

	<b>FICHA TÉCNICA</b>	FT-DQ79
	<b>EUROTROD HD 40</b>	PÁG. 1/1

**CLASSIFICAÇÃO:**

DIN 8555: E 1- UM- 400

**EMPRESA CERTIFICADA:**



**DESCRIÇÃO:**

Eléctrodo com revestimento básico, para recobrimentos de média dureza, maquináveis, e sujeitos a desgaste por abrasão com ou sem choque. Boa soldabilidade em todas as posições, com ausência de poros e fissuras.

**MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:**

Recobrimento de rodas de guia e roletes de tractores, rodas de pontes rolantes, componentes mecânicos sujeitos a desgaste por atrito e rolamento, peças para máquinas agrícolas, etc.

**CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:**

**Composição Química (%):**

C	Si	Mn	Cr				
0,20	0,60	0,60	2,80				

**Propriedades Mecânicas:**

**Dureza Rockwell (HRC): 37 a 42**

**INFORMAÇÕES DIVERSAS:**

PARÂMETROS DE SOLDADURA				EMBALAGEM	
Diâmetro Eléctrodo (mm)	Comprimento Eléctrodo (mm)	Intensidade Corrente (A)	Tipo Corrente (Polo +)	Eléctrodo /Caixa (Un)	Peso /Caixa (kg)
3,2	350	110 – 130	DC	170	5,5
4,0	350	140 – 180	DC	95	5,0
5,0	450	190 – 230	DC	65	6,5

**POSIÇÕES DE SOLDADURA:**

