

	FICHA TÉCNICA	FT-DQ12
	EUROTROD RH 30	PÁG. 1/1

CLASSIFICAÇÃO:**EMPRESA CERTIFICADA:**

AWS A5.1: E 7024
EN ISO 2560-A-E 42 Z RR 7 3



Management
System
ISO 9001:2015

**DESCRIÇÃO:**

Eléctrodo com revestimento de rutilo, de alto rendimento (160%). Soldadura de construção e reparação de grandes secções.

MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:

St 33 a St 52.3	A, B, D		
H I, H II, 17 Mn 4	GS-38 a GS-52		
StE 255 a StE 380			

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:**Composição Química (%):**

C	Si	Mn	P	S			
0,08	0,50	0,90	<0,02	<0,02			

Propriedades Mecânicas:

Limite Elástico (N/mm ²)	Tensão Rotura (N/mm ²)	Alongamento 5d (%)		
>420	>500	>20		

INFORMAÇÕES DIVERSAS:

PARÂMETROS DE SOLDADURA				EMBALAGEM	
Diâmetro Eléctrodo (mm)	Comprimento Eléctrodo (mm)	Intensidade Corrente (A)	Tipo Corrente (Polo -)	Eléctrodo /Caixa (Un)	Peso /Caixa (kg)
3,2	450	120 – 180	AC/DC	90	6,0
4,0	450	180 – 220	AC/DC	55	6,0
5,0	450	250 – 300	AC/DC	35	5,8
6,0	450	300 – 350	AC/DC	25	6,0

POSIÇÕES DE SOLDADURA: