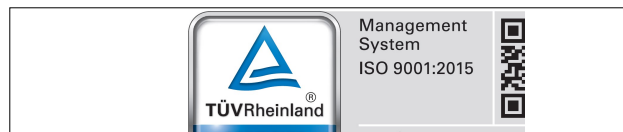


	FICHA TÉCNICA	FT-DQ21
	EUROTROD MC 36	PÁG. 1/1

CLASSIFICAÇÃO:

AWS A5.5: E 8018 C1
ISO 2560-A-E 46 6 2 Ni B 42 H5

EMPRESA CERTIFICADA:

DESCRIÇÃO:

Eletrodo com revestimento básico, para soldadura de aços de grão fino, resilientes a baixas temperaturas. Boa soldabilidade em todas as posições, escória facilmente destacável, metal depositado sem fissuras. Diâmetro até 3,2 mm indicados especialmente para cordões de raiz e soldadura em todas as posições, excepto vertical descendente.

MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:

TTSt 35 N, TTSt 35 V, 10 Ni 14			
TStE 255 TStE 420			

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:
Composição Química (%):

C	Si	Mn	Ni	P	S		
0,07	0,45	1,00	2,10	<0,03	<0,03		

Propriedades Mecânicas:

Limite Elástico (N/mm ²)	Tensão Rotura (N/mm ²)	Alongamento 4d (%)	CHARPY V (J)	
			-60°C	
>470	>550	>25	>47	

INFORMAÇÕES DIVERSAS:

PARÂMETROS DE SOLDADURA				EMBALAGEM	
Diâmetro Eléctrodo (mm)	Comprimento Eléctrodo (mm)	Intensidade Corrente (A)	Tipo Corrente (Polo +)	Eléctrodo /Caixa (Un)	Peso /Caixa (kg)
2,5	350	65 – 95	DC	220	4,5
3,2	450	100 – 140	DC	140	6,0
4,0	450	130 – 190	DC	95	6,4
5,0	450	180 – 240	DC	60	6,3

POSIÇÕES DE SOLDADURA:
