

	FICHA TÉCNICA	FT-DQ78
	EUROTROD HD 30	PÁG. 1/1

CLASSIFICAÇÃO:

DIN 8555: E1- UM- 300

EMPRESA CERTIFICADA:

Management System
ISO 9001:2015

DESCRIÇÃO:

Eléctrodo com revestimento básico, para recobrimentos de média dureza maquináveis. Aplicação em peças sujeitas a esforços de compressão importantes e desgaste por rolamento. Boa soldabilidade em todas as posições, com ausência de poros e fissuras.

MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:

Recobrimento de carris e cróssimas para caminhos-de-ferro, tambores para movimentação de cabos, rodas de guia e roletes de tractores, rodas de pontes rolantes, componentes mecânicos diversos sujeitos a desgaste por atrito e rolamento, etc.

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:
Composição Química (%):

C	Si	Mn	Cr				
0,10	0,75	1,0	3,25				

Propriedades Mecânicas:

Dureza Brinell (HB): 270 a 330

INFORMAÇÕES DIVERSAS:

PARÂMETROS DE SOLDADURA				EMBALAGEM	
Diâmetro Eléctrodo (mm)	Comprimento Eléctrodo (mm)	Intensidade Corrente (A)	Tipo Corrente (Polo +)	Eléctrodo /Caixa (Un)	Peso /Caixa (kg)
2,5	350	60 – 80	DC	250	5,2
3,2	450	100 – 120	DC	160	6,5
4,0	450	140 – 180	DC	100	6,5
5,0	450	190 – 240	DC	60	6,1

POSIÇÕES DE SOLDADURA:
