

	FICHA TÉCNICA	FT-DQ20
	EUROTROD MC 50	PÁG. 1/1

CLASSIFICAÇÃO:
EMPRESA CERTIFICADA:

AWS A5.5: E 12018-G


 Management System
ISO 9001:2015

DESCRIÇÃO:

Eléctrodo com revestimento básico, para soldadura de aços de grão fino, com alto limite elástico. Boa soldabilidade em todas as posições, escória facilmente destacável, metal depositado sem fissuras. Diâmetro até 3,2 mm indicados especialmente para cordões de raiz e soldadura em todas as posições, excepto vertical descendente.

MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:

EStE 620 a EStE 890			
TStE 620 a TStE 890			

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:
Composição Química (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	P	S
0,07	0,50	1,70	0,70	2,10	0,50	<0,02	<0,02

Propriedades Mecânicas:

Limite Elástico (N/mm ²)	Tensão Rotura (N/mm ²)	Alongamento 4d (%)	
>750	>850	>15	

INFORMAÇÕES DIVERSAS:

PARÂMETROS DE SOLDADURA				EMBALAGEM	
Diâmetro Eléctrodo (mm)	Comprimento Eléctrodo (mm)	Intensidade Corrente (A)	Tipo Corrente (Polo +)	Eléctrodo /Caixa (Un)	Peso /Caixa (kg)
2,5	350	65 – 95	DC	220	4,7
3,2	450	100 – 140	DC	70	3,0
4,0	450	130 – 190	DC	45	3,0
5,0	450	180 – 240	DC	60	6,3

POSIÇÕES DE SOLDADURA:
