

MMA / TIG INVERTERS

DC



APOLLO II 160

APOLLO II 200



- Very lightweight and versatile
- Très légers et versatiles
- Muito leves e versáteis



- Arc-force function
- 'Arc Force' pour éviter le collage de l'électrode
- 'Arc Force' para evitar a colagem do eléctrodo



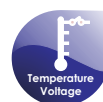
- 'Hot Start' to ease arc ignition
- 'Hot Start' pour améliorer l'amorçage de l'arc
- 'Hot Start' para facilitar a ignição do arco



- Digital display for real-time welding current
- Affichage digital pour visualisation en temps réel
- Controlo de corrente com mostrador digital tempo real



- Inbuilt overvoltage protection to allow safety connection to generators
- Protection interne contre survoltage pour branchement sans risques aux générateurs
- Protecção integrada contra sobretensões para conexão segura a geradores.



- Overheat, overvoltage and overload protections to ensure maximum reliability
- Protections contre surchauffage, survoltage et surcharge pour assurer haute fiabilité
- Protegidos contra sobreaquecimento, sobretensões e sobrecarga para assegurar grande fiabilidade

Control / Contrôle Controlador



Welding inverters for MMA (coated electrodes).
Excellent results and properties for rutile and basic electrode welding.
Arc stability allied to low energy consumption.
Light and portable with over-voltage protection.
Friendly use and easy transport on indoor out outdoor welding jobs.

Onduleurs pour soudage MMA (électrodes enrobés).
Excellents résultats en soudage d'électrodes rutiles et basiques avec un arc très stable et consommation d'énergie réduite.
Stabilité de l'arc et consommation énergétique réduite.
Stabilité de l'arc et faible consommation d'énergie.
Légers et portables avec protection de surtension du réseau ou de sources instables (générateurs).
Excellente facilité d'usage et versatilité pour utilisation à l'intérieur ou extérieure.

Inverter para soldadura MMA.
Excelentes resultados e propiedades de soldadura para electrodos rutilos e básicos.
Estabilidade de arco e baixo consumo energético.
Leves e portáteis com protecção estática contra sobre-tensões da rede de alimentação ou fontes instáveis como geradores.
Excelente facilidade de uso, transporte e versatilidade para uso interior ou exterior.

TECHNICAL DATA / FICHE TECHNIQUE / DADOS TÉCNICOS

Model - Modèle - Modelo		APOLLO II 160	APOLLO II 200
Input voltage - Tension d'alimentation - Tensão de Alimentação	V	1x230 (±10%)	1x230 (±10%)
Frequency - Fréquence - Frequência	Hz	50-60	
Max. primary current - Courant primaire max. Corrente primária máx (MMA/TIG)	A	22	29
Max. input power - Puissance max. absorbée - Potência max. absorvida Potência máx. absorvida (MMA/TIG)	KW	5.1	6.7
Fuse - Fusible - Fusível	A	25	30
No load voltage - Tension à vide - Tensão em vazio	V	63	63
Welding current range - Courant de soudage Corrente de soldadura (MMA/TIG)	A	10-160	10-200
Duty cycle - Facteur de marche - Factor de marcha (MMA/TIG) (t = 25°C 10 min)	30% A	160	200
	60% A	140	170
	100% A	120	140
Duty cycle - Facteur de marche - Factor de marcha (MMA/TIG) (t = 40°C 10 min)	15% A	160	200
	60% A	130	150
	100% A	90	
Electrodes - Electrodo	Ømm	3.2	4
Protection degree - Degré de protection - Grau de protecção	IP	23	
Insulation class - Classe d'isolement - Classe de isolamento	Cl.I	H	
Weight - Poids - Peso	Kg	3.8	4.6
Dimensions - Dimensiones - Dimensões	↑ → ↗ cm	20.8x11.4x30.5	20.8x11.4x30.5