

	<b>FICHA TÉCNICA</b>	FT-DQ80
	<b>EUROTROD HD 60</b>	PÁG. 1/1

**CLASSIFICAÇÃO:**

DIN 8555: E 6- UM- 60- GP

**EMPRESA CERTIFICADA:**
 Management System  
 ISO 9001:2015
**DESCRIÇÃO:**

Eléctrodo com revestimento básico, para recobrimentos sujeitos a abrasão com ou sem choque. Boa soldabilidade em todas as posições, excepto vertical descendente, com boa resistência à fissuração.

**MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:**

Recobrimento de dentes e baldes de escavadoras, cones de trituradores, lâminas de "bulldozers", transportadores helicoidais, martelos de moinhos, placas de britadores, etc.

**CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:****Composição Química (%):**

C	Si	Mn	Cr	Mo	V		
0,50	0,45	0,40	7,00	0,50	0,50		

**Propriedades Mecânicas:**

**Dureza de Rockwell HRC:**  
**57-62**

**INFORMAÇÕES DIVERSAS:**

PARÂMETROS DE SOLDADURA				EMBALAGEM	
Diâmetro Eléctrodo (mm)	Comprimento Eléctrodo (mm)	Intensidade Corrente (A)	Tipo Corrente (Polo +)	Eléctrodo /Caixa (Un)	Peso /Caixa (kg)
3,2	450	100 – 120	DC	170	5,5
4,0	450	140 – 160	DC	95	4,9
5,0	450	180 – 220	DC	65	6,7

**POSIÇÕES DE SOLDADURA:**