	FICHA DE SEGURANÇA	FS- DT.27.04
	EUROTROD MF 35	DATA: 04-01-2016

1. IDENTIFICAÇÃO

Produto: Eléctrodo Revestido

Nome: EUROTROD MF 35

Aplicação: Soldadura Manual por Arco Eléctrico

Classificação: AWS A5.5: E 9018-B3
EN ISO 3580-A-E CrMo 2 B

Fabricante: Electro Portugal, Lda.- Parque Tejo – Estrada Nacional nº 10,
Km 131,200, Bloco E, Fração A – 2625-445 Forte da Casa
Telefone: +351 21 361 64 00
Fax: +351 21 364 31 78
E-mail: dir.comercial@electro-portugal.pt

2.1 CLASSIFICAÇÃO DA MISTURA

A mistura não é classificada como perigosa de acordo com o Regulamento (CE) n.º 1272/2008. É considerado uma mistura estável no estado físico em que é disponibilizado ao cliente.


2.2 ELEMENTOS DO RÓTULO

De acordo com o Regulamento (CE) n.º 1272/2008 o produto não precisa de ser etiquetado, pois o material na forma de consumível não apresenta riscos, nem para a saúde, nem para o ambiente.

2.3 OUTROS PERIGOS

Na sua aplicação devem ser considerados os seguintes aspetos:

Altas temperaturas: durante o processo de soldadura a projeção de partículas incandescentes de metal fundido pode provocar incêndios ou queimaduras na pele.

	FICHA DE SEGURANÇA	FS- DT.27.04
	EUROTROD MF 35	DATA: 04-01-2016

Radiação: a radiação emitida pelo arco elétrico pode causar ferimentos nos olhos e queimaduras na pele.

Descargas elétricas: podem provocar a morte.

Fumos e vapores: uma exposição contínua a vapores e fumos formados durante a soldadura pode provocar irritações nas vias respiratórias, febre de óxido de metais. Segundo o NIOSH (National Institute for Occupational Safety and Health) e a IARC (International Agency for Research on Cancer) os vapores e fumos formados durante os processos de soldadura são suspeitos de ser cancerígenos.

Recomendações de prudência


- P285 Em caso de ventilação inadequada, usar proteção respiratória.
- P314 Em caso de indisposição, consulte um médico.
- P280 Usar luvas de proteção/vestuário de proteção/proteção ocular/proteção facial.
- P202 Não manuseie o produto antes de ter lido e percebido todas as precauções de segurança.
- P260 Não respirar as poeiras/fumos/gases/névoas/vapores/aerossóis.
- P501 Eliminar o conteúdo/recipiente numa instalação para o tratamento de lixo de acordo com a legislação local e nacional.

3.COMPOSIÇÃO DO REVESTIMENTO

3.1 SUBSTÂNCIA

O material colocado no mercado é uma mistura de metais e ligas metálicas, logo este ponto não se aplica.

3.2 MISTURA

	FICHA DE SEGURANÇA	FS- DT.27.04
	EUROTROD MF 35	DATA: 04-01-2016

Substância	Composição %	Index Nº	Nº.	Pictograma	Classe de risco/Código de categoria (s)	Códigos de perigo
Carbonato cálcio	25-60	-	CAS 1317-65-3 EC 215-279-6	-	-	-
Espato fluor	3-30	-	CAS 7789-75-5 EC 232-188-7	-	-	-
Manganês	5-25	-	CAS 7439-96-5 EC 231-105-1	-	-	-
Ferro	5-50	-	CAS 7439-89-6 EC 231-096-4	-	-	-
Crómio	0-30	-	CAS 7440-47-3 EC 231-157-5	-	-	-
Molibdénio	1-10	-	CAS 7439-98-7 EC 231-107-2	-	-	-

4. PRIMEIROS SOCORROS

Quando utilizado, a área de soldadura deverá estar sempre equipada com um cobertor contra incêndios e um kit de primeiros socorros. É desejável que um funcionário seja treinado para primeiros socorros, de forma a poder tratar eventuais ferimentos menores. Todos os ferimentos, não obstante parecerem menores, poderão transformar-se em ferimentos mais graves se não forem cuidadosamente tratados por pessoal médico treinado.


Durante a soldadura

4.1 Em caso de inalação

Remover o paciente para um local com ar fresco e coloca-lo numa posição confortável. Se necessário chamar assistência médica

4.2 Em caso de contacto com a pele

Submergir a área afetada em água fria até a sensação de queimadura abrandar e chamar assistência médica.

	FICHA DE SEGURANÇA	FS- DT.27.04
	EUROTROD MF 35	DATA: 04-01-2016

4.3 Em caso de contato com os olhos

Irrigar os olhos com água, cobrir os olhos com um pano limpo se a irritação nos olhos persistir chamar assistência médica.

4.4 Em caso de ingestão

Não se aplica.

5. MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIOS

Não são necessárias medidas enquanto consumível.

Durante a soldadura

Quando utilizado, equipamento adequado para extinção de fogos tal como baldes contendo areia ou um extintor químico seco deverão estar prontamente disponíveis.

6. MEDIDAS A TOMAR EM CASO DE FUGAS ACIDENTAIS

Na forma de consumível, não é necessário procedimentos específicos.

7. MANUSEAMENTO E ARMAZENAGEM

Não necessita de cuidados especiais de segurança. Seguir os procedimentos específicos de conservação.

8. CONTROLO DA EXPOSIÇÃO/ PROTECÇÃO INDIVIDUAL

Na forma de consumível, não necessita de qualquer protecção.

Quando utilizado devem ser observadas as normas de segurança relativas ao processo de soldadura. É essencial que o operador e os seus ajudantes estejam devidamente vestidos e protegidos do calor, raios ultravioleta e faúlhas produzidos durante a soldadura. Quanto aos olhos, estes devem ser protegidos por máscaras transparentes no caso de o operador utilizar óculos ou, caso contrário, óculos de segurança. Um capacete de soldadura ou uma máscara

	FICHA DE SEGURANÇA	FS- DT.27.04
	EUROTROD MF 35	DATA: 04-01-2016

manual com filtro e lente de cobertura são indispensáveis para a protecção dos olhos dos raios nocivos provenientes do arco.

Isqueiros plásticos descartáveis são muito perigosos perto de calor ou chama. É muito importante que não estejam nos bolsos dos operadores aquando da soldadura. Os restantes trabalhadores deverão também ser contemplados nas questões de segurança, sempre que possível a soldadura deverá ser realizada numa área reservada e afastada das restantes. Se for de todo impossível dispor de uma área reservada, a protecção aos outros trabalhadores deverá ser garantida através de uma divisória ou escudo portáteis, ou pela utilização de óculos de protecção.

O local de soldadura deve dispor de uma adequada ventilação e extracção de fumos, mantendo deste modo os níveis de concentração de gases dentro dos limites de segurança.

9. PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

Estado físico:	Sólido
Cor:	Específica do produto
Forma:	Eléctrodo revestido
Valor-pH:	n.a
Ponto de inflamação:	n.a.

10. ESTABILIDADE E REACTIVIDADE

O consumível é quimicamente estável, não provocando reacções perigosas com outras substâncias.

11. INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA

O consumível não tem efeitos toxicológicos conhecidos.

12. INFORMAÇÃO ECOLÓGICA

	FICHA DE SEGURANÇA	FS- DT.27.04
	EUROTROD MF 35	DATA: 04-01-2016

O processo de soldadura pode afectar o meio ambiente se os gases forem produzidos diretamente para a atmosfera.

13. QUESTÕES RELATIVAS À ELIMINAÇÃO

Eliminar o produto ou sua embalagem de acordo com a legislação nacional ou regional.

A reciclagem deverá ser preferida em relação à deposição ou inceneração.

14. INFORMAÇÕES RELATIVAS AO TRANSPORTE

Produto não perigoso segundo a regulamentação de transporte.

15. INFORMAÇÃO SOBRE REGULAMENTAÇÃO

Esta ficha de segurança foi elaborada tendo em conta os regulamentos n.º 1907/2006 (REACH) e n.º1272/2008 (CE) e regulamentação Portuguesa.

AVISO:

Tome precauções quando soldar. Observe as instruções de segurança, regulamentos e leis nacionais, de acordo com os elementos disponibilizados pelo seu fornecedor.

16. OUTRAS INFORMAÇÕES

A Electro Portugal encontra-se disponível para fornecer quaisquer informações complementares.