

	FICHA TÉCNICA	FT-DT.68
	EUROTROD LC 24H	PÁG. 1/1

CLASSIFICAÇÃO:

AWS A5.4: E 308H-17

EMPRESA CERTIFICADA:



Management System
ISO 9001:2015



DESCRIÇÃO:

Eléctrodo para soldadura de aços inoxidáveis do tipo 18Cr/10Ni não estabilizados para altas temperaturas.

MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:

AISI 304H, 304, 321, 347			
W Nr 1.4948, 1.4301, 1.4541			

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:

Composição Química (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo		
0,05	0,70	0,63	18,27	9,15	<0,5		

Propriedades Mecânicas:

Limite Elástico (N/mm ²)	Tensão Rotura (N/mm ²)	Alongamento 5d (%)		
>350	>550	>35		

INFORMAÇÕES DIVERSAS:

PARÂMETROS DE SOLDADURA				EMBALAGEM VÁCUO	
Diâmetro Eléctrodo (mm)	Comprimento Eléctrodo (mm)	Intensidade Corrente (A)	Tipo Corrente (Polo +)	Eléctrodo /Caixa (Un)	Peso /Caixa (kg)
1,6	300	25 – 30	AC/DC	210	1,6
2,0	300	30 – 50	AC/DC	145	1,8
2,5	300	50 – 75	AC/DC	100	1,8
3,2	350	75 – 110	AC/DC	55	2,0
4,0	350	110 – 150	AC/DC	35	2,0
4,0	450	110 – 150	AC/DC	80	5,5

POSIÇÕES DE SOLDADURA:

