

	FICHA TÉCNICA	FT-DQ81
	EUROTROD HE 65	PÁG. 1/1

CLASSIFICAÇÃO:

DIN 8555: E 10- UM- 65- GR

EMPRESA CERTIFICADA:



Management System
ISO 9001:2015



DESCRIÇÃO:

Eléctrodo com revestimento básico, para recobrimentos sujeitos a abrasão com ou sem choque de alto rendimento. Boa soldabilidade e boa resistência à fissuração. Rendimento 190%.

MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:

Utilizado em todos os casos em que a abrasão é um fator determinante, como placas de desgaste de misturadores, etc.

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:

Composição Química (%):

C	Si	Mn	Cr	Nb			
6,2	1,6	1,5	22,5	7,2			

Propriedades Mecânicas:

Dureza de Rockwell HRC:
65

INFORMAÇÕES DIVERSAS:

PARÂMETROS DE SOLDADURA			
Diâmetro Eléctrodo (mm)	Comprimento Eléctrodo (mm)	Intensidade Corrente (A)	Tipo Corrente (Polo +)
3,2	350	110 – 140	DC
4,0	350	140 – 190	DC
5,0	350	190 – 250	DC

POSIÇÕES DE SOLDADURA:

