

	FICHA TÉCNICA	FT-DQ22
	EUROTROD MC 37	PÁG. 1/1

CLASSIFICAÇÃO:

AWS A5.5: E 8018 C3
ISO 2560-A-E 46 6 1 Ni Mo B 42 H5

EMPRESA CERTIFICADA:

DESCRIÇÃO:

Electrodo Básico com 1% Ni adequado para soldadura de aços de baixa espessura de baixa liga com requisitos de impacto até -60°C.

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:
Composição Química (%):

C	Si	Mn	Ni	Mo			
0,05	0,60	1,10	1,00	0,35			

PROPRIEDADES MECÂNICAS:

Limite Elástico (N/mm ²)	Tensão Rotura (N/mm ²)	Alongamento 5d (%)	CHARPY V (J)	
			-60°C	-40°C
>500	>550	>24	>50	>100

PRODUCT INFORMATION:

PARAMETROS DE SOLDADURA				EMBALAGEM	
Diâmetro Eléctrodo (mm)	Comprimento Eléctrodo (mm)	Intensidade Corrente (A)	Tipo Corrente (Polo +/-)	Eléctrodo /Caixa (Un)	Peso /Caixa (kg)
2,5	350	65 – 85	DC	220	4,5
3,2	450	90 – 130	DC	140	6,0
4,0	450	120 – 180	DC	95	6,4
5,0	450	180 – 250	DC	60	6,3

POSIÇÕES DE SOLDADURA:
