

# TIG / MMA INVERTERS

## HF



APOLLO II 160 HF

APOLLO II 200 HF



- Very lightweight and versatile
- Très légers et versatiles
- Muito leves e versáteis



- 2 or 4 times working modes selection
- Sélection de mode de travail à 2 ou 4 temps
- Seleção de modos de trabalho a 2 ou 4 tempos



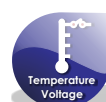
- High duty cycle for industrial applications
- Haut facteur de marche pour applications industrielles
- Elevado factor de marcha para aplicações industriais



- Digital display for real-time welding current
- Affichage digital pour visualisation en temps réel du courant de soudage
- Control de corrente com mostrador digital em tempo real



- Inbuilt overvoltage protection to allow safety connection to generators
- Protection interne contre survoltagage pour branchement sans risques aux générateurs
- Protecção integrada contra sobretensões para conexão segura a geradores.



- Overheat, overvoltage and overload protections to ensure maximum reliability
- Protections contre surchauffage, survoltagage et surcharge pour assurer haute fiabilité
- Protegidos contra sobreaquecimento, sobretensões e sobrecarga para assegurar grande fiabilidade



- Down slope welding current time for crater treatment
- Rampe d'évanouissement d'arc pour traitement de cratère
- Rampa de descida de corrente para tratamento de cratera



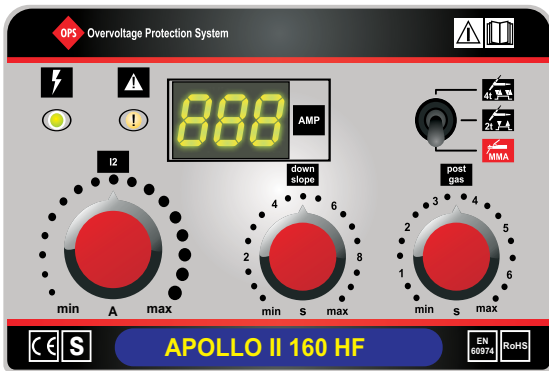
- Adjustable post gas time to protect welding seam
- Temps de post gaz réglable pour protection du cordon de soudage
- Regulação de tempo de pós gás para protecção do cordão de soldadura

## Controls / Contrôles Controladores

● TIG DC and MMA welding inverter with high frequency arc ignition. Inbuilt overvoltage protection for safe connection to generators. Ideal for steel, stainless steel, zinc and copper construction, repair and maintenance welding jobs.

● Onduleurs pour soudage TIG DC à amorçage d'arc par haute fréquence et MMA (électrode enrobé). Equipés de protection active contre survoltages pour connexion sauf aux générateurs. Idéaux pour tous les professionnels de construction, réparation et entretien en acier, inoxydables, cuivre, laiton, zinc.

● Inverter para soldadura TIG DC com ignição de arco por alta frequência e MMA (eléctrodo revestido). Protecção activa contra sobretensões para possibilitar a ligação segura a geradores. Ideais para profissionais de construção, reparação e manutenção em aços e inoxidáveis, cobre, latão, zinco.

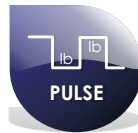
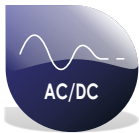


## TECHNICAL DATA / FICHE TECHNIQUE / DADOS TÉCNICOS

Model - <b>Modèle</b> - Modelo		APOLLO II 160 HF	APOLLO II 200 HF
Input voltage - <b>Tension d'alimentation</b> - Tensão de Alimentação	V	1x230 (±10%)	
Frequency - <b>Fréquence</b> - Frequência	Hz	50-60	
Max. primary current - <b>Courant primaire max.</b> Corrente primária máx (MMA/TIG)	A	31/19	40/26
Max. input power - <b>Puissance max. absorbée</b> Potência máx. absorvida (MMA/TIG)	KW	5.0/3.1	6.6/4.2
Fuse - <b>Fusible</b> - Fusível	A	20	25
No load voltage - <b>Tension à vide</b> - Tensão em vazio	V	63	67
Welding current range - <b>Courant de soudage</b> Corrente de soldadura (MMA/TIG)	A	10-160	10-200
Duty cycle - <b>Facteur de marche</b> - Factor de marcha (MMA/TIG) (t = 25°C 10 min)	% A	80% 160	80% 200
	60% A	160	200
Duty cycle - <b>Facteur de marche</b> - Factor de marcha (MMA/TIG)	100% A	145	175
Electrodes - Electrodo	Ømm	3.2	4
Protection degree - <b>Degrée de protection</b> - Grau de protecção	IP	23	
Insulation class - <b>Classe d'isolement</b> - Classe de isolamento	Cl.I	H	
Weight - <b>Poids</b> - Peso	Kg	7	7.6
Dimensions - <b>Dimensiones</b> - Dimensões	cm	38x14x25	40x14x25

# MMA / TIG INVERTERS

## AC / DC



single phase  
PFC optional



APOLLO II 210 AC/DC



APOLLO II 350 AC/DC



water cooler



- Pulsed current to prevent welding piece distortion
- **Courant pulsé pour éliminer les distorsions des pièces à souder**
- Corrente pulsada para evitar distorções das peças soldadas



- Inbuilt overvoltage protection for generators safe connection
- **Protection interne contre survolage pour branchement sans risques aux générateurs**
- Protecção integrada contra sobretensões para conexão segura a geradores.



- Up slope welding current time adjustable for a smooth arc ignition
- **Temps de montée de courant réglable par amorçage d'arc contrôlé**
- Tempo de subida de corrente regulável para ignição controlada de arco



- Real-time welding current digital display
- **Affichage digital pour visualisation en temps réel du courant de soudage**
- Mostrador digital para visualizar a corrente de soldadura em tempo real



- Overheat, overvoltage and overload protections to ensure maximum reliability
- **Protections contre surchauffage, survolage et surcharge pour assurer haute fiabilité**
- Protegidos contra sobreaquecimento, sobretensões e sobrecarga para assegurar grande fiabilidade



- Down slope welding current time for crater treatment
- **Rampe d'évanouissement d'arc pour traitement de cratère**
- Rampa de descida de corrente para tratamento de cratera



- Adjustable pre gas time to protect welding pool
- **Temps de pré gaz réglable pour protection du cordon**
- Regulação de tempo de pré-gás para protecção do cordão



- 2 or 4 times working modes selection
- **Sélection du mode de travail à 2 ou 4 temps**
- Selecção de modos de trabalho a 2 ou 4 tempos



- Arc-force function
- **'Arc Force' pour éviter le collage de l'électrode**
- 'Arc Force' para evitar a colagem do eléctrodo



- Adjustable post gas time to protect welding seam
- **Temps de post gaz réglable pour protection du cordon**
- Regulação de tempo de pós gás para protecção do cordão



- Manual gas open to test and gas purge
- **Ouverture de gaz manuel pour test et purge**
- Abertura manual de gás para teste e purga



- 'Hot Start' to ease arc ignition
- **'Hot Start' pour améliorer l'amorçage de l'arc**
- 'Hot Start' para facilitar a ignição do arco

# Controllers / Contrôleurs Controladores



## TIG/MMA, AC/DC welding inverters.

Either in AC welding mode (for aluminium and light alloys) or DC mode (for steel, stainless steel or other ferric metals), enables excellent welding results.

Pulsed TIG mode available.

Balance adjustment for penetration or cleaning effect.

Remote high frequency or contact arc ignition (Liftig).

Also optimized for welding with all types of electrodes.

Remote control or pedal current adjustment option.

## Onduleur pour soudage TIG/MMA, AC/DC.

Excellents résultats pour le soudage des aluminiums et alliages légers en mode AC, ainsi qu'en mode DC pour les aciers doux, inoxydables et autres matériaux ferreux.

Soudage en mode TIG pulsé.

Réglage de balance pour pénétration ou décapage.

Amorçage d'arc à distance par haute fréquence ou par contact (Liftig).

Optimisés aussi pour soudage MMA d'une grande variété de types d'électrodes.

Option de réglage du courant avec commande à distance ou pédale.

## Inverter para soldadura TIG/MMA, AC/DC.

Em modo AC - para soldar alumínio e ligas leves - ou DC - para soldar aço ao carbono, inoxidáveis e outros metais ferrosos - permite excelentes propriedades e resultados de soldadura.

Soldadura em modo TIG pulsado.

Regulação de balanço para penetração ou decapagem.

Ignição à distância por alta-frequência ou por contacto (Liftig).

Optimizado para soldar uma grande variedade de tipos de eléctrodos.

Opção de regulação de corrente por comando à distância ou pedal.

## TECHNICAL DATA / FICHE TECHNIQUE / DADOS TÉCNICOS

Model - <b>Modèle</b> - Modelo		APOLLO II 210 AC/DC		APOLLO II 350 AC/DC	
Input voltage - <b>Tension d'alimentation</b> - Tensão de Alimentação	V	1x230 (±10%)		3x400 (±10%)	
Frequency - <b>Fréquence</b> - Frequência	Hz	50/60			
Max. primary current - <b>Courant primaire max.</b> Corrente primária máx (MMA/TIG)	A	25,5	39	24.2	
Max. input power - <b>Puissance max. absorbée</b> Potência máx. absorvida (MMA/TIG)	KW	5,6	8,8	14.5	
Fuse - <b>Fusível</b>	A	20		30	
No load voltage - <b>Tension à vide</b> - Tensão em vazio	V	66		76	
		<b>TIG</b>	<b>MMA</b>	<b>MMA</b>	<b>TIG</b>
Welding current range - <b>Courant de soudage</b> Corrente de soldadura (MMA/TIG)	A	AC 10-200	DC 10-170	10-350	10-350
Duty cycle - <b>Facteur de marche</b> - Factor de marcha (MMA/TIG) <b>(t=40°C-10 min)</b>	A	35% 200	40% 170		
<b>(t=40°C-10 min)</b>	50% A	-	-	350	350
<b>(t=40°C-10 min)</b>	A	100% 120	100% 110	-	-
<b>(t=40°C-10 min)</b>	100% A	-	-	280	260
Electrodes - Electrodo	Ømm	4,0		8,0	
Protection degree - <b>Degrée de protection</b> - Grau de protecção	IP	23 S			
Insulation class - <b>Classe d'isolement</b> - Classe de isolamento	Cl.I	H		F	
Weight - <b>Poids</b> - Peso	Kg	7,0		44	
Dimensions - <b>Dimensiones</b> - Dimensões	↑ → ↗ cm	38X14X25		60.5X31.5X60	

# EUR TROD

# INVERTERKO

serie

## APOLLO II MONOMIG 250 C



inverter



• MIG/MAG welding inverter machine, with integrated wire feeder.  
Allow welding of all types of steel, stainless steel, aluminium and copper alloys, fluxed core wires.  
Suitable for medium metal construction shops.

• Machine onduleur pour soudage semi-automatique MIG/MAG à dévidoir intégré.  
Permet le soudage des aciers, aciers inoxydables, alliages d'aluminium et du cuivre et des fils fourrés.  
Pour l'utilisation en ateliers de construction métallique, de réparation et d'entretien.

• Máquina inverter para soldadura semi-automática MIG/MAG com alimentador de fio integrado.  
Permite soldar todo o tipo de aços, inoxidáveis e ligas de alumínio e cobre, fios fluxados.  
Para utilização em oficinas de metalomecânica média, reparação e manutenção.

### WIRE FEEDER / DEVIDOIR DE FIL / ALIMENTADOR DE FIO



#### MONOMIG 250 I

2 rolls / 2 gallets / 2 rodillos / 2 rolets

- Compact with integrated wire feeder.
- Compact avec dévidoir intégré.
- Compacto com alimentador de fio integrado.