

	FICHA TÉCNICA	FT-DQ83
	EUROTROD HE 66	PÁG. 1/1

CLASSIFICAÇÃO:

DIN 8555: E 10- UM- 65- GRZ

EMPRESA CERTIFICADA:
 Management System
 ISO 9001:2015

 www.tuv.com
 ID 1100008183
DESCRIÇÃO:

Eléctrodo com revestimento básico gráfico de alto rendimento (205%), deposita ligas de carboneto altamente enriquecidos e resistentes à abrasão. Fusão regular, escória praticamente inexistente.

MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:

Liga designada para resistir a severa abrasão mineral a temperaturas até aos 600°C

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:**Composição Química (%):**

C	Si	Mn	Mo	Cr	V	Nb	W
4,2	2,0	0,25	6,2	20	0,7	4,7	1,3

Propriedades Mecânicas:

Dureza de Rockwell HRC:
65

INFORMAÇÕES DIVERSAS:

PARÂMETROS DE SOLDADURA			
Diâmetro Eléctrodo (mm)	Comprimento Eléctrodo (mm)	Intensidade Corrente (A)	Tipo Corrente (Polo +)
3,2	350	120 – 160	DC
4,0	350	180 – 210	DC
5,0	450	200 – 260	DC

POSIÇÕES DE SOLDADURA: