Compact

BASIC

MIG 212 C
MIG 252 C
MIG 292 C

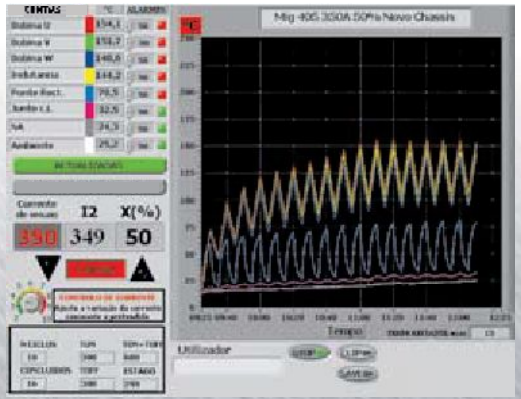
DIGIT

MIG 304 C
MIG 354 C
MIG 404 C

• Máquinas trifásicas para soldadura semi-automática MIG/MAG com alimentador de fio integrado.
• Todos os parâmetros primários e secundários visíveis em mostrador digital e reguláveis por mono-botão.
• Permitem soldadura temporizada a pontos, modos de soldadura 2 tempos (manual) e 4 tempos (automática), regulação de rampa de velocidade de fio (up-slope), de tempos de burn-back e de post-gás. Teclas para avanço manual de fio e teste de gás sem consumo de energia.
• Ideais para utilização em postos fixos de oficinas de reparação, manutenção e construção metálica em aço, aço inoxidável, ligas de alumínio e cobre, etc.

• Machines triphasées pour soudage semi-automatique MIG/MAG à dévidoir de fil intégré.
• Tous les paramètres primaires et secondaires visibles sur afficheur digital et réglables par mono-bouton.
• Permettent le soudage temporisée à points, mode 2 temps (manuel) et 4 temps (automatique), réglage de temps de montée de vitesse de fil, de burn-back et de post-gaz. Touches pour avance manuel de fil et de teste de gaz sans consommation d'énergie.
• Idéales pour postes de soudage dans les ateliers de réparation, entretien et construction en acier, acier inoxydable,

• Three phase MIG/MAG welding machines with integrated wire feeder.
• All primary and secondary parameters visible on a digital display and adjustable by one single button.
• Allow welding spot time, 2 times (manual) and 4 times (automatic) welding mode, up slope wire speed, burn-back and post-gas times. Key buttons for wire inch and gas test wirhout energy consumption.
• Suitable for repair, maintenance and metal construction workshops of steel, stainless steel, aluminium and copper alloys, etc.



Ensaio laboratorial de factor de marcha / Test de facteur de marche

FACTOR DE MARCHA / FACTEUR DE MARCHE / DUTY CYCLE

• Ensaios laboratoriais rigorosos e sofisticados permitem determinar com a maior exactidão o factor de marcha desta

• Tests de laboratoire rigoureux et sophistiqués permettent déterminer avec grande précision les facteurs de marche de

• Rigorous and sophisticated laboratory tests define with greatest accuracy duty cycle of this new serie.

EUROTROD

Modular

DIGIT

MIG 304 M/WM
MIG 354 M/WM
MIG 404 M/WM
MIG 504 M/WM
MIG 654 WM

• Máquinas trifásicas para soldadura semi-automática MIG/MAG com alimentador de fio separado.
• Todos os parâmetros primários e secundários visíveis em mostrador digital e reguláveis no alimentador através de mono-botão.
• Para utilização em oficinas de metalomecânica média e pesada, reparação e construção naval em todo o tipo de aços, inoxidáveis e ligas de alumínio e cobre, fios fluxados, etc.

• Machines triphasées pour soudage semi-automatique MIG/MAG à devidoir separé.
• Tous les paramètres primaires et secondaires visibles sur afficheur digital et réglables sur le dévidoir par mono-bouton.
• Pour utilisation en ateliers de construction metalique, reparation, entretien et chantiers navals. Permettent

• Three phase MIG/MAG welding machines with separated wire feeder.
• All primary and secondary parameters visible on a digital display and adjustable on the wire feeder, by single button.
• Suitable for medium and heavy metal construction, repair shops and naval shipyards. Allow welding all

RoHS 2002/95/EC

CE

CONTROLADORES / CONTRÔLES / CONTROLS

BASIC

MIG 212 C
MIG 252 C
MIG 292 C

DIGIT

MIG 304 C MIG 404 M
MIG 354 C MIG 504 M
MIG 404 C MIG 654 M

Com leitura de corrente de soldadura/ Avec affichage du courant de soudage
With welding current display

