



Kempact MIG 2530/Pulse 3000

Combine a economia de custo, tamanho, peso e desempenho



Por que comprar?

- Modelo MIG/MAG básico
- Modelo sinérgico pulsado
- Sistema de acionamento de arame com 4 rolos
- Regulagem eletrônica de potência
- Saída máxima em 40% do ciclo de trabalho
- Peso leve: 22 kg

Aplicações

- Oficinas de produção de chapa fina de metal
- Funilaria
- Agricultura
- Estaleiros e indústria offshore
- Instalação e configuração
- Reparo e manutenção
- Adequado para uso com gerador

Abundância de potência de soldagem por quilograma

O Kempact 2530 é 70% mais leve que os equipamentos tradicionais com regulagem escalonada. O controle eletrônico de tensão e velocidade do arame permitem o ajuste do arco durante o processo de solda, para que você possa estabelecer rapidamente as configurações de solda desejada. Inclui gatilho com trava e função de comprimento do arame.

O Kempact Pulso 3000 apresenta soldagem sinérgica, pulsada e duplo pulsada. Os programas padrão são adequados a diversos materiais, incluindo arames de enchimento de Fe, FeMc, FeFc, St/St, Alu, CuSi3 e CuAl8. Basta selecionar o tipo de fio de enchimento, tamanho e espessura da chapa e soldar. Para aqueles trabalhos de soldagem regulares, há ainda uma função de 100 canais de memória.

Quando o aquecimento estiver ligado, mantenha sua pistola refrigerada com o KempactCool 10. Encaixe opcional somente para o Kempact Pulse 3000.

Especificações técnicas

Kempact		MIG 2530	Pulse 3000
Tensão de alimentação	3~, 50/60 Hz	380 – 440V ±10%	400 V (±15 %)
Potência nominal		12 kVA	12 kVA
Cabo de alimentação	H07RN-F	4G1,5 (5 m)	4G1,5 (5 m)
Fusível, com retardo		16 A	16 A
Saída 40 °C	40 % ED	250 A/26,5 V	250 A/26,5 V
	60 % ED	207 A/24 V	207 A/24 V
	100 % ED	160 A/22 V	160 A/22 V
Tensão de circuito aberto		30...45 V	56 V
Fator de potência na corrente máx.		0,64	0,69
Eficiência na corrente máx.		87 %	84 %
Faixa de soldagem		20 A/15 V – 250 A/26,5 V	20A/15 V – 250A/26,5 V
Velocidade de alimentação do arame		1...18 m/min	
Bobina de arame	ø máx.	300 mm	300 mm
Mecanismo de alimentação de arame		4 rolos	4 rolos
Diâmetro de arames de enchimento (mm)	Fe, Ss	0,6...1,0	0,6...1,2
	Arame tubular	0,9...1,2	0,9...1,2
	Al	0,9...1,2	0,9...1,2
	CuSi	0,8...1,0	0,8...1,2
Dimensões externas (mm)	C x L x A	580 x 280 x 440	580 x 280 x 440
Peso		20 kg	22 kg

KempactCool 10			
Tensão de funcionamento	50/60 Hz	400 V (-15...+10 %)	
Potência nominal	100 % ED	250 W	
Potência de refrigeração		1,0 kW	
Pressão máxima		450 kPa	
Líquido de arrefecimento recomendado		20–40% de etanol/água	
Volume do tanque		3 l	
Dimensões externas (mm)	C x L x A	580 x 280 x 300 mm	
Peso		13 kg	

Como encomendar

O Kempact MIG 2530 (inclui cabo de aterramento (35 mm², 5 m) e mangueira de gás de 6 m)			621853002
Suporte de pistola	GH 30		6256030
Cabo de retorno de aterramento	5 m, 35 mm ²		6184311
Unidades de transporte	ST 7 (fonte de energia + cilindro de gás)		6185290
Suporte do alimentador KFH 1000			6185100
Dispositivo de suporte do alimentador de arame			4298180
Kempact Pulse 3000			621830002
KempactCool 10			6218600
Cabo de retorno de aterramento	5 m, 35 mm ²		6184311



Solução pulsada MIG/MAG ideal para a fabricação de chapas metálicas e reparos automotivos.

Melhores características de arco

Os equipamentos Kempact MIG têm um excelente desempenho de arco. Excelente ignição de arco, assistido por tecnologia de tempo de burnback, garante a satisfação. Controles eletrônicos dinâmicos de arco oferecem o melhor desempenho de arco em todas as situações.

Os canais de memória adicionam usabilidade

O Kempact Pulse 3000 inclui 100 canais de memória para armazenar valores de soldagem para uso posterior. Isto torna mais fácil e rápido o começo da soldagem sem a necessidade de ajustar as configurações novamente.



Painel de controle Kempact Pulse 3000