

	FICHA TÉCNICA	FT-DQ54
	EUROTROD LC 64	PÁG. 1/1

CLASSIFICAÇÃO:

AWS A5.4: E2594-15
EN ISO 3581-A: E 25 9 4 N L B 42

EMPRESA CERTIFICADA:

DESCRIÇÃO:

Eléctrodo revestido básico para soldadura de aços Super Duplex 25%Cr, estrutura do tipo Austenítica-ferrítica. Boa resistência à oxidação e corrosão sob tensão.

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:
Composição Química (%):

C	Si	Mn	Mo	Cr	Ni	N	Cu
0,035	0,7	0,9	4,0	25,5	9,5	0,24	0,3

PROPRIEDADES MECÂNICAS:

Limite Elástico (N/mm ²)	Tensão Rotura (N/mm ²)	Alongamento 4d (%)	CHARPY V (J)	
>550	>690	>20		

INFORMAÇÕES DIVERSAS:

PARÂMETROS DE SOLDADURA				EMBALAGEM	
Diâmetro Eléctrodo (mm)	Comprimento Eléctrodo (mm)	Intensidade Corrente (A)	Tipo Corrente (Polo +/-)	Eléctrodo /Caixa (Un)	Peso /Caixa (kg)
2,5	300	50 – 80	AC/DC+	100	2,0
3,2	350	80 – 110	AC/DC+	55	2,5
4,0	350	110 – 150	AC/DC+	35	2,5

POSIÇÕES DE SOLDADURA:
