

	<b>FICHA TÉCNICA</b>	FT-DQ13
	<b>EUROTROD BH 40</b>	PÁG. 1/1

**CLASSIFICAÇÃO:**

AWS A5.1: E 7028  
EN ISO 2560-A-E 38 2 B 5 3

**EMPRESA CERTIFICADA:****DESCRIÇÃO:**

Eléctrodo com revestimento básico, de alto rendimento (150%). Soldadura com boas características mecânicas de aços vazados e laminados. Enchimento económico de grandes secções.

**MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:**

St 33 a St 52.3	WStE 255 a WStE 355		
H I, H II, 17 Mn 4	A, B, D, E		
StE 255 a StE 355	GS-38 a GS-52		

**CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:****Composição Química (%):**

C	Si	Mn	P	S		
0,07	0,45	1,15	<0,02	<0,02		

**Propriedades Mecânicas:**

Limite Elástico (N/mm <sup>2</sup> )	Tensão Rotura (N/mm <sup>2</sup> )	Alongamento 5d (%)	CHARPY V (J)	
			-20°C	
>410	>490	>22	>47	

**INFORMAÇÕES DIVERSAS:**

PARÂMETROS DE SOLDADURA				EMBALAGEM	
Diâmetro Eléctrodo (mm)	Comprimento Eléctrodo (mm)	Intensidade Corrente (A)	Tipo Corrente (Polo +)	Eléctrodo /Caixa (Un)	Peso /Caixa (Kg)
3,2	450	150 – 180	AC/DC	95	6,1
4,0	450	180 – 230	AC/DC	60	6,2
5,0	450	230 – 300	AC/DC	35	5,8

**POSIÇÕES DE SOLDADURA:**