

MasterTig

Uma máquina extraordinária



Consumo eficiente



- Escolha entre os painéis de controle com botão de toque tradicionais ou o sistema de controle TFT colorido de 7", que inclui o Assistente de soldagem e 99 canais de memória por processo
- O Assistente de soldagem orienta cada soldador em uma soldagem precisa e produtiva, recomendando os melhores parâmetros para diferentes aplicações de soldagem
- Vários recursos úteis disponíveis para soldagem TIG aprimorada
- Abastecimento e limpeza fáceis e rápidos e convenientes de líquido refrigerante
- Com as unidades de transporte MasterTig, o cilindro pode ser colocado no nível do solo, eliminando a necessidade do trabalho pesado
- Compatível com tochas Flexlite TX TIG
- Pedal e controles remotos manuais disponíveis na tocha
- Opção para conectar o equipamento ao serviço de nuvem WeldEye

O MasterTig é o novo mestre de soldagem TIG DC e AC, definindo novos padrões de qualidade, usabilidade e eficiência energética.

Projetado para grupos de usuários profissionais, a família de produtos MasterTig oferece opções variáveis de Potência nos modelos 230A, 300A, 400A* e 500A*, com impressionantes especificações de tamanho e peso.

A filosofia de projeto modular permite que você crie a especificação que melhor atenda às suas necessidades, incluindo opções de unidade de transporte, painéis de controle alternativos, controles remotos sem fio e carrinhos de transporte.

Cheio de estilo, prático e resistente, o MasterTig absorve as batidas e os impactos do dia a dia de soldagem. Leve e compacto, o MasterTig foi construído com moldes por injeção de plástico resistente e apresenta estruturas de proteção com ponto de impacto, o que o torna seu parceiro confiável para uso em instalações ou canteiros de obra.

*) Os modelos serão lançados no mercado em 2020

Excelente ergonomia e soldagem aprimorada



Personalizar

Para personalizar a tela de proteção do MasterTig, basta colocar o logotipo ou a imagem favorita de sua empresa.



Projeto modular

Escolha entre os vários modelos e potência, alternativas de interface do usuário, opções de controle remoto, carrinhos de transporte e tochas do MasterTig, para garantir que sua máquina atenda com precisão às suas necessidades.



Ponte de impacto

O MasterTig foi projetado e construído com plásticos recicláveis fortes que absorvem energia, incorporando estruturas de ponte de impacto que protegem melhor a fonte de potência contra as batidas do dia a dia da soldagem.



Pivotsafe

Com as unidades de transporte MasterTig, o cilindro pode ser colocado no nível do solo, eliminando a necessidade do trabalho pesado. A unidade de transporte P45MT integra uma placa de cilindro giratória inovadora, que resulta na colocação segura do cilindro.



Armazenamento de peças da tocha

Acesse rapidamente as peças da tocha TIG usadas com frequência por meio da prática bandeja de armazenamento montada na alça.



Painéis de controle com UI

Escolha entre os painéis de controle com botão de toque tradicionais ou o sistema de controle TFT colorido de 7", que permite configurar o parâmetro de forma fácil, rápida e precisa. Protegido por uma camada de blindagem de 3 mm, o visor do painel TFT de 7" é resistente a impactos e arranhões.



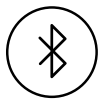
Assistente de soldagem

Configure sua máquina na primeira vez sempre com o Assistente de soldagem. O Assistente de soldagem define os melhores parâmetros, orientando cada soldador em uma soldagem precisa e produtiva. Para isso, basta seguir as etapas simples na tela, selecionando o material, a espessura, o tipo e a posição da junta. O Assistente de soldagem recomenda o tamanho do eletrodo, o arame de enchimento, o fluxo de gás, o tipo de ranhura, o perfil de passagem e a velocidade de avanço. Perfeito para a criação de pWPS.



Refrigeração automática

A refrigeração dinâmica com líquido e gás garante o controle de temperatura e a eficiência da potência ideal. Dependendo do nível de potência e duração da soldagem, as ventoinhas de resfriamento da fonte de energia moderam o fluxo de ar e o tempo de operação do motor do resfriador entre 15 e 4 segundos, reduzindo o consumo de energia elétrica e os níveis de ruído localizado.



Bluetooth

A mágica do controle remoto sem cabo. Elimine os reparos de cabos de controles remotos e melhore a segurança do canteiro de obras usando os controles remotos sem fio com Bluetooth. Selecione os módulos com pedais ou de mão e, dependendo no canteiro de obras, aproveite o controle de força sem fio de 15 a 100 m de distância. Ele simplesmente facilita sua vida.

Claro, preciso e fácil

Para configuração de parâmetro rápida e precisa, escolha entre os painéis de controle com botão de toque tradicionais ou o sistema de controle TFT colorido de 7", que inclui o Assistente de soldagem.



MTP23X



MTP33X



MTP35X

Dados técnicos

| | | MASTERTIG 235ACDC GM | MASTERTIG 235ACDC GM (VRD travado acionado) |
|--------------------------------------|-------------|--------------------------------------|---|
| Tensão de alimentação | 1~ 50/60 Hz | 110 / 220 ... 240 V | 110/240 V |
| Fusível | | 16 A | 15 A |
| Tensão em vazio (média) | MMA | 50 V | 23 V (travado para VRD) |
| Saída nominal máxima a 40 °C (240 V) | 40 % TIG | 230 A / 19.2 V | 230 A / 19.2 V |
| Saída nominal máxima a 40 °C (110 V) | 40 % TIG | 130 A / 15.2 V | 130 A / 15.2 V |
| Faixa de saída (240 V) | TIG | 3 A/1 V ...230 A/31 V | 3 A/1 V ...230 A/31 V |
| Faixa de saída (110 V) | TIG | 3 A/1 V ...130 A/24 V | 3 A/1 V ...130 A/24 V |
| Faixa de temperatura operacional | | -20 ... +40 °C | -20 ... +40 °C |
| Classe EMC | | A | A |
| Grau de proteção | | IP23S | IP23S |
| Dimensões externas | CxLxA | 544 x 205 x 443 mm | 544 x 205 x 443 mm |
| Peso sem acessórios | | 19.1 kg | 19.1 kg |
| Gerador recomendado (mín.) | Sgen | 8 kVA | 8 kVA |
| Diâmetros do eletrodo de solda | ø mm | 1,6...5,0 mm | 1,6...5,0 mm |
| Normas | | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 |

| | | MASTERTIG 325DC | MASTERTIG 325DC G | MASTERTIG 325DC GM |
|----------------------------------|-------------|---|---|---|
| Tensão de alimentação | 3~ 50/60 Hz | 380 ... 460 V | 380 ... 460 V | 220 ... 230 460 V; 380 ... 460 V |
| Fusível | | 16 A | 16 A | 20 A |
| Tensão em vazio (média) | MMA | 50 V | 50 V | 50 V |
| Saída nominal máxima a 40 °C | 40 % TIG | 300 A / 22 V | 300 A / 22 V | 300 A / 22 V |
| Faixa de saída | TIG | 3 A/1 V ...300 A/38 V | 3 A/1 V ...300 A/38 V | 3 A/1 V ...300 A/27 V (@ 220 V) |
| Faixa de temperatura operacional | | -20 ... +40 °C | -20 ... +40 °C | -20 ... +40 °C |
| Classe EMC | | A | A | A |
| Grau de proteção | | IP23S | IP23S | IP23S |
| Dimensões externas | CxLxA | 544 x 205 x 443 mm | 544 x 205 x 443 mm | 544 x 205 x 443 mm |
| Peso sem acessórios | | 21.0 kg | 21.5 kg | 21.5 kg |
| Gerador recomendado (mín.) | Sgen | 20 kVA | 20 kVA | 20 kVA |
| Diâmetros do eletrodo de solda | ø mm | 1,6...6,0 mm | 1,6...6,0 mm | 1,6...6,0 mm |
| Normas | | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 * | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 * | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 * |

** Aplica-se apenas às versões do modelo de fonte de energia nas quais a função VRD (dispositivo de redução de tensão) está travada.

| | | MASTERTIG 335ACDC | MASTERTIG 335ACDC G | MASTERTIG 335ACDC GM |
|----------------------------------|-------------|---|---|---|
| Tensão de alimentação | 3~ 50/60 Hz | 380 ... 460 V | 380 ... 460 V | 220 ... 230 V; 380 ... 460 V |
| Fusível | | 16 A | 16 A | 20 A |
| Tensão em vazio (média) | MMA | 50 V | 50 V | 50 V |
| Saída nominal máxima a 40 °C | 40 % TIG | 300 A / 22 V | 300 A / 22 V | 300 A / 22 V |
| Faixa de saída | TIG | 3 A/1 V ...300 A/38 V | 3 A/1 V ...300 A/38 V | 3 A/1 V ...300 A/27 V (@ 220 V) |
| Faixa de temperatura operacional | | -20 ... +40 °C | -20 ... +40 °C | -20 ... +40 °C |
| Classe EMC | | A | A | A |
| Grau de proteção | | IP23S | IP23S | IP23S |
| Dimensões externas CxLxA | mm | 544 x 205 x 443 | 544 x 205 x 443 | 544 x 205 x 443 |
| Peso sem acessórios | kg | 22.0 kg | 22.5 kg | 22.5 kg |
| Gerador recomendado (mín.) | Sgen | 20 kVA | 20 kVA | 20 kVA |
| Diâmetros do eletrodo de solda | ø mm | 1,6...6,0 mm | 1,6...6,0 mm | 1,6...6,0 mm |
| Normas | | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 * | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 * | IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 * |

** Aplica-se apenas às versões do modelo de fonte de energia nas quais a função VRD (dispositivo de redução de tensão) está travada.

| MASTERTIG COOLER M | |
|------------------------------------|---------------------------|
| Líquido refrigerante recomendado | MPG 4456 (mistura Kemppi) |
| Volume do reservatório | 3,0 l |
| Faixa de temperatura de trabalho * | -20 ...+40 °C |
| Peso sem acessórios | 12,5 kg |

* Com o líquido refrigerante recomendado

| TOCHAS TIG FLEXLiTE | TX 135GF | TX 165GF | TX 165GS | TX 165G | TX 225G | TX 225GS | TX 255WS | TX 305WF | TX 355W | |
|--------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|----------------|----------|
| Tipo de resfriamento | Gás | Gás | Gás | Gás | Gás | Gás | Líquido | Líquido | Líquido | |
| Tipo de conexão | Corrente-gás | R1/4 | R1/4 | R1/4 | R1/4 | R1/4 | R1/4 | R1/4 | R1/4 | |
| Capacidade de carga a 40% (argônio) | A | 130 | 160 | 160 | 160 | 220 | 220 | 250 | 300 | 350 |
| Capacidade de carga a 100% (argônio) | A | - | - | - | - | - | - | 200 | 200 | 250 |
| Controle remoto | Opcional | Opcional | Opcional | Opcional | Opcional | Opcional | Opcional | Opcional | Opcional | Opcional |
| Tipo de pescoço | Flexível | Flexível | Giratória | Ângulo de 70° | Ângulo de 70° | Giratória | Giratória | Flexível | Ângulo de 70° | |

Estes equipamentos estão em conformidade com a norma IEC 60974-7.

Informações para pedidos

| Equipamento | Descrição | Código do pedido |
|----------------------|--|-------------------------|
| MasterTig 235ACDC GM | Fonte de energia: 230 A CA/CC, uso com gerador e multitensão | MT235ACDCGM |
| | Fonte de energia: 230 A CA/CC, uso com gerador e multitensão, VRD travado acionado | MT235ACDCGMAU |
| MasterTig 325DC | Fonte de energia: 300 A CC | MT325DC |
| MasterTig 325DC G | Fonte de energia: 300 A CC, uso com gerador | MT325DCG |
| | Fonte de energia: 300 A CC, uso com gerador, VRD travado acionado | MT325DCGAU |
| MasterTig 325DC GM | Fonte de energia: 300 A CC, uso com gerador e multitensão | MT325DCGM |
| MasterTig 335ACDC | Fonte de energia: 300 A CA/CC | MT335ACDC |
| MasterTig 335ACDC G | Fonte de energia: 300 A CA/CC, uso com gerador | MT335ACDCG |
| | Fonte de energia: 300 A CA/CC, uso com gerador, VRD travado acionado | MT335ACDCGAU |
| MasterTig 335ACDC GM | Fonte de energia: 300 A CA/CC, uso com gerador e multitensão | MT335ACDCGM |
| MasterTig Cooler M | Unidade de refrigeração, uso com multitensão | MTC1KWM |
| MTP23X | Painel de controle: Painel de membrana, CC | MTP23X |
| MTP33X | Painel de controle: Painel de membrana, CA/CC | MTP33X |
| MTP35X | Painel de controle: Painel TFT de 7", CA/CC | MTP35X |
| HR43 | Controle remoto com fio * | HR43 |
| HR45 | Controle remoto sem fio * | HR45 |
| FR43 | Controle remoto de pedal com fio | FR43 |
| FR45 | Controle remoto de pedal sem fio | FR45 |
| P43MT | Unidade de transporte, subtransporte com quatro rodízios | P43MT |
| T25MT | Unidade de transporte, carrinho com dois rodízios | T25MT |
| P45MT | Unidade de transporte, carrinho com quatro rodízios | P45MT |

* Disponível em janeiro de 2020.

