



# Master S 400/500

Potente, eficiente, de qualidade e valor



Energy efficient



MMA  
& TIG

- Potente
- Compacta
- Portátil
- Confiável
- Fácil de usar

## Recursos de tecnologia especiais

- **Partida a Quente** e ajuste de **Força de Arco** para partidas e controle de arco otimizadas com tipos de eletrodos alternativos, garantindo o controle perfeito e estável da poça de fusão a todo momento.
- **O anticongelante** corta a alimentação e protege o eletrodo se houver uma adesão durante a soldagem
- **Ignição por contato** (ignição TIG) em TIG CC
- **Goivagem a arco**
- **Fonte de alimentação principal CC/CV** para os sistemas de alimentação de arame com detecção de tensão da Kempfi e soluções TIG em série.

## Um mestre de obras

As séries MMA das fontes de energia Master S são projetadas para soldagem profissional de alto desempenho. Oferecem uma fonte de energia MMA compacta, robusta e portátil com ótima eficiência energética. É uma parceira perfeita para o trabalho de soldagem de carga pesada, onde a facilidade de uso, a confiança e a durabilidade sejam fundamentais.

- Fonte de energia MMA poderosa e portátil para uso em oficina profissional e canteiro de obras
- Modelos disponíveis para todos os tipos de eletrodos, inclusive celulósicos
- Saída eficiente a 400/500 A com ciclo de trabalho de 60%
- Estrutura robusta para uso em locais com carga pesada

As séries Master S são baseadas em facilidade de uso e desempenho. As potentes fontes de energia de 400 ou 500 A fornecem grandes resultados de soldagem com uma experiência de soldagem prazerosa. A fonte principal e o gerador são alimentados com ampla tolerância da tensão da rede. O dispositivo de redução de tensão (VRD) integrado aumenta a segurança no trabalho. Tudo isso e muito mais em um projeto compacto e leve para facilitar o transporte e o gerenciamento do canteiro de obras.

## Dados técnicos

Master S		S 400	S 500
Tensão de alimentação	50/60 Hz trifásico	380 – 440 V (-10 %...+10 %)	380 – 440 V (-10 %...+10 %)
Potência nominal na corrente máxima	60% ED	20 kVA	26 kVA
Fusível, com retardo		25 A	35 A
Saída a 40 °C MMA	60% ED	400 A / 36 V	500 A / 40 V
	100 % ED	310 A / 32,4 V	390 A / 35,6 V
Saída a 40 °C TIG	60% ED	400 A / 26 V	500 A / 30 V
	100 % ED	310 A / 22,4 V	390 A / 25,6 V
Tensão máx. de soldagem		400 A / 48 V	500 A / 46 V
Tensão de circuito aberto		55 – 65 V	55 – 65 V
Eletrodos de soldagem		ø 1,6...6,0 mm	ø 1,6...7,0 mm
Controle da corrente de soldagem		linear (stepless)	linear (stepless)
Fator de potência a 100%		0,90	0,90
Eficiência a 100%		0,89	0,89
Grau de proteção		IP23S	IP23S
Faixa de temperatura operacional		-20...+50 °C	-20...+50 °C
Classe de compatibilidade eletromagnética		A	A
Dimensões externas	C x L x A	570 x 270 x 340 mm	570 x 270 x 340 mm
Peso (sem cabos)		20,5 kg	23,5 kg



Interface amigável ao usuário



R10



As unidades de controle remoto sem fio R11-T podem ser usadas simplesmente ao tocar o eletrodo

## Como encomendar

Master S		
Master S 400 Cel		632140001
Master S 500 Cel		632150001
Master S 500 offshore	Para condições extremas	632150001C1
Master S 400 AU*		6321400AU
Master S 500 AU*		6321500AU
Cabo de soldagem	5 m, 50 mm <sup>2</sup>	6184501
	10 m, 50 mm <sup>2</sup>	6184502
	5 m, 70 mm <sup>2</sup>	6184701
	10 m, 70 mm <sup>2</sup>	6184702
Cabo de aterramento	5 m, 50 mm <sup>2</sup>	6184511
	10 m, 50 mm <sup>2</sup>	6184512
	5 m, 70 mm <sup>2</sup>	6184711
	10 m, 70 mm <sup>2</sup>	6184712
Controle remoto R10	5 m	6185409
	10 m	618540901
Controle remoto sem fio R11-T		6185442
Barras deslizantes		SP007023

\* Modelo A UA é para os mercados da Austrália e da Nova Zelândia.