

	FICHA TÉCNICA	FT-DQ85
	EUROTROD HD 70	PÁG. 1/1

CLASSIFICAÇÃO:

DIN 8555: E 4- UM- 60- GPT

EMPRESA CERTIFICADA:

Management System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 1100008183

DESCRIÇÃO:

Eléctrodo com revestimento básico, para recobrimentos sujeitos a abrasão com choque e temperatura. Maquinagem á mó ou com disco abrasivo.

MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:

Ferramenta de corte, forjagem e estampagem, feiras, rolos de laminagem e peças sujeitadas a desgaste a quente ou a frio.

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:
Composição Química (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W	
0,90	0,50	0,50	4,00	8,50	0,90	1,10	

Propriedades Mecânicas:
Dureza Rockwell (HRC):

60 - 64 (após soldadura)

62 - 66 (após têmpera a 1200°C)

25 - 30 (após recozimento a 840°C e arrefecimento no forno)

INFORMAÇÕES DIVERSAS:

PARÂMETROS DE SOLDADURA				EMBALAGEM	
Diâmetro Eléctrodo (mm)	Comprimento Eléctrodo (mm)	Intensidade Corrente (A)	Tipo Corrente (Polo +)	Eléctrodo /Caixa (Un)	Peso /Caixa (kg)
2,5	350	65 – 90	DC	250	5,0
3,2	350	90 – 130	DC	160	5,4
4,0	350	120 – 160	DC	100	5,4
5,0	450	170 – 210	DC	60	6,5

POSIÇÕES DE SOLDADURA:
