

	FICHA TÉCNICA	FT-DQ03
	EUROTROD CN 80	PÁG. 1/1

CLASSIFICAÇÃO:

AWS A5.5: E 8010-G
EN 2560-A: E46 3 1Ni C 21

EMPRESA CERTIFICADA:

DESCRIÇÃO:

Eléctrodo com revestimento celulósico para soldadura de tubagens. Aplicável em cordões de raiz e passes sobrepostos na vertical descendente. Alta qualidade radiográfica.

MATERIAIS/CAMPO DE APLICAÇÃO:

StE415.7, StE445.7 TM			
X56-X70			

CARACTERÍSTICAS DO METAL DEPOSITADO:
Composição Química (%):

C	Si	Mn	Mo	Ni			
0,15	0,10	0,70	0,45	0,90			

Propriedades Mecânicas:

Limite Elástico (N/mm ²)	Tensão Rotura (N/mm ²)	Alongamento 4d (%)	CHARPY V (J)	
>460	>550	> 19		

INFORMAÇÕES DIVERSAS:

PARÂMETROS DE SOLDADURA				EMBALAGEM	
Diâmetro Eléctrodo (mm)	Comprimento Eléctrodo (mm)	Diâmetro Eléctrodo (mm)	Comprimento Eléctrodo (mm)	Diâmetro Eléctrodo (mm)	Comprimento Eléctrodo (mm)
2,5	350	70 – 90	AC/DC	300	5,0
3,2	350	90 – 140	AC/DC	190	5,0
4,0	350	130 – 180	AC/DC	120	5,0
5,0	450	160 – 230	AC/DC	75	5,0

WELDING POSITIONS:
