

	<b>FICHA TÉCNICA</b>	FT-DQ.73
	<b>ELECTRODO AISi 12</b>	PAGE 1/1

**CLASSIFICAÇÃO:**

ISO 18273: AI 4047

**EMPRESA CERTIFICADA:**



**DESCRIÇÃO:**

Eléctrodo de Alumínio desenvolvido para todos os tipos de fusão de alumínio e aplicações onde a cor quando ocorre a combinação com o material base.

**MATERIAIS / CAMPO DE APLICAÇÃO:**

Aplicações típicas, incluindo soldadura de reparação, soldadura de revestimento e construção: caixilhos de janelas, tubos de alumínio, móveis, fundições de alumínio, blocos de motores, peças automotivas.

**CARACTERÍSTICAS TÍPICAS:**

**Análise Química (%):**

Al	Si	Fe	Cu	Mg	Mn	Zn	
87,00	11,80	0,8	0,23	0,04	0,04	0,08	

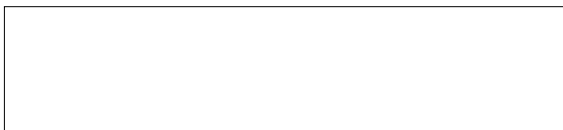
**Propriedades Mecânicas:**

Tensão de Cedência (N/mm <sup>2</sup> )	Tensão de Ruptura (N/mm <sup>2</sup> )	Alongamento 5d (%)		
>80	>180	>5		

**INFORMAÇÃO DO PRODUTO:**

PARAMETROS DE SOLDADURA				EMBALAGEM A VACUO	
Diâmetro (mm)	Comprimento (mm)	Intensidade Corrente (A)	Tipo de Corrente (Polo +)	Peças /Pacote (Un)	Peso /Pacote (kg)
2,5	350	50 – 80	DC	100	1,8
3,2	350	705 – 120	DC	55	2,0
4,0	350	110 – 150	DC	35	2,0

**APROVAÇÕES:**



**POSIÇÕES DE SOLDADURA:**

