	<b>FICHA DE SEGURANÇA</b>	FS- DQ17 Rev.00
	<b>EUROTROD MC 33</b>	DATE: 08-06-2020

## 1. IDENTIFICAÇÃO

**Produto:** Eléctrodo Revestido  
**Nome:** EUROTROD MC 33  
**Aplicação:** Soldadura Manual por Arco Eléctrico  
**Classificação:** AWS A5.5: E 9018-G  
**Fabricante:** Electro Portugal, Lda.- Parque Tejo – Estrada Nacional nº 10,  
Km 131,200, Bloco E, Fração A – 2625-445 Forte da Casa  
Telefone: +351 21 361 64 00  
Fax: +351 21 364 31 78  
E-mail: [dir.comercial@electro-portugal.pt](mailto:dir.comercial@electro-portugal.pt)

**Contactos de Emergência:** Número nacional de emergência: 112  
CIAV - Centro de Informação Antivenenos (Portuguese Poison Centre)  
Tel: + 351 808 250 143  
Fax: + 351 213 303 275

## 2. IDENTIFICAÇÃO DE PERIGOS

### 2.1 CLASSIFICAÇÃO DA MISTURA

A mistura não é classificada como perigosa de acordo com o Regulamento (CE) n.º 1272/2008. É considerado uma mistura estável no estado físico em que é disponibilizado ao cliente.


### 2.2 ELEMENTOS DO RÓTULO

De acordo com o Regulamento (CE) n.º 1272/2008 o produto não precisa de ser etiquetado, pois o material na forma de consumível não apresenta riscos, nem para a saúde, nem para o ambiente.

### 2.3 OUTROS PERIGOS

Na sua aplicação devem ser considerados os seguintes aspetos:

**Altas temperaturas:** durante o processo de soldadura a projeção de partículas incandescentes de metal fundido pode provocar incêndios ou queimaduras na pele.

	<b>FICHA DE SEGURANÇA</b>	FS- DQ17 Rev.00
	<b>EUROTROD MC 33</b>	DATE: 08-06-2020

**Radiação:** a radiação emitida pelo arco elétrico pode causar ferimentos nos olhos e queimaduras na pele.

**Descargas elétricas:** podem provocar a morte.

**Fumos e vapores:** uma exposição contínua a vapores e fumos formados durante a soldadura pode provocar irritações nas vias respiratórias, febre de óxido de metais. Segundo o NIOSH

(National Institute for Occupational Safety and Health) e a IARC (International Agency for Research on Cancer) os vapores e fumos formados durante os processos de soldadura são suspeitos de ser cancerígenos.

Recomendações de prudência

P285 Em caso de ventilação inadequada, usar proteção respiratória.

P314 Em caso de indisposição, consulte um médico.

P280 Usar luvas de proteção/vestuário de proteção/proteção ocular/proteção facial.

P202 Não manuseie o produto antes de ter lido e percebido todas as precauções de segurança.

P260 Não respirar as poeiras/fumos/gases/névoas/vapores/aerossóis.

P501 Eliminar o conteúdo/recipiente numa instalação para o tratamento de lixo de acordo com a legislação local e nacional.


### 3.COMPOSIÇÃO DO REVESTIMENTO



#### 3.1 SUBSTÂNCIA

O material colocado no mercado é uma mistura de metais e ligas metálicas, logo este ponto não se aplica.

#### 3.2 MISTURA

Substância	Composição %	Index Nº	Nº.	Pictograma	Classe de risco/Código de categoria (s)	Códigos de perigo
Carbonato cálcio	25-60	-	CAS 1317-65-3 EC 215-279-6	-	-	-

	<b>FICHA DE SEGURANÇA</b>	FS- DQ17 Rev.00
	<b>EUROTROD MC 33</b>	DATE: 08-06-2020

Substância	Composição %	Index Nº	Nº.	Pictograma	Classe de risco/Código de categoria (s)	Códigos de perigo
Espato fluor	3-30	-	CAS 7789-75-5 EC 232-188-7	-	-	-
Manganês	5-25	-	CAS 7439-96-5 EC 231-105-1	-	-	-
Ferro	5-50	-	CAS 7439-89-6 EC 231-096-4	-	-	-
Crómio	0-8	-	CAS 7440-47-3 EC 231-157-5	-	-	-
Níquel	1-15	028-002-01-4	CAS 7440-02-0 EC 231-111-4	 GHS07  GHS08 Dgl	Skin Sens. 1	H317
					Carc. 2	H351
					STOT RE 1	H372 **
					Aquatic Chronic 3	H412
Molibdénio	0-5	-	CAS 7439-98-7 EC 231-107-2	-	-	-

H317 Pode provocar uma reação alérgica cutânea


H351 Suspeito de provocar cancro

H372\*\* Causa danos aos órgãos através da exposição repetida ou prolongada

H412 Nocivo para a vida aquática, com longa duração

#### 4. PRIMEIROS SOCORROS

Quando utilizado, a área de soldadura deverá estar sempre equipada com um cobertor contra incêndios e um kit de primeiros socorros. É desejável que um funcionário seja treinado para primeiros socorros, de forma a poder tratar eventuais ferimentos menores. Todos os ferimentos, não obstante parecerem menores, poderão transformar-se em ferimentos mais graves se não forem cuidadosamente tratados por pessoal médico treinado.

	<b>FICHA DE SEGURANÇA</b>	FS- DQ17 Rev.00
	<b>EUROTROD MC 33</b>	DATE: 08-06-2020

Durante a soldadura

#### 4.1 Em caso de inalação

Remover o paciente para um local co ar fresco e coloca-lo numa posição confortável.

Se necessário chamar assistência médica

#### 4.2 Em caso de contacto com a pele

Submergir a área afetada em água fria até a sensação de queimadura abrandar e chamar assistência médica.

#### 4.3 Em caso de contato com os olhos

Irrigar os olhos com água, cobrir os olhos com um pano limpo se a irritação nos olhos persistir chamar assistência médica.

#### 4.4 Em caso de ingestão

Não se aplica.

### 5. MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIOS

Não são necessárias medidas enquanto consumível.

Durante a soldadura

Quando utilizado, equipamento adequado para extinção de fogos tal como baldes contendo areia ou um extintor químico seco deverão estar prontamente disponíveis.

### 6. MEDIDAS A TOMAR EM CASO DE FUGAS ACIDENTAIS

Na forma de consumível, não é necessário procedimentos específicos.


### 7. MANUSEAMENTO E ARMAZENAGEM

Não necessita de cuidados especiais de segurança. Seguir os procedimentos específicos de conservação.

### 8. CONTROLO DA EXPOSIÇÃO/ PROTECÇÃO INDIVIDUAL

Na forma de consumível, não necessita de qualquer proteção.

Quando utilizado devem ser observadas as normas de segurança relativas ao processo de soldadura. É essencial que o operador e os seus ajudantes estejam devidamente vestidos e protegidos do calor, raios ultravioleta e faúlhas produzidos durante a soldadura. Quanto aos olhos, estes devem ser protegidos por máscaras transparentes no caso de o operador utilizar óculos ou, caso contrário, óculos de

	<b>FICHA DE SEGURANÇA</b>	FS- DQ17 Rev.00
	<b>EUROTROD MC 33</b>	DATE: 08-06-2020

segurança. Um capacete de soldadura ou uma máscara manual com filtro e lente de cobertura são indispensáveis para a proteção dos olhos dos raios nocivos provenientes do arco.

Isqueiros plásticos descartáveis são muito perigosos perto de calor ou chama. É muito importante que não estejam nos bolsos dos operadores aquando da soldadura. Os restantes trabalhadores deverão também ser contemplados nas questões de segurança, sempre que possível a soldadura deverá ser realizada numa área reservada e afastada das restantes. Se for de todo impossível dispor de uma área reservada, a proteção aos outros trabalhadores deverá ser garantida através de uma divisória ou escudo portáteis, ou pela utilização de óculos de proteção.

O local de soldadura deve dispor de uma adequada ventilação e extração de fumos, mantendo deste modo os níveis de concentração de gases dentro dos limites de segurança.

## 9. PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

**Estado físico:** Sólido  
**Cor:** Especifica do produto  
**Forma:** Eléctrodo revestido  
**Valor-pH:** n.a  
**Ponto de inflamação:** n.a.

## 10. ESTABILIDADE E REACTIVIDADE

O consumível é quimicamente estável, não provocando reações perigosas com outras substâncias.


## 11. INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA

O consumível não tem efeitos toxicológicos conhecidos.

## 12. INFORMAÇÃO ECOLÓGICA

O processo de soldadura pode afetar o meio ambiente se os gases forem produzidos diretamente para a atmosfera.

## 13. QUESTÕES RELATIVAS À ELIMINAÇÃO

	<b>FICHA DE SEGURANÇA</b>	FS- DQ17 Rev.00
	<b>EUROTROD MC 33</b>	DATE: 08-06-2020

Eliminar o produto ou sua embalagem de acordo com a legislação nacional ou regional.

A reciclagem deverá ser preferida em relação à deposição ou inceneração.

#### **14. INFORMAÇÕES RELATIVAS AO TRANSPORTE**

Produto não perigoso segundo a regulamentação de transporte.

#### **15. INFORMAÇÃO SOBRE REGULAMENTAÇÃO**

Esta ficha de segurança foi elaborada tendo em conta as alterações introduzidas pelo Anexo II do Regulamento 2015/830, de 28 de Maio, e servem para fornecer informações sobre substâncias e misturas químicas na União Europeia. O regulamento 2015/830 estabelece os requisitos para a elaboração da presente ficha, que alteraram as disposições constantes no Anexo II do n.º 1907/2006 (REACH) e no n.º 5 do art.º 58 do Regulamento 1272/2008 (CE).

#### **AVISO:**

Tome precauções quando soldar. Observe as instruções de segurança, regulamentos e leis nacionais, de acordo com os elementos disponibilizados pelo seu fornecedor.

#### **16. OUTRAS INFORMAÇÕES**

A Electro Portugal encontra-se disponível para fornecer quaisquer informações complementares.