

	<b>FICHA TÉCNICA</b>	FT-DQ15
	<b>EUROTROD MC 27-A</b>	PÁG. 1/1

**CLASSIFICAÇÃO:**

AWS A5.5: E 8018-W2

**EMPRESA CERTIFICADA:**

**DESCRIÇÃO:**

Eléctrodo com revestimento básico, para soldadura de aços de grão fino, com alto limite elástico. Aconselhado na soldadura de aços Corten. Boa soldabilidade em todas as posições, escória facilmente destacável, metal depositado sem fissuras. Diâmetro até 3,2 mm indicados especialmente para cordões de raiz e soldadura em todas as posições, excepto vertical descendente.

**MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:**

St 33 a St 52.3	H I, H II, 17 Mn 4	StE 210.7 a StE 415.7	WStE 255 a WStE 460	A, B, D, E
St 50.2 a St 60.2	St 37.4 a St 52.4	StE 210.7 TM a StE 415.7 TM	EStE 255 a EStE 355	
Corten St 52.3-Cu	St 35.8 a 17 Mn 4	StE 255 a StE 460	GS-38 a GS-52	

**CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:**
**Composição Química (%):**

C	Si	Mn	Ni	Cu	P	S	Cr
0,07	0,50	1,20	0,60	0,50	<0,02	<0,02	0,55

**Propriedades Mecânicas:**

Limite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Tensão Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alongamento 4d (%)		
>460	580-680	>19		

**INFORMAÇÕES DIVERSAS:**

PARÂMETROS DE SOLDADURA				EMBALAGEM	
Diâmetro Eléctrodo (mm)	Comprimento Eléctrodo (mm)	Intensidade Corrente (A)	Tipo Corrente (Polo +)	Eléctrodo /Caixa (Un)	Peso /Caixa (kg)
2,5	350	65 – 95	DC	220	4,7
3,2	450	90 – 135	DC	140	6,0
4,0	450	140 – 180	DC	95	6,4
5,0	450	190 – 240	DC	60	6,4

**POSIÇÕES DE SOLDADURA:**