SYNERGIC

MIG 252 C MIG 404 M
MIG 404 C MIG 504 M

Com programas de soldadura/ Avec programmes de soudage
With welding programs

• Novos controladores em versões Basic, Digit ou Synergic com regulação de parâmetros de grande precisão e facilidade de uso.
• Versões Digit e Synergic com visor digital dos valores de corrente de soldadura, velocidade de fio, rampa de velocidade, burn-back, tempo de pontos e post-gás, equipadas com sistema de alarmes que permite ao utilizador controlar o correcto funcionamento da máquina.
• Nouveaux controleurs en versions Basic, Digit ou Synergic avec réglage des paramètres de grande précision et facilité d'utilisation.
• Versions Digit et Synergic à affichage digital des valeurs du courant de soudage, de vitesse et montée de vitesse de fil, des temps de burn-back, de points et de post-gaz equipées de système d'alarmes qui permet à l'utilisateur
• New Basic, Digit or Synergic control versions with great precision and easy parameter adjustment by a single button.
• Digital display of the values of welding current, wire speed, up-slope, burn-back, spot and post-gas.
• Alarm messages which allow the operator to easly control machine disfunctions.

INDUTÂNCIAS / INDUCTANCES

• As novas mig desta série estão concebidas para reduzir os custos de gás com uma tomada de massa exclusiva para soldar com CO2.

• Les nouvelles mig serie 6 sont spécialement conçues pour réduire les couts de gaz au moyen d'une prise de masse exclusive pour soudage en CO2.

• The new mig serial 6 are specially designed to reduce the gas costs with one ground plug exclusive for

SYNERGIC

• Máquinas trifásicas para soldadura semi-automática
MIG/MAG, em versão compacta ou modular, com controlo

• Machines triphasées pour soudage semi-automatique MIG/MAG, en version compacte où modulaire, avec contrôle digital et programmes synergiques pour soudage des aciers, inoxydables,

• Three phased MIG/MAG welding machines, compact or modular versions, with digital control and synergic programs for welding of steel, stainless steel, aluminium and copper alloys.

MIG 252 C

MIG 404 C

MIG 404 M

MIG 504 M

PROGRAM					
Nr.	Metal	Ø mm	Gas	Inductance	Pos. Comut.
P1	SG2/3	0.8	100% CO2	1	1A - 7B
P2	SG2/3	0.8	85%Ar 15%CO2	2	4A - 7C
				3	1A - 3D
P3	SG2/3	1.0	100% CO2	1	1D - 6C
P4	SG2/3	1.0	85%Ar 15%CO2	2	5A - 7D
				3	1A - 4D
P5	SG2/3	1.2	100% CO2	1	2B - 6D
P6	SG2/3	1.2	85%Ar 15%CO2	2	5A - 7D
				3	1A - 4D
P7	Cr Ni	0.8	98%Ar 2%CO2	2	6A - 7A
				3	1A - 5D
P8	Cr Ni	1.0	98%Ar 2%CO2	2	4B - 7C
				3	1A - 4A
P9	Cr Ni	1.2	98%Ar 2%CO2	2	4A - 7A
				3	1A - 3D
P10	Al Si	1.0	100% Ar	3	1A - 5D
P11	Al Si	1.2	100% Ar	3	1A - 6D
P12	Al Mg	1.0	100% Ar	3	1A - 6B
P13	Al Mg	1.2	100% Ar	2	6A - 6D
				3	1A - 5D
P14	Cu Si	0.8	100% Ar	2	4C - 7C
				3	1A - 4B

PROGRAMAS DE SOLDADURA / PROGRAMMES DE SOUDAGE / WELDING PROGRAMS

• Programas sinérgicos para soldadura de aços (SG2/3), aço inoxidável (CrNi), alumínio/silicio (AlSi), alumínio/magnésio (AlMg), cobre/silício (CuSi) com ajuste fino e preciso por potenciómetro.
• Programmes synergiques pour soudage des aciers SG2/3, acier inoxydable (CrNi), aluminium/silicium (AlSi), aluminium/magnésium (AlMg), cuivre/silicium (CuSi) avec réglage fin et précis par potentiomètre.
• Synergic programs for welding of steel (SG2/3), stainless steel (CrNi), aluminium/silicon (AlSi),
aluminium/magnesium (AlMg), copper/silicon (CuSi) with fine and precise adjustment by potentiometer.

* Mig 252 Synergic - 9 programas de soldadura / Programmes de soudage / Welding programs
* Mig 404 Synergic - 14 programas de soldadura / Programmes de soudage / Welding programs

EUROTROD

Model / Modèle / Modelo		Compact BASIC			Compact DIGIT			Compact SYNERGIC	
Technical data - Caracteristiques - Características	Un	212C	252C	292C	304C	354C	404C	254C	404C
Input voltage -Tension d'alimentation -Tensión de alimentación - Tensão de alimentação	V	3x400 *			3x400 *			3x400 *	
Frequency - Fréquence - Frecuencia - Frequência	Hz	50/60			50/60			50/60	
Max. prim. current - Courant prim. max. - Corriente prim. max. - Corrente prim. máx. (230/400V)	A	17,9/10,6	24/14	27/15,5	27/15,5	30/17,5	40/23	24-14	40/23
No-load voltage - Tension à vide - Tensión en vacio - Tensão de vazio	V	16,5-38	16,5-38	16,5-38	16,5-38	17-38	17-42	15.5-36.8	17-42
Adjustment - Réglage - Regulación - Regulação	A	25-200	25-230	30-280	30-280	30-300 (350/28,4V)	30-350 (400/31,7V)	12-240	30-350 (400/31,7V)
Duty cycle - Facteur de marche - Factor de servicio - Factor de marcha	% A	30%-200A	35%-230A	35%-280A	40%-280A			35%-240A	
	60% A	140A	180A	210A	210A	300A	350A	185A	350A
	100% A	115A	130A	170A	170A	230A	270A	140A	270A
Wire diameter - Diamètre de fil - Diámetro de hilo - Diâmtero de fio	Ø mm	0.6-1.0	0.6-1.0	0.6-1.0	0.6-1.0	0.6-1.2	0.6-1.6	0.6-1.0	0.6-1.6
Adjustment steps - Nº de positions réglage - Nº de posiciones regulación - Nº de posições regulação	Positions	7	10	12	12	28	28	28	28
Protection - Protección - Protecção		IP 21			IP 21			IP 21	
Insulation - Isolement - Aislamiento - Isolamento	Cl	H			H			H	
Weight - Poids - Peso	Kg	59	65	74	89	109	110	89	110
Dimension - Dimensiones - Dimensões ↑ → ↗	cm	75x37x77			87,5x41x96			87,5x41x96	

* Optional input voltages under request - Tensions optionelles sur demande - Tensiones opcionales bajo pedido - Tensões opcionais sob pedido

Model - Modèle - Modelo		Modular DIGIT					Modular SYNERGIC	
Technical data - Caracteristiques - Características	Un	304M	354M	404M	504M	654 WM	404M	504M
Input voltage - Tension d'alimentation -Tensión de alimentación - Tensão de alimentação	V	3x400 *					3x400 *	
Frequency - Fréquence - Frecuencia - Frequência	Hz	50/60					50/60	
Max. primary current -Courant primaire max. - Corriente primária max. - Corrente primária máx. (230/400V)	A	27/15,5	30/17,5	40/23	61/35	87/50	40/23	61/35
No-load voltage - Tension à vide -Tensión en vacio - Tensão de vazio	V	16,5-38	17-38	17-42	17,5-45,9	18,5-56	17-42	17,5-45,9
Adjustment - Réglage - Regulación - Regulação	A	30-280	30-300 (350A/28.4V)	30-350 (400/31,7V)	42-450 (500/34,6V)	50-600 (650/42V)	30-350 (400/31,7V)	42-450 (500/34,6V)
Duty cycle - Facteur de marche - Factor de marcha	% A	40%-280A						
	60% A	210A	300A (350A/28.4V)	350A (400/31,7V)	450A (500/34,6V)	600A (650/42V)	350A (400/31,7V)	450A (500/34,6V)
	100% A	170A	230A	270A	350A	460A	270A	350A
Wire diameter - Diamètre de fil - Diámetro de hilo - Diâmetro de fio	Ø mm	0.6-1.0	0.6-1.2	0.8-1.6	0.8-2.4	0.8-2.4	0.8-1.6	0.8-2.4
Adjustment positions - Nº de positions réglage - Nº de posiciones regulación - Nº de posições regulação	Positions	12	28		40		28	40
Protection - Protección - Protecção	IP	IP 21					IP 21	
Insulation - Isolement - Aislamiento - Isolamento	Cl	H					H	
Weight - Poids - Peso	Kg	78	122	126.5	184.5	225.5	126.5	184.5
Dimensions w.o. feeder-Dimensions s/ devidoir-Dimensiones s/ alimentador-Dimensões s/ alimentador ↑ → ↗	cm	85x41x96			97x51x105		85x41x96	97x51x105
Dimensions w. feeder-Dimensions a/ devidoir-Dimensiones c/ alimentador-Dimensões c/ alimentador ↑ → ↗	cm	134x41x96			146x51x105		134x41x96	146x51x105

* Optional voltage under request / Voltages optionelles sur demande / Tensiones opcionales bajo pedido / Tensões opcionais sob pedido

Technical data - Caracteristiques - Características	Compact 212C	252C	292C	304C	354C	404C	Modular 304M	354M	404M	504M	654WM
Wire feeder - Devidoir de fil - Devanadora de hilo - Alimentador de fio	integrated / integré / integrado						separated / separé / separado				
Control -Contrôle - Controlador BASIC	●	●	●	o	o	o	—	—	—	—	—
DIGIT	—	—	—	●	●	●	●	●	●	●	●
SYNERGIC	—	●	—	—	—	●	—	—	●	●	—
Motor / Moteur 45 Watt - 2 rolls - 2 galets - 2 rodillos - 2 roletes	●	●	●	—	—	—	—	—	—	—	—
Motor / Moteur 50 Watt - 4 rolls - 4 galets - 4 rodillos - 4 roletes	—	●*	—	●	●	●	●	●	●	—	—
Motor / Moteur 75 Watt - 4 rolls - 4 galets - 4 rodillos - 4 roletes	—	—	—	—	—	—	—	—	—	●	●
2T/4T - Times -Temps -Tiempos - Tempos	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Spot - Points - Puntos - Pontos	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Up-slope - Montée de vitesse - Rampa velocidad - Rampa velocidade	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Wire inch - Avance manuel de fil - Avance manual de fio - Avanço manual de hilo	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Burn-back	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gas test -Test de gaz -Teste de gás	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Water cooler - Refroidisseur - Refrigerador	—	—	—	—	—	—	—	—	o	o	●
Arc-Air	—	—	—	—	—	—	—	—	—	o	●
Fluxed cored wires - Fils fourrés - Hilos tubulares - Fios fluxados	—	—	—	o (ø1.2)	o (ø1.6)	o (ø1.6-2,4)	o (ø1.2)	o (ø1.6)	o (ø1.6-2,4)	o (ø1.6-2,4)	o (ø1.6-2,4)

● Standard o Optional - Optionel - Opcional — Not available / Non disponible / Non disponible - Não disponível * Synergic 4R

Normas EN 60974-1

UE

EUROTROD

EUROMIG 202 C

Euromig 202 C é uma máquina monofásica para soldadura MIG/MAG equipada com amperímetro e voltímetro digitais que permite soldadura em contínuo, temporizada a pontos e sequencial com regulação de tempos de soldadura e pausa. Todos os modelos são fornecidos com acessórios.
Euromig 202 C est une machine monophasée pour soudage MIG/MAG. Avec affichage ampérométrique et voltmètre digital, permet le soudage en mode continu, points et mode séquentielle. Avec règlage des temps de soudage et temps de pause.Tous les modèles fournis avec accessoires.
Euromig 202 C is a single phased MIG/MAG welding machine. It is equipped with digital ammeter and voltmeter and allow continous, spot (welding time adjustment) and sequential welding (welding and pause time adjustment). Available with acessory kit.

1 - Regulação de tempo de soldadura a pontos.
2 - Regulação de tempo de intervalo entre pontos.
3 - Comutador modo de soldadura contínuo, por pontos e sequencial.

1 - Regulación de tiempo de puntos.
2 - Regulación de tiempo de intervalo entre puntos.
3 - Conmutador modo de soldadura contínuo, a puntos y secuencial.

1 - Spot time adjustment.
2 - Pause time adjustment.
3 - Selector for continous, spot and sequential welding modes.

1 - Règlage de temps de soudage à points.
2 - Règlage de temps de pause.
3 - Commutateur mode de soudage (continu, par points et séquentielle).

Tensão de alimentação / Tensión de alimentación / Input voltage / Tension d'alimentation	V	1 x 230
Frequência / Frecuencia / Frequency / Frequence	Hz	50/60
Corrente primária max. / Corriente primária max. / Max primary current / Courant primaire max.	A	27
Potência max. absorvida / Potencia max. absorvida / Max. power consumption / Puissance maxi. absorbée	KVA	6.2
Fusível (fusão lenta) / Fusible (fusión lenta) / Slow blow fuse / Fusible (fusion lente)	A	30
Secundário / Secundario / Secondary / Secondaire		
Tensão de vazio / Tensión en vacio / No-load voltage / Tension à vide	V	36.5
Regulação de corrente / Regulación de corriente / Adjusting scope / Réglage du courant	A	50 - 160
Factor de marcha / Duty cycle / Facteur de marche	A/%	20% 160A
Factor de marcha / Duty cycle / Facteur de marche	A/%	60% 120A
Factor de marcha / Duty cycle / Facteur de marche	A/%	100% 80A
Grau de protecção / Grado de protección / Protection degree / Degré de protection	IP Code	IP 21
Classe de isolamento / Clase de aislamiento / Insulation class / Classe d'isolation		F
Peso / Weight / Poids	kg	56
Dimensões / Dimensiones / Dimensions ↑ → ↗	mm	640x400x830