

	FICHA TÉCNICA	FT-DQ77
	EUROTROD HD 25	PÁG. 1/1

CLASSIFICAÇÃO:

DIN 8555: E 7- UM- 200 KP

EMPRESA CERTIFICADA:

Management System
ISO 9001:2015

DESCRIÇÃO:

Eléctrodo com revestimento básico, para recobrimentos de média dureza. Aplicação em peças sujeitas a desgaste com choque violento.

MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:

Recobrimento de maxilas para britadores, martelos para moinhos, componentes em aço manganês para caminhos de ferro, etc.

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:
Composição Química (%):

C	Si	Mn	Ni				
0,95	0,75	12,50	2,90				

Propriedades Mecânicas:

Dureza Brinell (HB): 200	Dureza Brinell (HB) após martelagem: 400 - 500
---------------------------------	---

INFORMAÇÕES DIVERSAS:

PARÂMETROS DE SOLDADURA				EMBALAGEM	
Diâmetro Eléctrodo (mm)	Comprimento Eléctrodo (mm)	Intensidade Corrente (A)	Tipo Corrente (Polo +)	Eléctrodo /Caixa (Un)	Peso /Caixa (kg)
3,2	450	110 – 135	DC	140	6,3
4,0	450	140 – 175	DC	95	6,7
5,0	450	180 – 230	DC	55	6,2

POSIÇÕES DE SOLDADURA:
