

	<b>FICHA TÉCNICA</b>	FT-DQ84
	<b>EUROTROD HD 63</b>	PÁG. 1/1

**CLASSIFICAÇÃO:**

DIN 8555: E 3-UM- 60 GPT

**EMPRESA CERTIFICADA:**

Management System  
ISO 9001:2015

www.tuv.com  
ID 1100008183

**DESCRIÇÃO:**

Eléctrodo com revestimento de rutilo, para recobrimentos sujeitos a abrasão com ou sem choque. Deposição livre de poros e fissuras. Maquinagem à mó ou com disco abrasivo.

**MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:**

Recobrimento de dentes e baldes de escavadoras, cones de trituradores, lâminas de “bulldozers”, transportadores helicoidais, martelos de moinhos, placas de britadores, etc.

**CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:**
**Composição Química (%):**

C	Si	Mn	Cr	Mo			
0,40	0,50	0,60	5,00	5,00			

**Propriedades Mecânicas:**

Dureza Rockwell (HRC): 57 - 62

**INFORMAÇÕES DIVERSAS:**

PARÂMETROS DE SOLDADURA				EMBALAGEM	
Diâmetro Eléctrodo (mm)	Comprimento Eléctrodo (mm)	Intensidade Corrente (A)	Tipo Corrente (Polo +)	Eléctrodo /Caixa (Un)	Peso /Caixa (kg)
2,5	350	60 – 85	AC/DC	260	4,9
3,2	450	100 – 120	AC/DC	205	8,0
4,0	450	140 – 160	AC/DC	120	7,5
5,0	450	170 – 220	AC/DC	75	7,5

**POSIÇÕES DE SOLDADURA:**
