

	FICHA TÉCNICA	FT-DQ04
	EUROTROD CN 90	PÁG. 1/1

CLASSIFICAÇÃO:

AWS A5.5: E 9010-G
EN ISO 2560-A-E 50 1 Ni C 21

EMPRESA CERTIFICADA:


Management System
ISO 9001:2015


DESCRIÇÃO:

Eléctrodo com revestimento celulósico para soldadura de tubagens do tipo X65-X70-X80. Aplicável em cordões de raiz e passes sobrepostos na vertical descendente. Alta qualidade radiográfica.

MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:

L450-L555			
X65-X80			

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:
Composição Química (%):

C	Si	Mn	Mo	Ni			
0,15	0,21	0,90	0,15	0,75			

Propriedades Mecânicas:

Limite Elástico (N/mm ²)	Tensão Rotura (N/mm ²)	Alongamento 5d (%)	CHARPY V (J)	
			-30 °C	
>580	600 - 650	>21	>47	

INFORMAÇÕES DIVERSAS:

PARÂMETROS DE SOLDADURA				EMBALAGEM	
Diâmetro Eléctrodo (mm)	Comprimento Eléctrodo (mm)	Diâmetro Eléctrodo (mm)	Comprimento Eléctrodo (mm)	Diâmetro Eléctrodo (mm)	Comprimento Eléctrodo (mm)
2,5	350	70 – 90	AC/DC	300	5,0
3,2	350	90 – 140	AC/DC	190	5,0
4,0	350	130 – 180	AC/DC	120	5,0
5,0	450	160 – 230	AC/DC	75	5,0

WELDING POSITIONS:
