

FICHA TÉCNICA

EUROTROD LC 21

Classificação: AWS A5.4: E 308L-16
ISO 3581-A-E 19 9 LR 12



Descrição: Eléctrodo com revestimento de rutilo, de muito baixo teor em carbono (ELC), para a soldadura de aços inoxidáveis do tipo 18 Cr/10 Ni, não estabilizados e estabilizados, com Titânio ou Nióbio. Este eléctrodo apresenta uma excelente soldabilidade (AC/DC), fusão suave, escorvamento e reescorvamento fáceis. O aspecto do cordão de soldadura é regular e a escória auto destacável.

Campo de aplicação: AISI 302, 304, 304 L, 308, 308 L AISI 321, 347
W Nr 1.4541, 1.4550, 1.4552 W Nr 1.4306, 1.4311
W Nr 1.4301, 1.4303, 1.4308 W Nr 1.4310, 1.4319

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:

Composição Química (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
<0,03	0,75	0,55	18,5	10,5

Propriedades Mecânicas:

Limite Elástico (N/mm ²)	Tensão Rotura (N/mm ²)	Alongamento 5d (%)
>350	>520	>35

INFORMAÇÕES DIVERSAS:

Artigo	Designação	Dimensões (mm)	Intensidade corrente (A)	Tipo corrente	Un/ Pac	Kg/ Pac	Pac/ Cx
FAB00356	ELETR EUROTROD LC 21 VAC	Ø 1,6x300 mm	25 – 30	AC/DC +	210	1,6	6
FAB00357	ELETR EUROTROD LC 21 VAC	Ø 2,0x300 mm	30 – 50	AC/DC +	145	1,8	6
FAB00358	ELETR EUROTROD LC 21 VAC	Ø 2,5x300 mm	50 – 75	AC/DC +	100	1,8	6
FAB00522	ELETR EUROTROD LC 21 VAC	Ø 3,2x350 mm	75 – 110	AC/DC +	55	2,0	6
FAB00523	ELETR EUROTROD LC 21 VAC	Ø 4,0x350 mm	110 – 150	AC/DC +	35	2,0	6
FAB00524	ELETR EUROTROD LC 21 VAC	Ø 4,0x450 mm	110 – 150	AC/DC +	37	2,6	6
FAB00525	ELETR EUROTROD LC 21 VAC	Ø 5,0x450 mm	150 – 190	AC/DC +	21	2,2	6

Aprovações: Bureau Veritas / Rinave; VdTÜV; RINA; DB

Posições de Soldadura:



0035
15

0035-CPR-C639
EN 13479 + ISO 3581-A