



# FastMig X Excelência em soldagem



- Solução em fonte de energia multiprocesso: MIG, MIG Sinérgico, MIG pulsado, MMA e TIG
- O Arc Mobile Control oferece uma forma flexível para usar e controlar o equipamento de soldagem
- WiseRoot+ para raiz otimizada soldagem
- WiseThin+ para soldagem de chapa e posicional otimizada: Qualidade de mistura de gás com custo mais baixo que o gás de proteção CO<sub>2</sub>
- A precisa função de tensão de arco mede e exibe a tensão de arco real no visor durante
- Economize tempo combinando dois alimentadores de arame na mesma fonte de energia para arames de enchimento alternativos
- Conectividade com o subalimentador SuperSnake para máximo alcance

## Aplicações

- Produção de equipamentos
- Transporte
- Setor de óleo e gás: tubulações e plataformas marítimas e terrestres
- Indústria da energia
- Tanques e vasos de pressão
- Estruturas de aço



Energy efficient



## Inteligente, flexível, expansível

A série de produtos FastMig X da Kemppi oferece soluções de soldagem altamente especializadas e qualidade de soldagem superior para aplicações industriais exigentes. Dispõem de três recomendações de configurações alternativas sofisticadas para três diferentes finalidades: FastMig X Regular para soldagem robusta em oficinas, use uma soldagem MIG/MAG pulsada, principalmente para chapas espessas; FastMig X Pipe para soldagem de raiz e de tubos e FastMig X Intelligent, para aplicações de soldagem exigentes, para todos os metais e processos, inclusive a soldagem em chapas finas.

Todas as três configurações são totalmente expansíveis e podem ser otimizadas para aplicações de soldagem específicas com a escolha de pacotes de software e aplicações adequados.

Todas as configurações são equipadas com a fonte de energia FastMig X 350 ou a FastMig X 450, que é uma fonte de energia CC/CV multiprocesso ideal para soldagem sinérgica e pulsada MIG/MAG, soldagem MMA e soldagem TIG. Usados em conjunto com alimentadores de arame WFX, formam um sistema de soldagem que atende facilmente a todas as necessidades de soldagem e as exigências de gerenciamento de qualidade de qualquer oficina metalúrgica. Além disso, as três configurações vêm com a unidade de resfriamento Cool X.

A FastMig X é altamente versátil. Por exemplo, ela lhe permite conectar dois alimentadores de arame, permitindo uma troca muito rápida de processos de soldagem, tipo de arame de enchimento e bitola de arame. As soluções Wise fornecem nova flexibilidade para aplicações de soldagem específicas: por exemplo, o WiseRoot+ atende às condições de soldagem de raiz e a medição de tensão de arco precisa fornece o controle fácil e preciso do dispositivo. A medição de tensão de arco (disponível em todos os modelos FastMig X) garantem que os parâmetros de WPS ajustados são sempre mantidos, independente do comprimento dos cabos de soldagem. Dependendo de suas necessidades, você tem a opção de usar e fazer um upgrade de qualquer um dos pacotes de software 1, 2 ou 3, cada um deles oferecendo mais recursos e funções.

O sistema é projetado para atender às rigorosas exigências da ISO 3834, NORSOK, ASME e das normas de fabricação EN 1090. Combine a qualidade de soldagem de sua FastMig X e as avançadas soluções de gerenciamento de qualidade da Kemppi para atender aos mais elevados padrões em sua produção.

*Pacote de software 1*

*Pacote de software 2*

*Pacote de software 3 e Mobile Control*



### FastMig X **Regular**

- Soldagem MIG/MAG pulsada básica
- Chapas de metal espessa robustas



### FastMig X **Pipe**

- Projetado especialmente para soldagem de tubos
- Também é adequado para chapas e soldagem de raiz por um lado



### FastMig X **Intelligent**

- Para todos os metais e processos
- Também para soldar chapa fina
- As configurações podem ser transferidas de um equipamento de soldagem para outro
- Monitore, controle e ajuste os parâmetros de soldagem e as configurações



# FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

## Como encomendar

FastMig X		
Fonte de energia FastMig X 450		6103450
Fonte de energia FastMig X 450	Sem painel de controle	610345001
Fonte de energia FastMig X 350		6103350
Fonte de energia FastMig X 350	Sem painel de controle	610335001
Fonte de energia FastMig X 350MV		6103353
Alimentador de arame WFX 200 *	200 mm	6103520
Alimentador de arame WFX 300 *	300 mm	6103530
Alimentador de arame de aço WFX 200 P *	200 mm	6103521
Alimentador de arame de aço inoxidável WFX 200 P *	200 mm	6103522
Alimentador de arame de aço WFX 300 P *	300 mm	6103531
Alimentador de arame de aço inoxidável WFX 300 P *	300 mm	6103532
Alimentador de arame WFX 200 AMC *	200 mm	6103523
Alimentador de arame WFX 300 AMC *	300 mm	6103533
Alimentador de arame WFX 200-T *	200 mm	6103524
Alimentador de arame WFX 300-T *	300 mm	6103534
Alimentador de arame WFX 300 P-T *	300 mm	6103535

\* Inclui a licença do WisePulseMig e processos MMA.

Produtos de software		
Função MatchLog	Fornecido com o WFX 200 & 300 AMC	9991017
Função MatchChannel	Incluído com a licença MatchLog	
Licença WisePulseMig para soldagem por pulso	Fornecido com todos os alimentadores WFX	9990417
Função WiseFusion	Fornecido com todos os alimentadores WFX, exceto versões T	9991014
Função WisePenetration	Fornecido com o WFX 200 & 300 AMC	9991000
Pacote de programa de soldagem Pipe Steel	Fornecido com o WFX 200 & 300 P aço	99904274
Pacote de programa de soldagem Pipe Stainless	Fornecido com o WFX 200 & 300 P aço inoxidável	99904275
Função WiseRoot+	Fornecido com o WFX 200 & 300 P	9990418
Função WiseThin+	Fornecido com o WFX 200 & 300 AMC	9990419

ATENÇÃO: Os processos de soldagem WiseRoot+ e WiseThin+ não estão disponíveis com o subalimentador SuperSnake.

Cabos		
Cabo de retorno de aterramento	5 m, 50 mm <sup>2</sup>	6184511
Cabo de retorno de aterramento	5 m, 70 mm <sup>2</sup>	6184711
Cabo para soldagem MMA	5 m, 50 mm <sup>2</sup>	6184501
Cabo para soldagem MMA	5 m, 70 mm <sup>2</sup>	6184701

Cabos de interconexão, refrigerados a gás		
FASTMIG X 70-1.8-GH	1,8 m	6260468
FASTMIG X 70-5-GH	5 m	6260469
FASTMIG X 70-10-GH	10 m	6260470
FASTMIG X 70-20-GH	20 m	6260471
FASTMIG X 70-30-GH	30 m	6260472

– Para outros comprimentos, entre em contato com a Kemppi.

Cabos de interconexão, refrigerados a líquido		
FASTMIG X 70-1.8-WH	1,8 m	6260473
FASTMIG X 70-5-WH	5 m	6260474
FASTMIG X 70-10-WH	10 m	6260475
FASTMIG X 70-20-WH	20 m	6260476
FASTMIG X 70-30-WH	30 m	6260477

– Para outros comprimentos, entre em contato com a Kemppi.

Controles remotos		
GXR Gun Remote		GXR10
Unidade de controle remoto R20	5 m	6185419
Unidade de controle remoto R30 DataRemote	5 m	6185420
Unidade de controle remoto R30 DataRemote	10 m	618542001
Cabo de extensão do controle remoto	10 m	6185481
Painel de controle remoto X 37		6103800

# FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

## Especificações técnicas

FastMig X	Regular	Pipe	Intelligent
Fonte de alimentação	FastMig X 350, FastMig X 450	FastMig X 350, FastMig X 450	FastMig X 350, FastMig X 450
Alimentador de arame	WFX 200	WFX 200 P Fe, WFX 200 P Ss	WFX 200 AMC
	WFX 300	WFX 300 P Fe, WFX 300 P Ss	WFX 300 AMC
Unidade de resfriamento	Cool X	Cool X	Cool X
Processo de soldagem	MMA	MMA	MMA
	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
	MIG sinérgico	MIG sinérgico	MIG sinérgico
	MIG pulsado	MIG pulsado (inclui pacote Pipe para aço inoxidável)	MIG pulsado
	Duplo pulsado	Duplo pulsado (inclui pacote Pipe para aço inoxidável)	Duplo pulsado
Software	WiseFusion	Wise Fusion	WiseFusion
		WiseRoot+	WisePenetration
		Match Log	WiseThin+
	WorkPack (21 pçs)		Match Log
		Pacote Pipe para aço Fe (25 pçs)	Pacote para aço (14 pçs)
		Pacote Pipe para aço inoxidável Ss (17 pçs)	Pacote para aço para WiseThin+ (14 pçs)
		Pacote para aço inoxidável (12 pçs)	
		Pacote para alumínio (12 pçs)	
Mobile Control			Arc Mobile Control

Acessórios		
Unidade de resfriamento Cool X		6068200
Adaptador Arc Mobile Control	Fornecido com o WFX 200 e 300 AMC	6103100
Aquecedor de gabinete KWF 200/300		6185288
Grampo magnético (cabo de retorno de aterramento)	600 A	9871570
Grampo magnético (cabo de detecção de tensão)	200 A	9871580
Subalimentador SuperSnake GT02S	10 m	6153100
Subalimentador SuperSnake GT02S	15 m	6153150
Subalimentador SuperSnake GT02S	20 m	6153200
Subalimentador SuperSnake GT02S	25 m	6153250
Subalimentador SuperSnake GT02S W	10 m	6154100
Subalimentador SuperSnake GT02S W	15 m	6154150
Subalimentador SuperSnake GT02S W	20 m	6154200
Subalimentador SuperSnake GT02S W	25 m	6154250
Unidade de sincronização do subalimentador SuperSnake GT02S para os alimentadores de arame MXF e MXP		W004030
Placa de montagem KV 200 para dois alimentadores de arame e a unidade TIG		6185249
Suporte de pistola GH 30		6256030
Unidade de transporte PM 500		6185291
Dispositivo de instalação de software DataGun		6265023

# FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

## Especificações técnicas

FastMig X		350	450	350 MV — faixa de 230 V	350 MV — faixa de 400 V
Tensão de alimentação	50/60 Hz trifásico	400 V (-15...+20 %)	400 V, -15...+20 %	220 V -10% – 230 V +10%	380 V -10% ... 440 V +10%
Potência nominal	60 % ED		22,1 kVA		
	80 % ED	16,0 kVA		16,0 kVA	16,0 kVA
	100 % ED	15,3 kVA	16,0 kVA	15,3 kVA	15,3 kVA
Saída 40 °C	60 % ED		450 A	-	-
	80 % ED	350 A		350 A	350 A
	100 % ED	330 A	350 A	330 A	330 A
Faixa de corrente e tensão de soldagem	MMA	15 A/20 V – 350 A/46 V	15 A/20 V – 450 A/46 V	15 A/20 V – 350 A/46 V	15 A/20 V – 350 A/46 V
	MIG	20 A/12 V – 350 A/46 V	20 A/12 V – 450 A/46 V	20 A/12 V – 350 A/46 V	20 A/12 V – 350 A/46 V
Tensão máx. de soldagem MMA		46 V	46 V	46 V	46 V
Tensão de circuito aberto	MMA	U <sub>0</sub> = 70 – 98 V, U <sub>av</sub> = 50 V	U <sub>0</sub> = 70 – 98 V, U <sub>av</sub> = 50 V	U <sub>0</sub> = 70 – 98 V, U <sub>av</sub> = 50 V	U <sub>0</sub> = 70 – 98 V, U <sub>av</sub> = 50 V
	MIG/MAG, Pulso	U <sub>0</sub> = 80 – 98 V	U <sub>0</sub> = 80 – 98 V	U <sub>0</sub> = 80 – 98 V	U <sub>0</sub> = 80 – 98 V
Potência de circuito aberto		100 W	100 W	100 W	100 W
Fator de potência na corrente máx.		0,85	0,88	0,90	0,88 ... 0,82
Eficiência na corrente máx.		87 %	87 %	83%	85%
Faixa de temperatura operacional		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Faixa de temperatura de armazenagem		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Classe de compatibilidade eletromagnética		A	A	A	A
Grau de proteção		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Dimensões externas	C x L x A	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Peso		38 kg	38 kg	49 kg	49 kg
Adequado para uso com gerador					

# FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

## Especificações técnicas

<b>WFX 300 / 300 AMC</b>		
Saída 40 °C	ciclo de trabalho de 60%	520 A
	Ciclo de trabalho de 100%	440 A
Velocidade de alimentação do arame		1 – 25 m/min
Mecanismo de alimentação de arame		DuraTorque
Diâmetro dos rolos de tração		32 mm
Arames de enchimento	ø Fe, Ss	0,6 – 1,6 mm
	ø arame tubular	0,8 – 2,0 mm
	ø Al	0,8 – 2,4 mm
Bobina de arame	peso máx. / ø máx.	20 kg / 300 mm
Dimensões externas	C x L x A	625 x 243 x 476 mm
Peso		12,5 kg

<b>WFX 300 P (Fe e Ss)</b>		
Saída 40 °C	ciclo de trabalho de 60%	520 A
	Ciclo de trabalho de 100%	440 A
Velocidade de alimentação do arame		0,5 – 25 m/min
Mecanismo de alimentação de arame		GT04
Diâmetro dos rolos de tração		32 mm
Arames de enchimento	ø Fe, Ss	0,6 – 2,0 mm
	ø arame tubular	0,8 – 2,4 mm
	ø Al	0,8 – 2,4 mm
Bobina de arame	peso máx. / ø máx.	20 kg / 300 mm
Dimensões externas	C x L x A	590 x 240 x 445 mm
Peso		13,1 kg

<b>WFX 200 / 200 AMC / WFX 200 P (Fe e Ss)</b>		
Saída 40 °C	ciclo de trabalho de 60%	520 A
	Ciclo de trabalho de 100%	440 A
Velocidade de alimentação do arame		1 – 25 m/min
Mecanismo de alimentação de arame		4 roldanas
Diâmetro das roldanas de alimentação		32 mm
Arames de enchimento	ø Fe, Ss	0,6 – 1,6 mm
	ø arame tubular	0,8 – 2,0 mm
	ø Al	0,8 – 2,4 mm
Bobina de arame	peso máx. / ø máx.	5 kg / 200 mm
Dimensões externas	C x L x A	510 x 200 x 310 mm
Peso		9,4 kg