.50	1.30				
Propriedades Mecânicas:							
Dureza HB Brinell							
275 - 325							

Código EP	Designação	Referência	Bobine K300 (kg)	Palete (kg)	Unidade
MER02252	FIO FLUXADO MEGAFIL A 730 B	Ø 1,2 mm	16	1024	KG


MEGAFIL A 735 B

Fio fluxado básico de baixa liga para utilização com CO e mistura Ar-CO. O metal depositado é resistente à fissuração e resistente ao desgaste em peças sujeitas a choques elevados, não necessita de almofada de base excepto em materiais críticos, nesse caso utilizar MEGAFIL 731B para a almofada de base. A temperatura entre passes não deve exceder os 250°C. O metal depositado é maquinável e pode ser endurecido.

CLASSIFICAÇÃO:

DIN 8555: MSG 1-GF-350-P

MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:	Gás de proteção (EN 439) C1 / M21
Recobrimento de partes de desgaste de material ferroviário e rodoviário, rodas e verlugos, maquinaria de movimentação de terras.	Tipo de corrente: DC (+)

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:					POSICÕES DE SOLDADURA:		
Composição Química (%):							
C	Si	Mn	Cr				
0.25	0.60	1.50	1.60				
Propriedades Mecânicas:							
Dureza HB Brinell							
325 - 375							

Código EP	Designação	Referência	Bobine K300 (kg)	Palete (kg)	Unidade
SUJEITO A CONSULTA					

FIOS FLUXADOS PARA RECOBRIMENTO E PROTEÇÃO**MEGAFIL A 750 B**

Fio fluxado básico de média liga para utilização com CO e mistura Ar-CO. O metal depositado é resistente à fissuração e resistente ao desgaste em peças sujeitas a choques elevados, não necessita de almofada de base excepto em materiais críticos, nesse caso utilizar MEGAFIL 731B para a almofada de base. A temperatura entre passes não deve exceder os 250°C. O metal depositado é maquinável com ferramentas apropriadas e pode ser endurecido. A dureza máxima depende do

CLASSIFICAÇÃO:


DIN 8555: MSG 6-GF-50-P



Electro Portugal

material de base e obtém-se na 1ª camada.

MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:	Gás de proteção (EN 439) C1 / M21
Transportadores, equipamentos de construção sujeitos a abrasão e desgaste.	Tipo de corrente: DC (+)

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:					POSICÕES DE SOLDADURA:		
Composição Química (%):							
C	Si	Mn	Cr	Mo			
0.30	0.60	1.50	5.50	0.50			
Propriedades Mecânicas:							
Dureza HRC Rockwell							
47 - 52							

Código EP	Designação	Referência	Bobine K300 (kg)	Paleta (kg)	Unidade
MER02254	FIO FLUXADO MEGAFIL A 750 B	Ø 1,6 mm	16	1024	KG


MEGAFIL A 760 B

Fio fluxado básico de média liga para utilização com CO₂ e mistura Ar-CO₂. O metal depositado é resistente à fissuração e resistente ao desgaste em peças sujeitas a choques elevados, não necessita de almofada de base excepto em materiais críticos, nesse caso utilizar MEGAFIL 731B para a almofada de base. A temperatura entre passes não deve exceder os 250°C. O metal depositado é maquinável com ferramentas apropriadas e pode ser endurecido. A dureza máxima depende do material de base e obtém-se na 1ª camada.

CLASSIFICAÇÃO:

DIN 8555: MSG 6-GF-60-P

MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:	Gás de proteção (EN 439) C1 / M21
Dentes de baldes de escavadoras, transportadores, martelos e moinhos trituradores.	Tipo de corrente: DC (+)

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:					POSICÕES DE SOLDADURA:		
Composição Química (%):							
C	Si	Mn	Cr	Mo			
0.50	0.60	1.50	6.0	0.5			
Propriedades Mecânicas:							
Dureza HRC Rockwell							
57 - 62							

Código EP	Designação	Referência	Bobine K300 (kg)	Paleta (kg)	Unidade
MER02255	FIO FLUXADO MEGAFIL A 760 M	Ø 1,2 mm	16	1024	KG

FIOS FLUXADOS PARA RECOBRIMENTO E PROTEÇÃO**MEGAFIL A 864 M**

Fio fluxado sem escória (Metal-Cored) de média liga para CO₂ e mistura Ar-CO₂. O metal depositado tem características e estrutura semelhante às ligas de alto Crómio. Excelente resistência à abrasão da areia e de minerais. O metal depositado só é maquinável à mão. Os passes de soldadura devem ser corridos. É possível o aparecimento de fissuras embora estas não ponham em causa a resistência ao desgaste.

CLASSIFICAÇÃO:

DIN 8555: MSG 10-GF-65-G

MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:	Gás de proteção (EN 439) C1 / M21
Reparação e recobrimento de equipamentos que operem em minas, reparação de equipamentos da indústria siderúrgica,	



Electro Portugal



equipamentos agrícolas, indústria de cimento.

Tipo de corrente:
DC. (+)

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:

Composição Química (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	B
0.30	0.40	1.10	0.30	1.50	4.80

POSICÕES DE SOLDADURA:



Propriedades Mecânicas:

Dureza HRC Rockwell			
62 - 67			

Código EP	Designação	Referência	Bobine K300 (kg)	Paleta (kg)	Unidade
MER02257	FIO FLUXADO MEGAFIL A 864 M	Ø1,2 mm	16	1024	KG

