

	FICHA TÉCNICA	FT-DQ56
	EUROTROD LC 85	PÁG. 1/1

CLASSIFICAÇÃO:

AWS A5.4: E 385 - 16
EN ISO 3581-A: E 20 25 Cu N LR 12

EMPRESA CERTIFICADA:



DESCRIÇÃO:

Eléctrodo revestido de rutilo para soldadura de aços inoxidáveis totalmente austeníticos de 20Cr / 25Ni / 4,5Mo / Cu. Alta resistência à corrosão em ácidos sulfúricos, fosfóricos e outros ácidos inorgânicos. Recomendado para soldadura envolvendo 904L, URANUS, B6.

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:

Composição Química (%):

C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni	Cu	
0,025	1,1	1,3	4,5	20	25	1,3	

PROPRIEDADES MECÂNICAS:

Limite Elástico (N/mm ²)	Tensão Rotura (N/mm ²)	Alongamento 4d (%)	CHARPY V (J)	
			+20°C	
>370	>570	>35	>70	

INFORMAÇÕES DIVERSAS:

PARÂMETROS DE SOLDADURA				EMBALAGEM	
Diâmetro Eléctrodo (mm)	Comprimento Eléctrodo (mm)	Intensidade Corrente (A)	Tipo Corrente (Polo +/-)	Eléctrodo /Caixa (Un)	Peso /Caixa (kg)
2,5	300	50 – 80	AC/DC+	100	2,0
3,2	350	80 – 110	AC/DC+	55	2,5
4,0	350	110 – 150	AC/DC+	35	2,5

POSIÇÕES DE SOLDADURA:

