



X8 MIG Welder

O futuro da soldagem está aqui



Energy efficient



- As melhores características de arco para alta velocidade em alumínio (WiseFusion), pequenas aberturas (RGT), passe de raiz (WiseRoot+), chapa fina (WiseThin+) e pouco respingo no modo de transferência globular (WiseSteel)
- Controle preciso e atualizável, com corrente de soldagem de até 600 A
- O recurso WPS digital permite que o soldador acesse as WPSs de forma rápida e fácil
- Inclui um serviço gratuito de gerenciamento dos equipamentos
- Conectividade nativa para os módulos do software WeldEye Welding Procedure and Qualification Management, Welding Quality Management e Welding Production Analysis

Aplicações

- Plataformas de petróleo
- Tubulações
- Tanques pressurizados e caldeiras

O equipamento de soldagem multiprocesso mais avançado do mercado

A X8 MIG Welder abrange tudo, da soldagem MIG/MAG sinérgica e pulsada com eletrodo (MMA), até a brasagem MIG, revestimento e goivagem.

O equipamento inteligente fornece controle extremamente preciso do arco, desempenho de soldagem elevado de até 600 A e conectividade direta com o software de gerenciamento de soldagem do WeldEye. A excelência em usabilidade baseada nas necessidades reais do usuário foi concebida em cada aspecto da fonte de potência, do alimentador de arame, das pistolas de soldagem, da interface do usuário e de outros componentes.

Desenvolvida, projetada e fabricada na Finlândia, a X8 MIG Welder introduz a função WPS (dWPS) digital, que oferece controle de qualidade e torna as WPS impressas desnecessárias.

Com uma fonte de potência atualizável, uma opção de fonte de potência multitensão e a ampla variedade disponível do software de aplicações da Kemppi, a X8 MIG Welder adapta-se facilmente a qualquer ambiente de soldagem e atende até mesmo às expectativas mais extremas de soldagem industrial.

Desempenho ideal

Nunca subestime o desempenho da X8 MIG Welder. Além do excelente desempenho de soldagem padrão, os processos e funções inteligentes e especiais da Kemppi garantem características de arco ideais para todas as suas soldagens. Por exemplo, o WiseSteel reduz os respingos em 30% e possibilita um aumento de 30% na velocidade de avanço da soldagem de aço, enquanto a Reduced Gap Technology (RGT) diminui o volume das juntas, proporcionando uma economia de 25% do material de enchimento e 38% do tempo de arco, com espessura do material de 25 mm.

Excelência na usabilidade

A soldagem de alta qualidade requer uma preparação cuidadosa. Ao compararmos a X8 MIG Welder com o equipamento de soldagem MIG padrão, veremos que seus aspectos de usabilidade em termos de inovação e alimentação de arame são mais simples, e a interface do usuário sem fio para fonte de potência e o WPS digital aceleram a configuração em 30%. Quando é possível acelerar o processo de configuração, você tem mais tempo para se concentrar na soldagem.

Sempre com os parâmetros certos

As WPSs impressas fornecem todas as orientações necessárias para soldagem, mas fica a critério do soldador definir os parâmetros certos e soldar de acordo com eles. Quando você utiliza o Control Pad, a interface do usuário sem fio da X8 MIG Welder, para selecionar a WPS (dWPS) digital por meio do WeldEye, a fonte de potência é automaticamente configurada de acordo com os limites apresentados na WPS. Configuração mais rápida e 100% de certeza com a soldagem compatível com WPS. Nada supera isso.



X8 Wire Feeder

O alimentador de arame com design inovador garante segurança e ergonomia ao carregar a bobina de arame de soldagem. O alimentador de arame e a pistola de soldagem permitem trabalhar em condições de pouca iluminação.



Quando você utiliza o Control Pad, a interface do usuário sem fio da X8 MIG Welder, para selecionar a WPS (dWPS) digital por meio do WeldEye, a fonte de potência é automaticamente configurada de acordo com os limites apresentados na WPS.



Pistolas de soldagem bem equilibradas com um design ergonômico das alças que aumentam o conforto e a produção de soldagem.



Uma unidade de resfriamento integrada possibilita o abastecimento de líquido refrigerante sem ferramentas.



O My Fleet é um serviço de nuvem gratuito para os proprietários da X8 MIG Welder. Ele fornece informações sobre o uso e o software do equipamento e inclui o certificado de validação do fabricante para o primeiro ano.

Especificações técnicas

X8 MIG Welder		400 A	400 A MV	500 A
Cabo de alimentação	H07RN-F	6 mm ²	16 mm ²	6 mm ²
Tensão da rede elétrica trifásica 50/60 Hz		-	220–230 V ±10%	-
Tensão da rede elétrica trifásica 50/60 Hz		380–460 V ±10%	380–460 V ±10%	380–460 V ±10%
Potência nominal	Ciclo de trabalho de 60%	19 kVA	19 kVA	26 kVA
	Ciclo de trabalho de 100%	14 kVA	14 kVA	18 kVA
Tensão em vazio (MMA)	Uav	50 V	50 V	50 V
Fusível	220–230 V	-	63 A	-
	380–460 V	32 A	32 A	32 A
Saída	Ciclo de trabalho de 60%	400 A	400 A	500 A
	Ciclo de trabalho de 100%	320 A	320 A	400 A
Faixa de corrente e tensão de soldagem	MIG a 220 V	-	20 A/14 V–400 A/50 V	-
	MIG a 380 V	20 A/14 V–400 A/50 V	20 A/14 V–400 A/50 V	20 A/14 V–500 A/55 V
Faixa de corrente e tensão de soldagem	MIG a 220 V	-	15 A/20 V–400 A/58 V	-
	MMA a 380 V	15 A/20 V–400 A/58 V	15 A/20 V–400 A/58 V	15 A/20 V–500 A/57 V
Tensão de soldagem (máx)		58 V	58 V	57 V
Fator de potência na corrente máxima	F.P.	0,80–0,88	0,80–0,88	0,82–0,90
Eficiência na corrente máxima	η	89–91%	89–90%	89–91%
Faixa de temperatura operacional		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Faixa de temperatura de armazenagem		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Classe de compatibilidade eletromagnética		A	A	A
Grau de proteção		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensões externas CxLxA		921x348x795 mm	921 x 348 x 795 mm	921x348x795 mm
Peso sem acessórios		95 kg	95 kg	95 kg
Potência recomendada para o gerador (mín.)	Sgen	25 kVA	25 kVA	35 kVA
Tipo de comunicação sem fio		WiFi e Bluetooth 2,4 GHz	WiFi e Bluetooth 2,4 GHz	WiFi e Bluetooth 2,4 GHz
Tipo de comunicação cabeada		Ethernet e USB	Ethernet e USB	Ethernet e USB
Normas		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

X8 Cooler

Potência de refrigeração nominal em 1 l/min	1,4 kW
Potência de refrigeração nominal em 1,6 l/min	1,9 kW
Líquido refrigerante recomendado	MPG 4456 (mistura Kemppi)
Pressão do líquido refrigerante (máx.)	0,4 MPa
Volume do reservatório	4 l
Faixa de temperatura operacional *	-10...+40 °C
Faixa de temperatura de armazenagem	-40...+60 °C
Classe de compatibilidade eletromagnética	A
Grau de proteção **	IP23S
Peso sem acessórios	15,5 kg
Normas	IEC 60974-2, -10
* Com o líquido refrigerante recomendado	
** Quando montado	

Control Pad X8

Faixa de temperatura operacional	-20...+40 °C
Faixa de temperatura de armazenagem	-40...+60 °C
Grau de proteção	IP54
Dimensões externas CxLxA	200 x 130 x 33 mm
Peso sem acessórios	0,89 kg
Autonomia típica da bateria	15–24 horas
Tipo de bateria	Li-ion
Tensão nominal da bateria	7,2 V
Capacidade nominal da bateria	6,2 Ah
Tempo de carga de bateria típico	5 h
Tipo de comunicação sem fio	Bluetooth 2,4 GHz
Alcance de comunicação sem fio típica	15 m
Tipo de comunicação cabeada	USB
Tipo de visor	LCD TFT
Tamanho do visor	5,7"
Normas	IEC 60950-1, EN 62368-1; EN 300 328 v2.1.1; EN 300 330 v2.1.1; EN 301 489-1 v2.1.1; EN 301 489-3 v2.1.0; EN 301 489-17 v3.1.1

Especificações técnicas

X8 MIG Welder		500 A MV	600 A	600 A MV
Cabo de alimentação	H07RN-F	16 mm ²	6 mm ²	16 mm ²
Tensão da rede elétrica trifásica 50/60 Hz		220–230 V ±10%		220 - 230 V ±10 %
Tensão da rede elétrica trifásica 50/60 Hz		380–460 V ±10%	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %
Potência nominal	Ciclo de trabalho de 60%	26 kVA	27 kVA	27 kVA
	Ciclo de trabalho de 100%	18 kVA	21 kVA	21 kVA
Tensão em vazio (MMA)	Uav	50 V	50 V	50 V
Fusível	220–230 V	63 A	-	63 A
	380–460 V	32 A	35 A	35 A
Saída	Ciclo de trabalho de 60%	500 A	530 A	530 A
	Ciclo de trabalho de 100%	400 A	440 A	440 A
Faixa de corrente e tensão de soldagem	MIG a 220 V	20 A/14 V–500 A/55 V	-	20 A/14 V - 600 A/46 V
	MIG a 380 V	20 A/14 V–500 A/55 V	20 A/14 V - 600 A/55 V	20 A/14 V - 600 A/55 V
Faixa de corrente e tensão de soldagem	MIG a 220 V	15 A/20 V–500 A/57 V	-	15 A/20 V - 600 A/46 V
	MMA a 380 V	15 A/20 V–500 A/57 V	15 A/20 V - 600 A/55 V	15 A/20 V - 600 A/55 V
Tensão de soldagem (máx)		57 V	55 V	55 V
Fator de potência na corrente máxima	F.P.	0,82–0,90	0,88 - 0,90	0,90
Eficiência na corrente máxima	η	89–91%	88 - 91 %	88 - 90 %
Faixa de temperatura operacional		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Faixa de temperatura de armazenagem		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Classe de compatibilidade eletromagnética		A	A	A
Grau de proteção		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensões externas CxLxA		921x348x795 mm	921x348x795 mm	921x348x795 mm
Peso sem acessórios		95 kg	95 kg	95 kg
Potência recomendada para o gerador (mín.) Sgen		35 kVA	40 kVA	40 kVA
Tipo de comunicação sem fio		WiFi e Bluetooth 2,4 GHz	Wi-Fi & Bluetooth 2,4 GHz	Wi-Fi & Bluetooth 2,4 GHz
Tipo de comunicação cabeada		Ethernet e USB	Ethernet e USB	Ethernet e USB
Normas		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

X8 Wire Feeder				
Corrente de soldagem, I2	Ciclo de trabalho de 40%	600 A	Velocidade de alimentação do arame	0,5–25 m/min
	Ciclo de trabalho de 60%	530 A	Peso da bobina de arame (máx.)	20 kg
	Ciclo de trabalho de 100%	440 A	Diâmetro da bobina de arame (máx.)	300 mm
Ligação da tocha		Kemppi	Pressão do gás de proteção (máx.) pmax	0,5 MPa
Mecanismo de alimentação de arame		4 roldanas, motor duplo	Faixa de temperatura operacional	-20...+40 °C
Diâmetro das roldanas de alimentação		32 mm	Faixa de temperatura de armazenagem	-40...+60 °C
Arames de enchimento	Fe	0,6–2,4 mm	Classe de compatibilidade eletromagnética	A
	Ss	0,6–2,4 mm	Grau de proteção	IP23S
	MC/FC	0,8–2,4 mm	Dimensões externas CxLxA	640 x 220 x 400 mm
	Al	0,8–2,4 mm	Peso sem acessórios	11,2 kg
			Tipo de comunicação sem fio	Bluetooth 2,4 GHz
			Normas	IEC 60974-5, 10

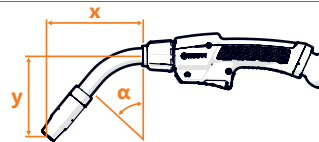


Como encomendar

X8 Power Source (inclui o Control Pad, o X8 Wheel Set e o prato giratório do X8 Wire Feeder)		
X8 Power Source sem software		
X8 Power Source 400		X8100400000
X8 Power Source 400 com resfriador		X8100401000
X8 Power Source 500 com resfriador		X8100501000
X8 Power Source 500 MV com resfriador		X8100501100
X8 Power Source 600 com resfriador		X8100601000
X8 Power Source 600 MV com resfriador		X8100601100
X8 Power Source com programas e processos de soldagem, contém pacote de trabalho X8 e WiseFusion (grátis).		
X8 Power Source 400, PERSONALIZADA		X8100400001
X8 Power Source 400 com resfriador, PERSONALIZADA		X8100401001
X8 Power Source 400 MV, PERSONALIZADA		X8100400101
X8 Power Source 500 com resfriador, PERSONALIZADA		X8100501001
X8 Power Source 500 MV com resfriador, PERSONALIZADA		X8100501101
Wire Feeder		
X8 Wire Feeder *		X8200000002
X8 Wire Feeder com aquecedor de gabinete		X8200000001
* Contém o suporte da pistola GH 20		
Atualização da potência da X8		
Atualização da potência de 500 para a X8 Power Source		X8550000
Atualização da potência de 600 para a X8 Power Source		X8560000
Produtos de software		
WiseFusion		X8500000
WiseSteel		X8500001
WisePenetration+		X8500002
WiseRoot+		X8500003
WiseThin+		X8500004
X8 Work Pack		X8520000
Programas e pacotes de soldagem estão disponíveis na DataStore via aplicativo Mobile Maintenance.		
Pacote WeldEye WP & PQ na nuvem		68000010
Acessórios e peças de reposição do X8		
X8 Cooler		X8600000000
X8 Wheel Set (rodízios para X8)		X8701010000
X8 Gas Cylinder Cart		X8701020000
Prato giratório do Wire Feeder		X8702010000
Prato giratório duplo do alimentador de arame *		X8702020000
Braço de contrapeso do Wire Feeder		X8702030000
Suporte da haste do Wire Feeder		X8702040000
X8 Cable Rack (prateleira do cabo) **		X8701030000
X8 Accessory Tray (bandeja de acessório)		X8701040000
Control Pad		X8400110001
Kit do tambor de arame	5 m	W012757
Kit do tambor de arame	10 m	W012758
Kit do tambor de arame	20 m	W012759
Kit do tambor de arame	27 m	W012760
* - O prato giratório duplo do X8 Wire Feeder não é compatível com o braço de contrapeso do X8 Wire Feeder.		
** - Monte o rack de cabos X8 na parte da frente quando usado com o carrinho do cilindro de gás X8.		

Como encomendar

Pistolas			
Flexlite GX 208 G MN 3,5M	3,5 m	x=101 mm, Y=86 mm	GX208GMN35
Flexlite GX 208 G MN 5M	5,0 m	x=101 mm, Y=86 mm	GX208GMN5
Flexlite GX 308 G MN 3,5M	3,5 m	x=117 mm, Y=97 mm	GX308GMN35
Flexlite GX 308 G MN 5M	5,0 m	x=117 mm, Y=97 mm	GX308GMN5
Flexlite GX 408 G MN 3,5M	3,5 m	x=132 mm, Y=110 mm	GX408GMN35
Flexlite GX 408 G MN 5M	5,0 m	x=132 mm, Y=110 mm	GX408GMN5
Flexlite GX 428 W 3,5M	3,5 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428W35
Flexlite GX 428 W 5M	5,0 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428W5
Flexlite GX 528 W 3,5M	3,5 m	x=145 mm, Y=111 mm	GX528W35
Flexlite GX 528 W 5M	5,0 m	x=145 mm, Y=111 mm	GX528W5
Flexlite GX 428 W 3,5M N 250	3,5 m	x=232 mm, Y=104 mm	GX428W35N250
Flexlite GX 428 W 5M N 250	5,0 m	x=232 mm, Y=104 mm	GX428W5N250
Flexlite GX 428 WS	8,0 m	x=132 mm, Y=104 mm	GX428WS8
Flexlite GX 528 W 3,5M N 250	3,5 m	x=245 mm, Y=111 mm	GX528W35N250
Flexlite GX 528 W 5M N 250	5,0 m	x=245 mm, Y=111 mm	GX528W5N250
Flexlite GX 608 W	5,0 m	x=152 mm, Y=104 mm	GX608W5
Ferramenta anel de montagem do X8			SP012703



Cables		
Cabo de retorno de aterramento	5 m, 70 mm ²	6184711
Cabo de retorno de aterramento	10 m, 70 mm ²	6184712
Cabos de interconexão, refrigerado a gás		
Cabo de interconexão 70-g	5 m	X8801700500
Cabo de interconexão 70-g	10 m	X8801701000
Cabo de interconexão 70-g	20 m	X8801702000
Cabo de interconexão 70-g	30 m	X8801703000
Cabo de interconexão 95-g	2 m	X8801950200
Cabo de interconexão 95-g	5 m	X8801950500
Cabo de interconexão 95-g	10 m	X8801951000
Cabo de interconexão 95-g	20 m	X8801952000
Cabo de interconexão 95-g	30 m	X8801953000
Cabos de interconexão, refrigerado a líquido		
Cabo de interconexão 70-w	5 m	X8800700500
Cabo de interconexão 70-w	10 m	X8800701000
Cabo de interconexão 70-w	20 m	X8800702000
Cabo de interconexão 70-w	30 m	X8800703000
Cabo de interconexão 95-w	2 m	X8800950200
Cabo de interconexão 95-w	5 m	X8800950500
Cabo de interconexão 95-w	10 m	X8800951000
Cabo de interconexão 95-w	20 m	X8800952000
Cabo de interconexão 95-w	30 m	X8800953000
Controles remotos		
GXR80 Gun Remote With Display		GXR80

Para obter os códigos para encomenda de consumíveis para as pistolas e alimentadores de arame, consulte o Seletor de kits de consumíveis.