

	FICHA TÉCNICA	FT-DQ44
	EUROTROD LC 76	PÁG. 1/1

CLASSIFICAÇÃO:

AWS A 5.4 E 316 L - 15
ISO 3581-A-E E 19 12 3 LB 42

EMPRESA CERTIFICADA:

DESCRIÇÃO:

Electrodo com revestimento básico. Boa soldabilidade e fácil aplicação, em soldadura em posição. A sua estrutura confere resistência a agressões químicas provocadas por ácidos e agentes atmosféricos. Elevada resistência à corrosão marinha.

MATERIAIS / CAMPO DE APLICAÇÃO:

Aplicações no setor industrial químico, petroquímico, refinarias e construção naval.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS:
Análise Química (%):

C	Si	Ni	Mo	Cr	Mn		
0,035	0,8	11,5	2,6	19	1,8		

Propriedades Mecânicas:

Tensão de Cedência (N/mm ²)	Tensão de Ruptura (N/mm ²)	Alongamento 5d (%)	Charpy V (J)		
			20°C	-60°C	-196°C
>620	>420	>35	> 80	> 55	> 35

INFORMAÇÃO DO PRODUTO:

PARÂMETROS DE SOLDADURA		
Diâmetro (mm)	Corrente (A)	Corrente
2,5	50 – 80	DC +
3,2	80 – 110	
4	110 – 150	
5	150 – 200	

APROVAÇÕES:

POSIÇÕES DE SOLDADURA:
